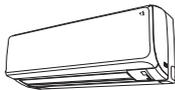
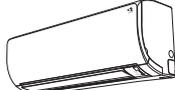
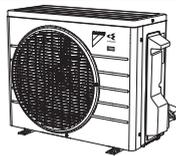
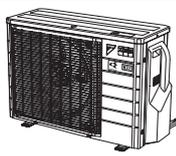


## 1 取外要領索引

## 室内ユニット

区分	シリーズ				
		S-CX AN-C	S-FX・CX AN-F・C	S-E AN-E	
		取外内容	クラス(kW)	分類記号	
		2.2~3.6	F(X): 2.2~7.1 C(X): 4.0~7.1	※1	※2
エアフィルター・ストリーマユニットの取外要領	211	—	281		
水平羽根・垂直羽根の取外要領	—	—	284		
前面パネルの取外要領	209	245	283		
フィルターの取外要領	—	247	—		
ダストボックスの取外要領	213	249	—		
連絡電線の取外要領	215	251	—		
前面グリルの取外要領	217	253	286		
電装品箱の取外要領	—	—	288		
お掃除ユニットの取外要領	219	255	—		
プリント基板の取外要領	223	259	291		
水平羽根スイング電動機・垂直羽根の取外要領	234	270	297		
垂直羽根用スイング電動機の取外要領	236	274	—		
熱交換器の取外要領	238	275	298		
ファンロータ・ファン電動機の取外要領	241	278	301		
ドレンホースの取替要領	—	—	304		

## 室外ユニット

区分	シリーズ				
		S-FX・CX・E AN-F・C・E	S-FX・CX・E AN-F・C・E		
		取外内容	クラス(kW)	分類記号	
		2.2~3.6	F(X)・C(X): 4.0~7.1 E: 4.0~5.6	※4	※5
外板関係の取外要領	2017	—	305		
プロペラファン・ファン電動機の取外要領	シ リ ー ズ	—	307		
右側板の取外要領	△ 壁 掛 形	—	309		
電装品箱・プリント基板の取外要領	サ ー ミ ス タ 組 立 品	—	—		
電装品箱の取外要領	ス チ ン ク ・ E	—	310		
プリント基板の取外要領	(SDB17004)	—	314		
リアクタ・サーミスタ組立品の取外要領	232	—	317		
圧縮機防音材の取外要領	ご 覧 く だ さ い。	—	320		
四路切換弁・電動弁の取外要領	—	—	321		
圧縮機の取外要領	—	—	323		

室内ユニット

機種名	分類記号	ページ	機種名	分類記号	ページ	機種名	分類記号	ページ
AN22VFS-W	※ 2	245	AN22VCSK-W	※ 1	209	F22VTFXS-W(-C)	※ 2	245
AN25VFS-W	※ 2	245	AN25VCSK-W	※ 1	209	F25VTFXS-W(-C)	※ 2	245
AN28VFS-W	※ 2	245	AN28VCSK-W	※ 1	209	F28VTFXS-W(-C)	※ 2	245
AN36VFS-W	※ 2	245	AN36VCSK-W	※ 1	209	F36VTFXS-W(-C)	※ 2	245
AN40VFP-W	※ 2	245	AN40VCPK-W	※ 2	245	F40VTFXP-W(-C)	※ 2	245
AN56VFP-W	※ 2	245	AN56VCPK-W	※ 2	245	F40VTFXV-W(-C)	※ 2	245
AN63VFP-W	※ 2	245	AN63VCPK-W	※ 2	245	F56VTFXP-W(-C)	※ 2	245
AN71VFP-W	※ 2	245	AN71VCPK-W	※ 2	245	F56VTFXV-W(-C)	※ 2	245
ATF22VSE6-W	※ 2	245	AJT22VCS-W	※ 1	209	F63VTFXP-W(-C)	※ 2	245
ATF25VSE6-W	※ 2	245	AJT25VCS-W	※ 1	209	F63VTFXV-W(-C)	※ 2	245
ATF28VSE6-W	※ 2	245	AJT28VCS-W	※ 1	209	F71VTFXP-W(-C)	※ 2	245
ATF36VSE6-W	※ 2	245	AJT40VCP-W	※ 2	245	F71VTFXV-W(-C)	※ 2	245
ATF40VPE6-W	※ 2	245	AJT56VCP-W	※ 2	245	F22VTCXS-W(-C)	※ 1	209
ATF56VPE6-W	※ 2	245	AN22VES-W	※ 3	281	F25VTCXS-W(-C)	※ 1	209
ATF63VPE6-W	※ 2	245	AN25VES-W	※ 3	281	F28VTCXS-W(-C)	※ 1	209
AN22VFSK-W	※ 2	245	AN28VES-W	※ 3	281	F36VTCXS-W(-C)	※ 1	209
AN25VFSK-W	※ 2	245	AN36VES-W	※ 3	281	F40VTCXP-W(-C)	※ 2	245
AN28VFSK-W	※ 2	245	AN40VEP-W	※ 3	281	F40VTCXV-W(-C)	※ 2	245
AN36VFSK-W	※ 2	245	AN56VEP-W	※ 3	281	F56VTCXP-W(-C)	※ 2	245
AN40VFPK-W	※ 2	245	ATE22VSE6-W	※ 3	281	F56VTCXV-W(-C)	※ 2	245
AN56VFPK-W	※ 2	245	ATE25VSE6-W	※ 3	281	F63VTCXP-W(-C)	※ 2	245
AN63VFPK-W	※ 2	245	ATE28VSE6-W	※ 3	281	F63VTCXV-W(-C)	※ 2	245
AN71VFPK-W	※ 2	245	ATE36VSE6-W	※ 3	281	F71VTCXP-W(-C)	※ 2	245
AN22VFNS-W	※ 2	245	ATE40VPE6-W	※ 3	281	F71VTCXV-W(-C)	※ 2	245
AN25VFNS-W	※ 2	245	ATE56VPE6-W	※ 3	281	F22VTE5-W	※ 3	281
AN28VFNS-W	※ 2	245	AN22VESK-W	※ 3	281	F22VTE5-W5	※ 3	281
AN36VFNS-W	※ 2	245	AN25VESK-W	※ 3	281	F22VTE5-W7	※ 3	281
AN40VFNP-W	※ 2	245	AN28VESK-W	※ 3	281	F25VTE5-W	※ 3	281
AJT22VFS-W	※ 2	245	AN36VESK-W	※ 3	281	F25VTE5-W5	※ 3	281
AJT25VFS-W	※ 2	245	AN40VEPK-W	※ 3	281	F25VTE5-W7	※ 3	281
AJT28VFS-W	※ 2	245	AN56VEPK-W	※ 3	281	F28VTE5-W	※ 3	281
AJT40VFP-W	※ 2	245	AN22VEBKS-W	※ 3	281	F28VTE5-W5	※ 3	281
AJT56VFP-W	※ 2	245	AN25VEBKS-W	※ 3	281	F28VTE5-W7	※ 3	281
AN22VCS-W	※ 1	209	AN28VEBKS-W	※ 3	281	F28VTEV-W	※ 3	281
AN25VCS-W	※ 1	209	AN36VEBKS-W	※ 3	281	F36VTE5-W	※ 3	281
AN28VCS-W	※ 1	209	AN40VEBKP-W	※ 3	281	F36VTE5-W5	※ 3	281
AN36VCS-W	※ 1	209	AN56VEBKP-W	※ 3	281	F36VTE5-W7	※ 3	281
AN40VCP-W	※ 2	245	AJT22VNS-W	※ 3	281	F36VTEV-W	※ 3	281
AN56VCP-W	※ 2	245	AJT25VNS-W	※ 3	281	F40VTEP-W	※ 3	281
AN63VCP-W	※ 2	245	AJT28VNS-W	※ 3	281	F40VTEV-W	※ 3	281
AN71VCP-W	※ 2	245	AJT40VNP-W	※ 3	281	F56VTEP-W	※ 3	281
ATC22VSE6-W	※ 1	209	AJT56VNP-W	※ 3	281	F56VTEV-W	※ 3	281
ATC25VSE6-W	※ 1	209						
ATC28VSE6-W	※ 1	209						
ATC36VSE6-W	※ 1	209						
ATC40VPE6-W	※ 2	245						
ATC56VPE6-W	※ 2	245						

## 室外ユニット

機種名	分類記号	ページ	機種名	分類記号	ページ	機種名	分類記号	ページ
AR22VFS	※ 4	—	AR22VCSK	※ 4	—	R22VFXS	※ 4	—
AR25VFS	※ 4	—	AR25VCSK	※ 4	—	R25VFXS	※ 4	—
AR28VFS	※ 4	—	AR28VCSK	※ 4	—	R28VFXS	※ 4	—
AR36VFS	※ 4	—	AR36VCSK	※ 4	—	R36VFXS	※ 4	—
AR40VFP	※ 5	305	AR40VCPK	※ 5	305	R40VFXP	※ 5	305
AR56VFP	※ 5	305	AR56VCPK	※ 5	305	R40VFXV	※ 5	305
AR63VFP	※ 5	305	AR63VCPK	※ 5	305	R56VFXP	※ 5	305
AR71VFP	※ 5	305	AR71VCPK	※ 5	305	R56VFXV	※ 5	305
ARF22VS	※ 4	—	AJR22VCS	※ 4	—	R63VFXP	※ 5	305
ARF25VS	※ 4	—	AJR25VCS	※ 4	—	R63VFXV	※ 5	305
ARF28VS	※ 4	—	AJR28VCS	※ 4	—	R71VFXP	※ 5	305
ARF36VS	※ 4	—	AJR40VCP	※ 5	305	R71VFXV	※ 5	305
ARF40VP	※ 5	305	AJR56VCP	※ 5	305	R22VCXS	※ 4	—
ARF56VP	※ 5	305	AR22VES	※ 4	—	R25VCXS	※ 4	—
ARF63VP	※ 5	305	AR25VES	※ 4	—	R28VCXS	※ 4	—
AR22VFSK	※ 4	—	AR28VES	※ 4	—	R36VCXS	※ 4	—
AR25VFSK	※ 4	—	AR36VES	※ 4	—	R40VCXP	※ 5	305
AR28VFSK	※ 4	—	AR40VEP	※ 5	305	R40VCXV	※ 5	305
AR36VFSK	※ 4	—	AR56VEP	※ 5	305	R56VCXP	※ 5	305
AR40VFPK	※ 5	305	ARE22VS	※ 4	—	R56VCXV	※ 5	305
AR56VFPK	※ 5	305	ARE25VS	※ 4	—	R63VCXP	※ 5	305
AR63VFPK	※ 5	305	ARE28VS	※ 4	—	R63VCXV	※ 5	305
AR71VFPK	※ 5	305	ARE36VS	※ 4	—	R71VCXP	※ 5	305
AR22VFNS	※ 4	—	ARE40VP	※ 5	305	R71VCXV	※ 5	305
AR25VFNS	※ 4	—	ARE56VP	※ 5	305	R22VES	※ 4	—
AR28VFNS	※ 4	—	AR22VESK	※ 4	—	R22VES5	※ 4	—
AR36VFNS	※ 4	—	AR25VESK	※ 4	—	R22VES7	※ 4	—
AR40VFNP	※ 5	305	AR28VESK	※ 4	—	R25VES	※ 4	—
AJR22VFS	※ 4	—	AR36VESK	※ 4	—	R25VES5	※ 4	—
AJR25VFS	※ 4	—	AR40VEPK	※ 5	305	R25VES7	※ 4	—
AJR28VFS	※ 4	—	AR56VEPK	※ 5	305	R28VES	※ 4	—
AJR40VFP	※ 5	305	AR22VEBKs	※ 4	—	R28VES5	※ 4	—
AJR56VFP	※ 5	305	AR25VEBKs	※ 4	—	R28VES7	※ 4	—
AR22VCS	※ 4	—	AR28VEBKs	※ 4	—	R28VEV	※ 4	—
AR25VCS	※ 4	—	AR36VEBKs	※ 4	—	R36VES	※ 4	—
AR28VCS	※ 4	—	AR40VEBKp	※ 5	305	R36VES5	※ 4	—
AR36VCS	※ 4	—	AR56VEBKp	※ 5	305	R36VES7	※ 4	—
AR40VCP	※ 5	305	AJR22VNS	※ 4	—	R36VEV	※ 4	—
AR56VCP	※ 5	305	AJR25VNS	※ 4	—	R40VEP	※ 5	305
AR63VCP	※ 5	305	AJR28VNS	※ 4	—	R40VEV	※ 5	305
AR71VCP	※ 5	305	AJR40VNP	※ 5	305	R56VEP	※ 5	305
ARC22VS	※ 4	—	AJR56VNP	※ 5	305	R56VEV	※ 5	305
ARC25VS	※ 4	—						
ARC28VS	※ 4	—						
ARC36VS	※ 4	—						
ARC40VP	※ 5	305						
ARC56VP	※ 5	305						

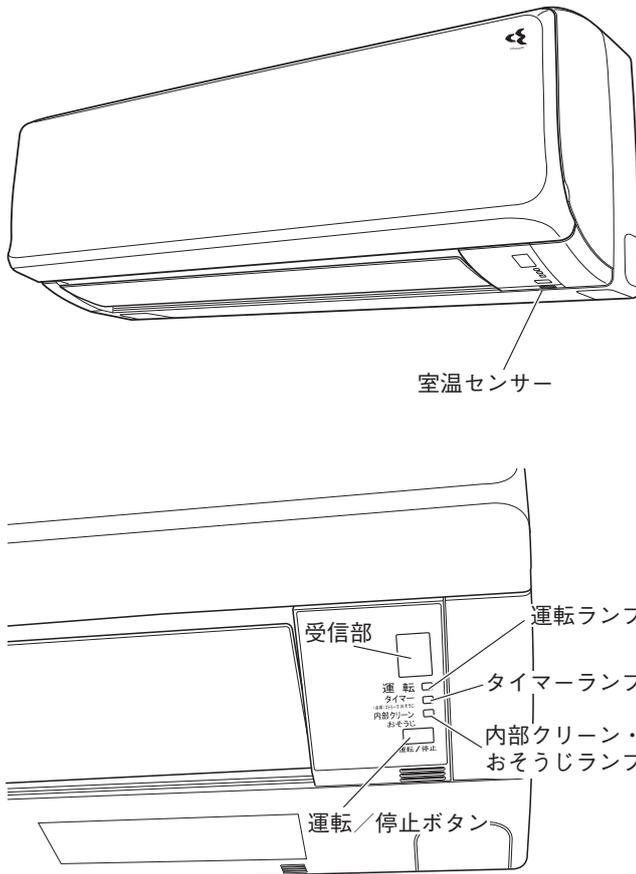
### 前面パネルの取外要領

**警告**  
 分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

#### 作業手順

#### ポイント

#### 1. 外観上の特長

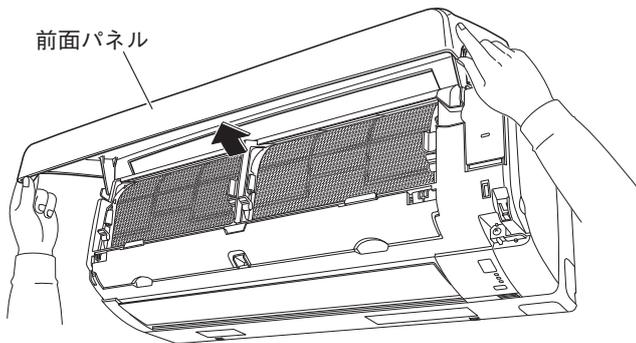


**警告**  
 危険 感電注意  
 本製品の電気回路には、サーミスタ部を含めすべて電源電圧がかかっています。

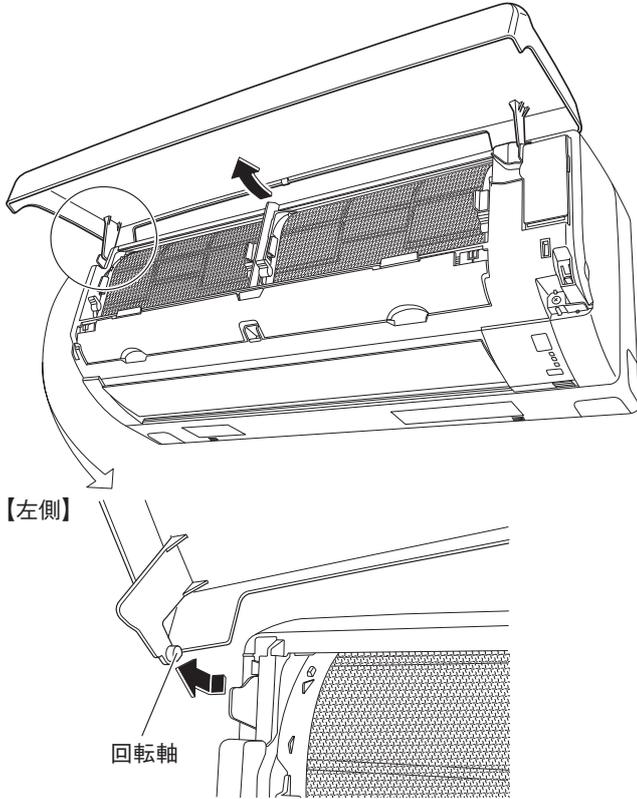
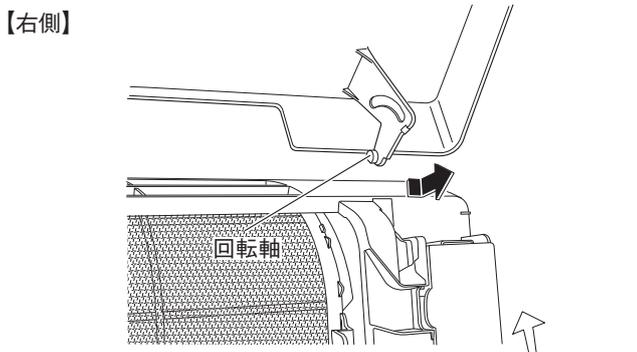
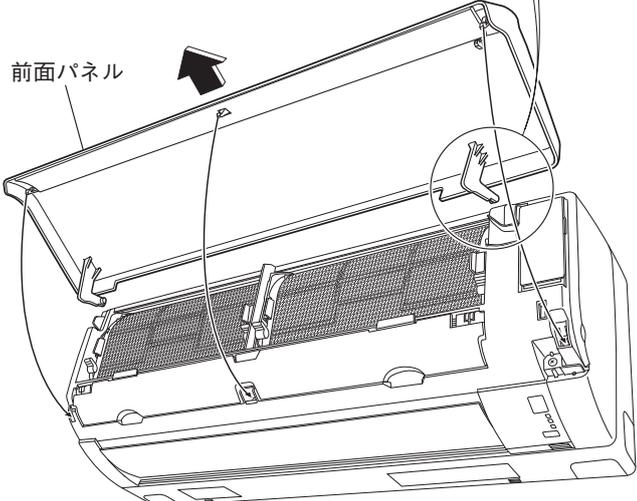
- ★リモコンからの信号を受けると、受信音と同時に運転ランプが点滅し、受信を確認します。
- ★運転/停止ボタンを5秒以上押し続けると約15分間の強制冷房運転を行います。

#### 2. 前面パネルを外す

① 前面パネルを止まる位置まで開きます。



取外要領

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②前面パネルをさらに開き、回転軸を外側に押しながら手前に引いて左側の回転軸を外します。</p>	 <p>【左側】</p> <p>回転軸</p>
<p>③同様に右側の回転軸を外します。</p>	 <p>【右側】</p> <p>回転軸</p>
<p>④前面パネルを取り外します。</p>	 <p>前面パネル</p>

#### 取付時の注意事項

★前面パネル取付時は、ツメ3カ所を前面グリルに必ず引っ掛けてください。

# フィルター ストリーマユニット) の取外要領



警告

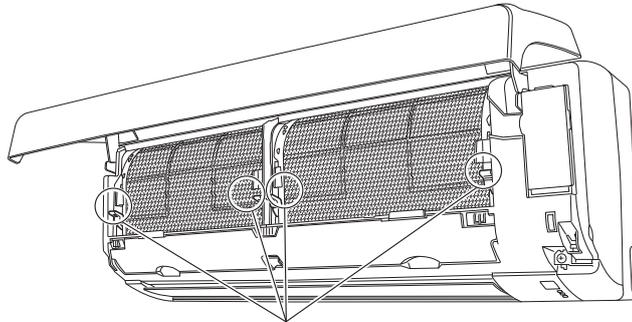
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

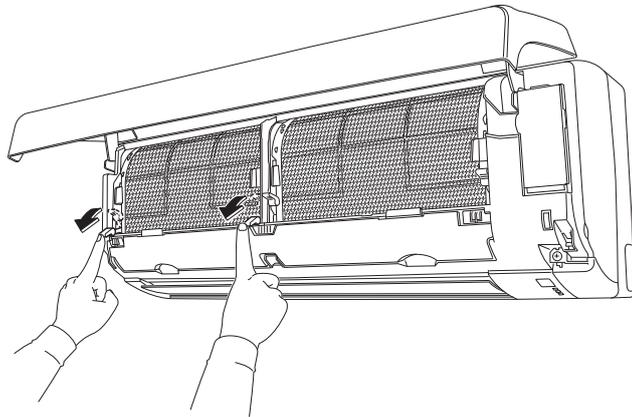
### 1. エアフィルターを外す

① フィルターロック(黄色)は4カ所あります。

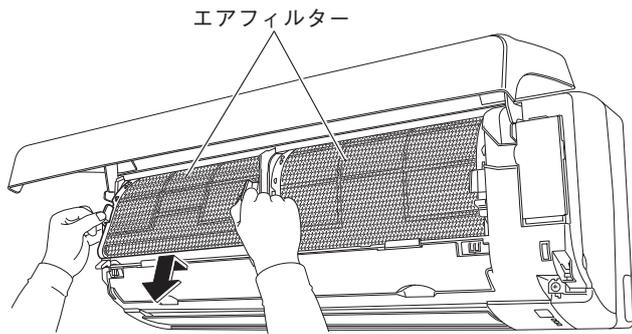


フィルターロック(黄色)

② フィルターロック(黄色)を引き下げます。

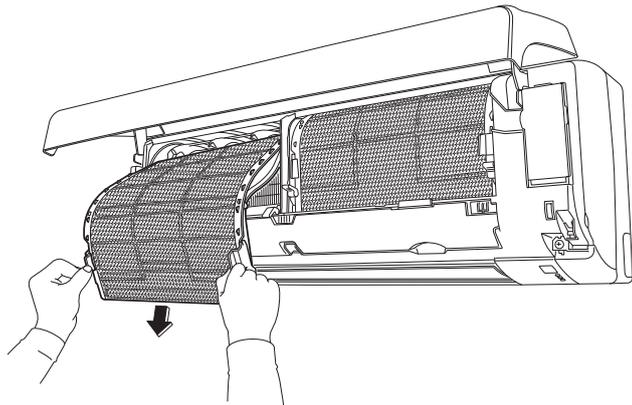


③ エアフィルターは左右のどつて(青色)を持ち、少し手前に持ち上げます。



エアフィルター

④ 下方向に引き出し取り外します。



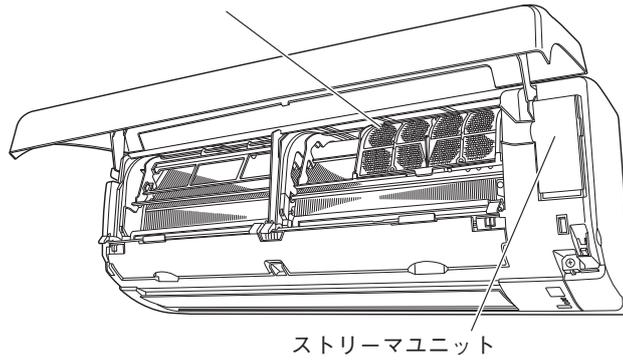
## 作業手順

## ポイント

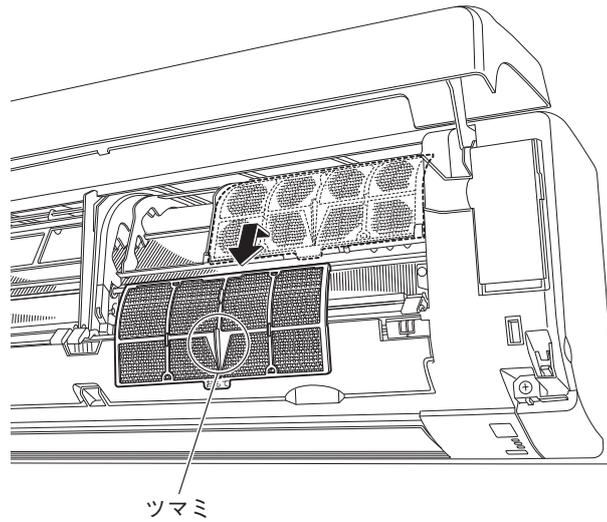
### 2.集塵・脱臭フィルターを外す

①集塵・脱臭フィルターは右側に1枚あります。

集塵・脱臭フィルター

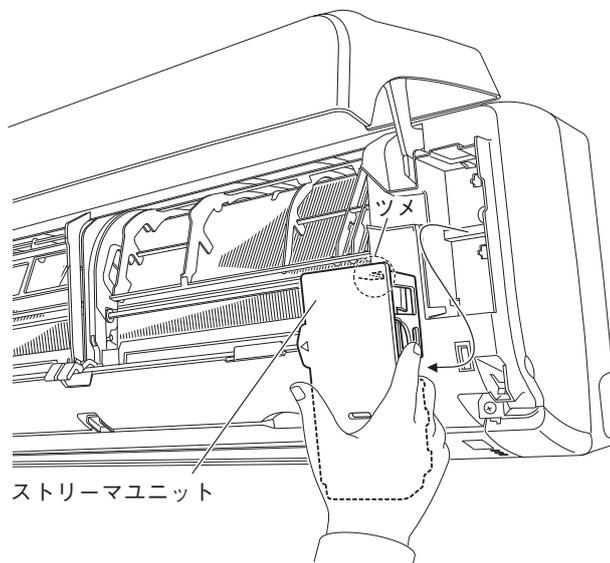


②集塵・脱臭フィルターは、ツマミを持ち、取り外します。



### 3.ストリーマユニットを外す

①ストリーマユニットの両端をつかんで、本体より引き抜きます。



# ダストボックスの取外要領



警告

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

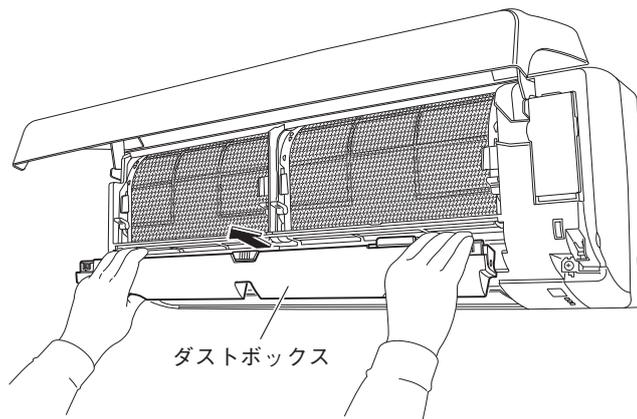
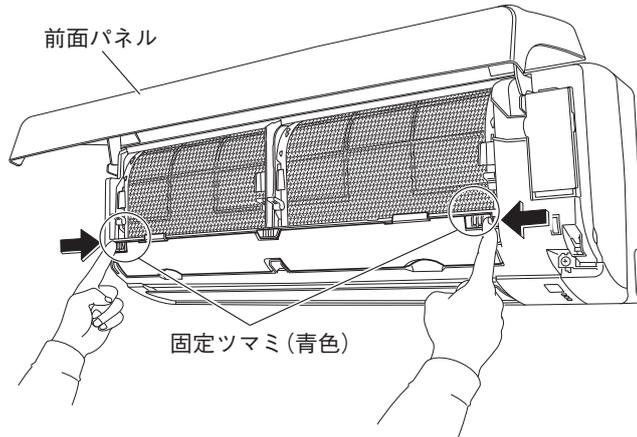
## 作業手順

## ポイント

### 1.ダストボックスを外す

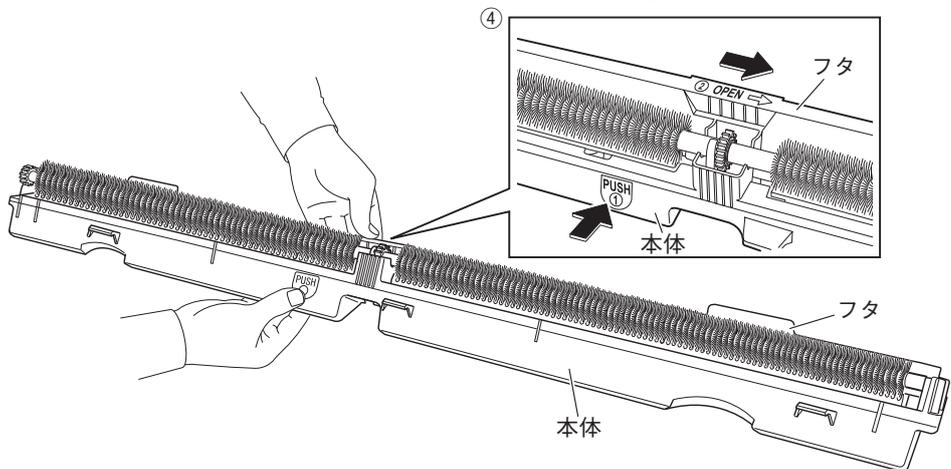
①前面パネルを開けます。

②左右2ヵ所の固定ツマミ(青色)を解除側にし、ダストボックスを両手でゆっくり引き出します。



③ダストボックスの裏側にある「PUSH」が手前になるように持ち替えます。

④「PUSH」を押しながらフタを矢印の方向へスライドさせ、本体とフタを分解します。



### 取付時の注意事項

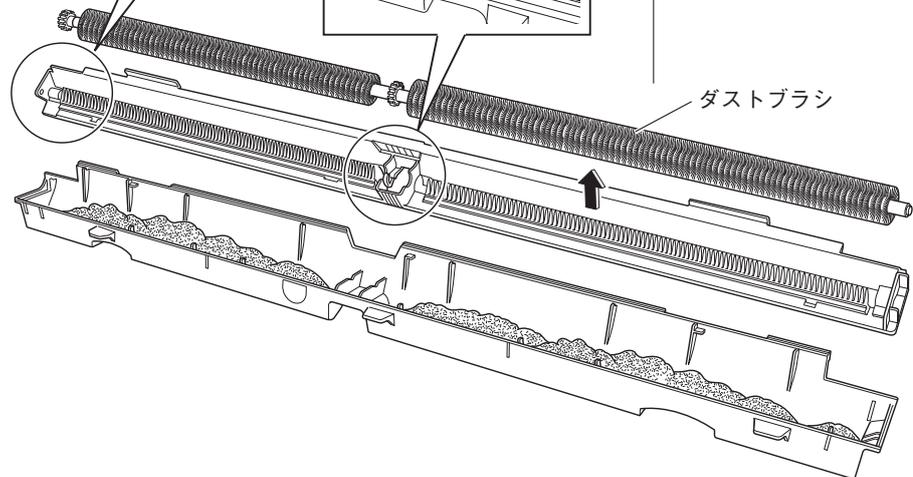
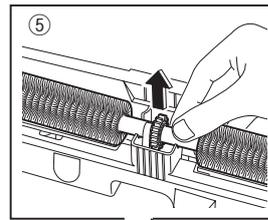
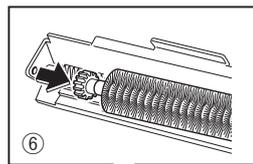
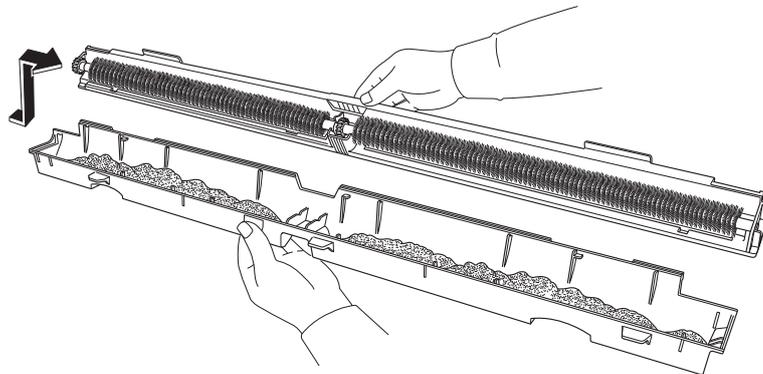
★取付後は必ず固定ツマミが「ロック」側になっているかを確認してください。

## 作業手順

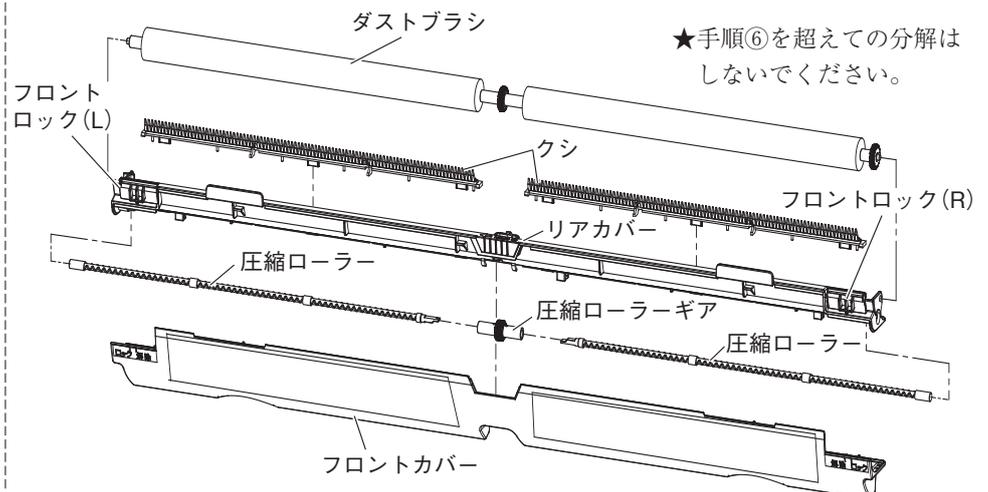
## ポイント

⑤ダストブラシの中央の軸を引き上げます。

⑥左右の軸穴からダストブラシを外し、取り出します。



●ダストボックス組立品の部品構成と名称です。



★手順⑥を超えての分解はしないでください。

# 連絡電線の取外要領



**警告**

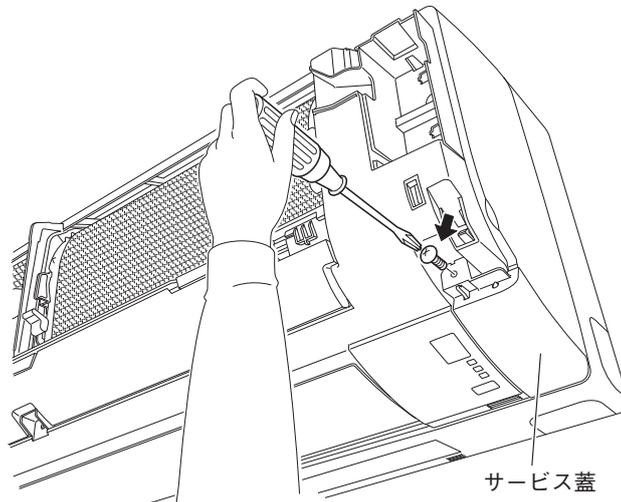
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

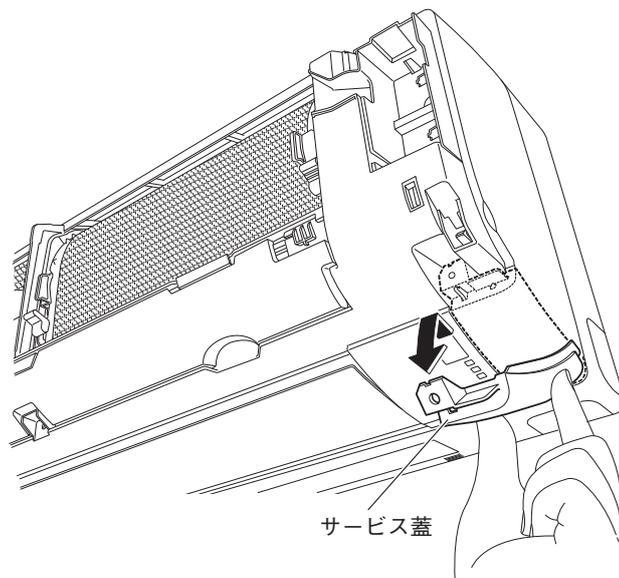
## ポイント

### 1. サービス蓋を外す

① サービス蓋のネジ1本を外します。

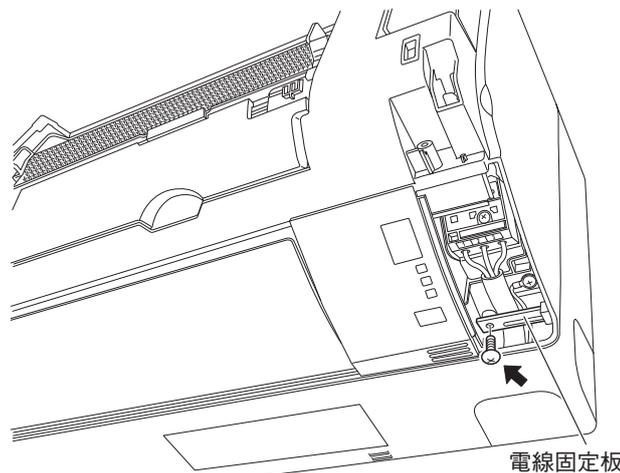


② サービス蓋を外します。



### 2. 連絡電線を外す

① 電線固定板のネジ1本を外します。



### 事前準備

◎ 前面パネルの取外要領にしたがって

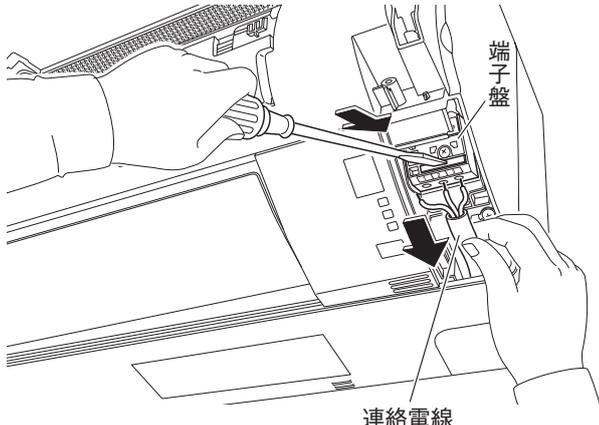
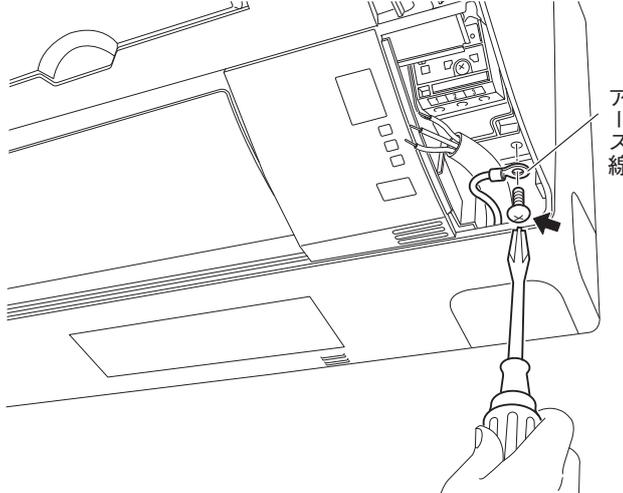
**前面パネル**

を取り外します。

◎ フィルター・ストリーマユニットの取外要領にしたがって

**ストリーマユニット**

を取り外します。

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②端子盤の白い部分を押さえながら、連絡電線を外します。</p>	
<p>③アースネジを外し、アース線を外します。</p>	

# 前面グリルの取外要領



**警告**

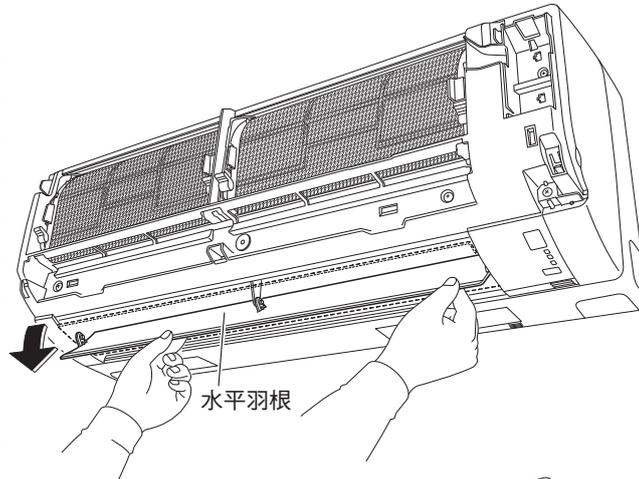
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

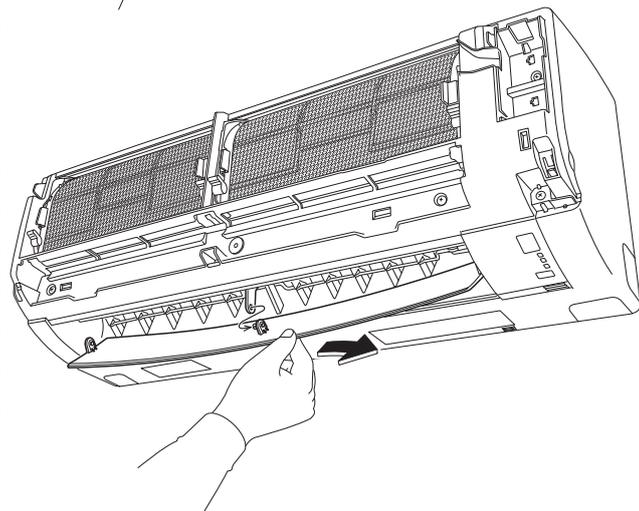
## ポイント

### 1. 水平羽根を外す

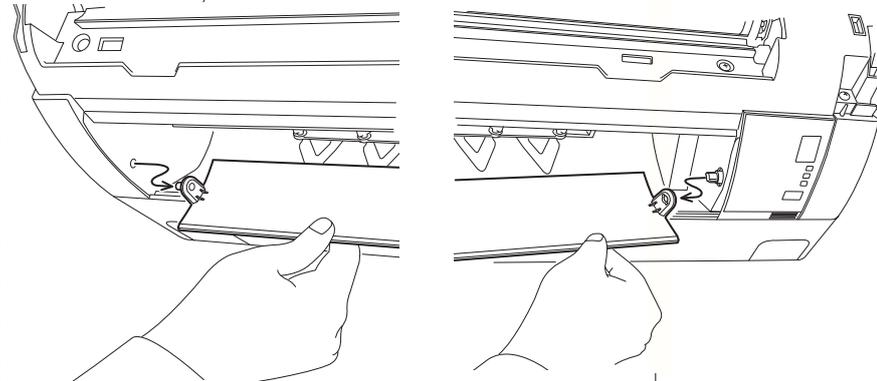
① 水平羽根を開きます。



② 水平羽根をわん曲させ、中央の固定軸を外します。

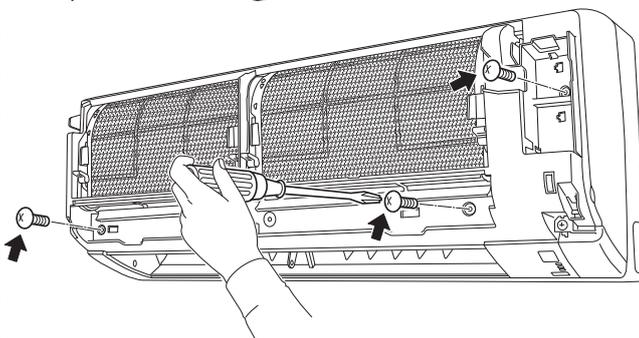


③ 左右の軸を外します。



### 2. 前面グリルを外す

① ネジ3本を外します。



### 事前準備

◎ 前面パネルの取外要領にしたがって

#### 前面パネル

を取り外します。

◎ フィルター・ストリーマユニットの取外要領にしたがって

#### ストリーマユニット

を取り外します。

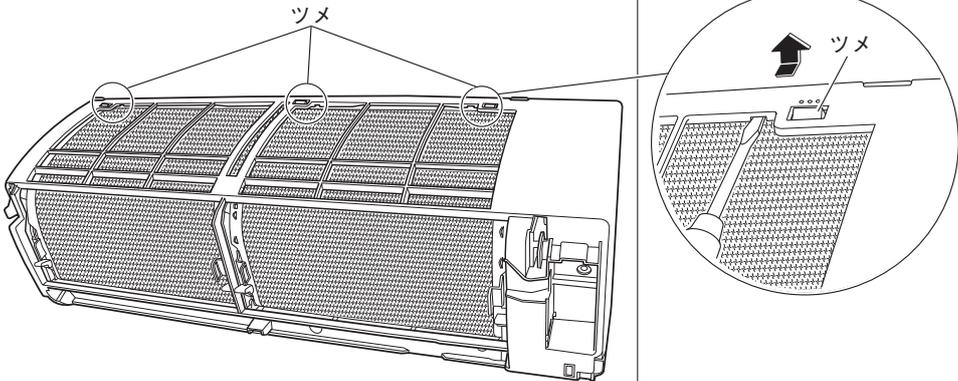
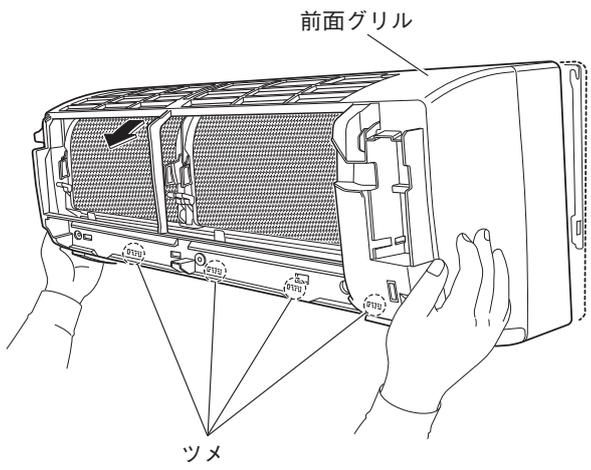
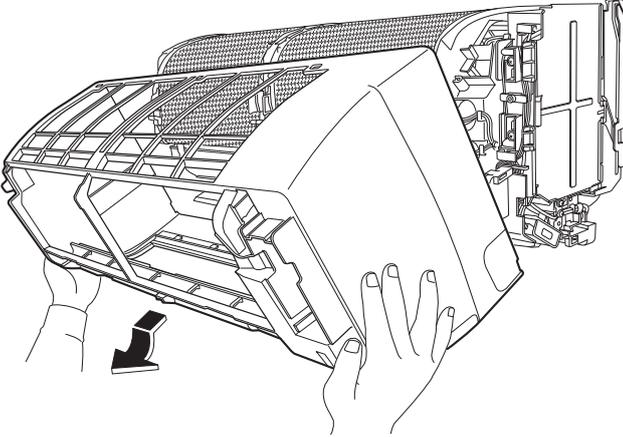
◎ ダストボックスの取外要領にしたがって

#### ダストボックス

を取り外します。

### 取付時の注意事項

★ 水平羽根の右側の軸はキー形状になっていますので、取付時には形状に合わせて取り付けてください。

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②上部のツメ3カ所を外し 手前にスライドさせます。</p>	
<p>③下部のツメ4カ所を外しま す。</p>	
<p>④前面グリルを手前に 引き出し、取り外します。</p>	

# お掃除ユニットの取外要領

**警告**

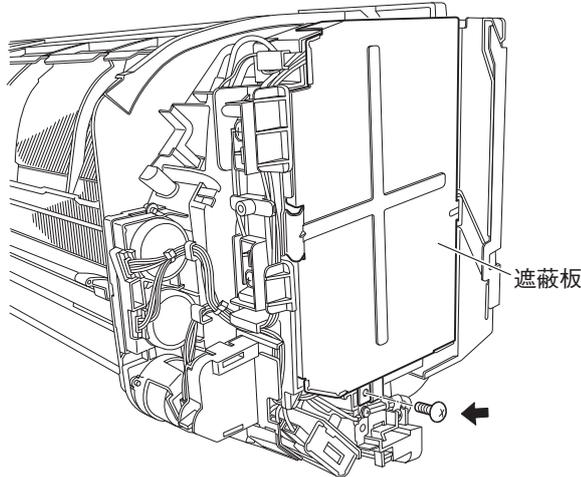
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

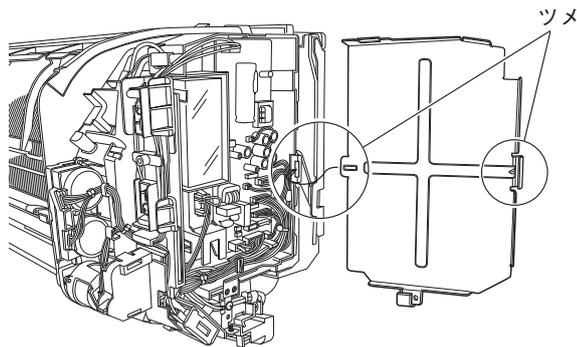
## ポイント

### 1. 遮蔽板を外す

①遮蔽板はネジ1本を外します。



②ツメ2ヵ所を外し、遮蔽板を外します。



### 事前準備

◎前面グリルの取外要領にしたがって

**前面グリル**

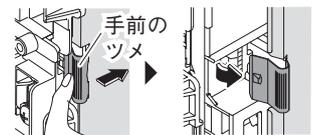
を取り外します。

◎フィルター・ストリーマユニットの取外要領にしたがって

**エアフィルター**

を取り外します。

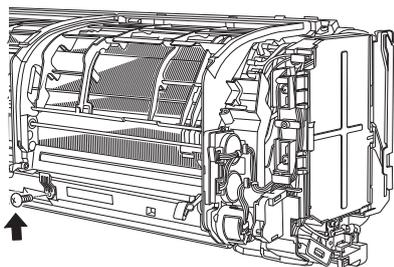
★手前のツメは、奥に押しながら右に開いて外します。



★取付時は、ツメ1ヵ所を電装品箱の穴に差し込みます。

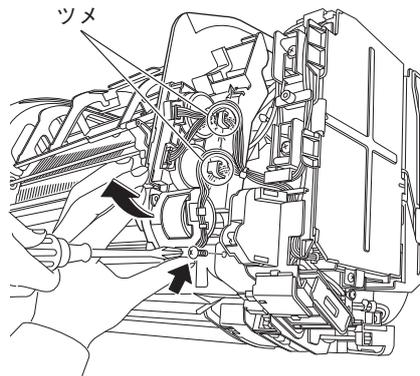
★本体右側のスペースが狭く、遮蔽板のネジが外せない場合は、以下の手順で電装品箱を手前に引き出してから作業を行ってください。

①お掃除ユニットのネジ1本を外す。

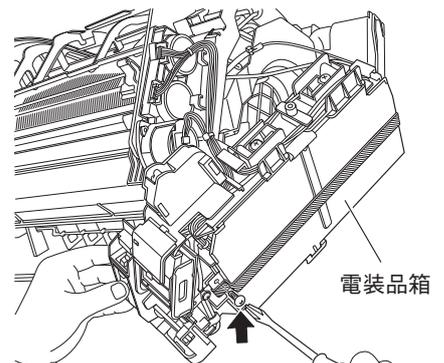


②お掃除ユニットの右端を浮かし、電装品箱のネジ1本を外す。

③ハーネスをツメ2ヵ所から外す。



④電装品箱を手前に引き出し、遮蔽板のネジ1本を外す。



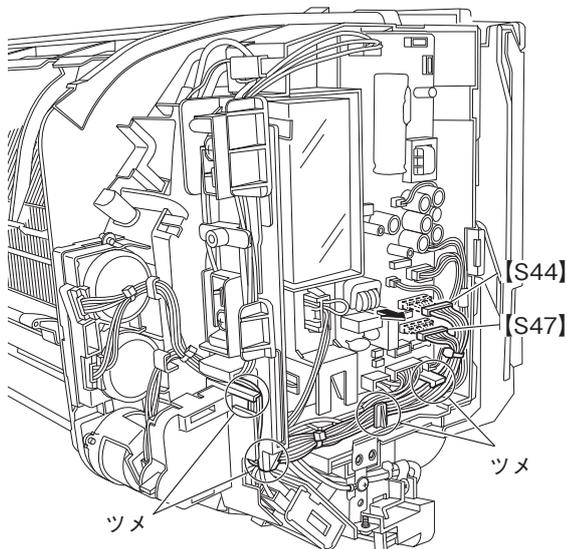
※ 部にフィラメントテープを貼られている場合がありますが、梱包輸送用ですので、作業後の再貼付けは不要です。

## 作業手順

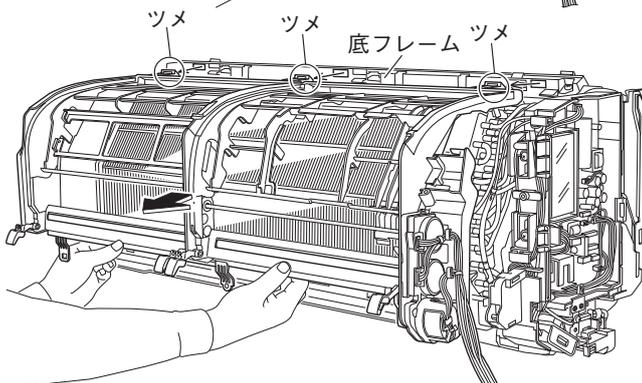
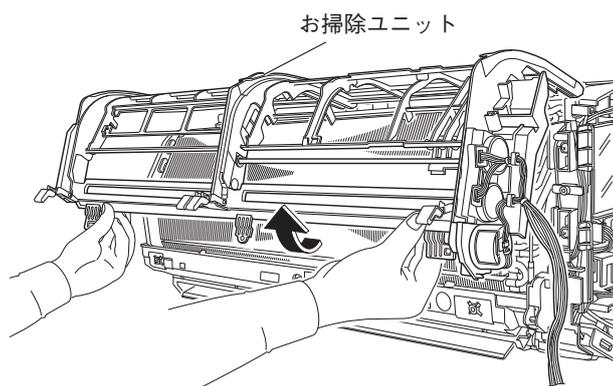
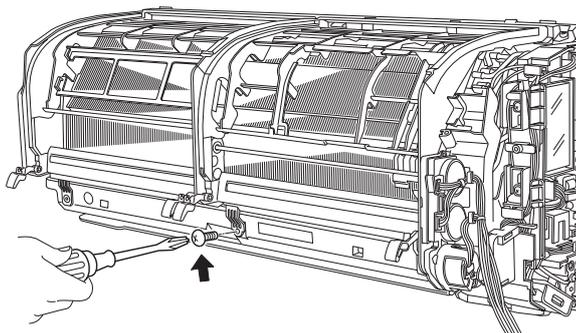
## ポイント

### 2. お掃除ユニットを外す

- ① コネクタ【S44】【S47】を外します。
- ② 電装品箱のツメ4カ所からハーネスを外します。
- ③ ネジ1本を外します。
- ④ お掃除ユニットを取り外します。



【S44】：ブラシ電動機  
 フィルター電動機(右)  
 【S47】：フィルター電動機(左)



### 取付時の注意事項

★お掃除ユニット取付時は、ツメ3カ所を底フレームの穴に差し込みます。

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p><b>3.電動機を外す</b></p> <p>①フック3カ所からハーネスを外します。</p> <p>②電動機のコネクタ3カ所を外します。</p> <p>③ネジ1本とシール材を外します。</p> <p>④電動機カバー3のツメを外し、ブラシ電動機を取り外します。</p>	

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>⑤リミットスイッチを外します。</p> <p>⑥カムギアを外します。</p> <p>⑦お掃除ユニットを裏返し、電動機カバー組立品のネジ1本を外します。</p> <p>⑧ネジ1本を外し、ギア組立品とドライブシャフトを外します。</p> <p>⑨表に戻して、お掃除ユニットから電動機カバー組立品を取り外します。</p>	<div data-bbox="494 459 1125 896"> <p>カムギア</p> <p>リミットスイッチ</p> </div> <div data-bbox="494 918 1125 1568"> <p>電動機カバー組立品</p> <p>ギア (シャフトジョイント)</p> <p>ドライブシャフト</p> <p>ギア組立品</p> <p>ツメを外しながら取り外します</p> </div> <div data-bbox="494 1601 1125 2139"> <p>電動機カバー組立品</p> <p>引っ掛けツメを外しながら取り外します。</p> </div> <div data-bbox="1149 459 1468 896"> <p><b>取付時の注意事項</b></p> <p>★カムギア取付時は、△印を電動機カバー2の△印と合わせてください。</p> <p>カムギア</p> <p>電動機カバー2</p> <p>△印を合わせる</p> </div>

# プリント基板の取外要領

**警告**

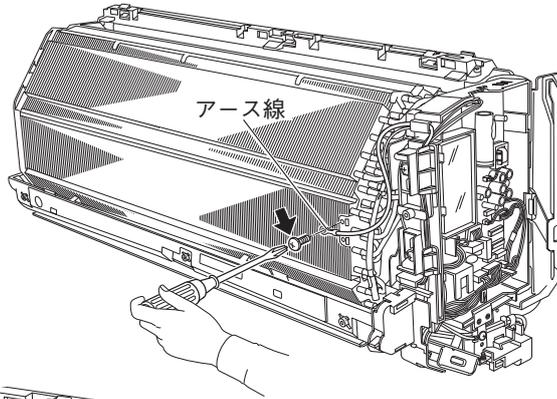
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

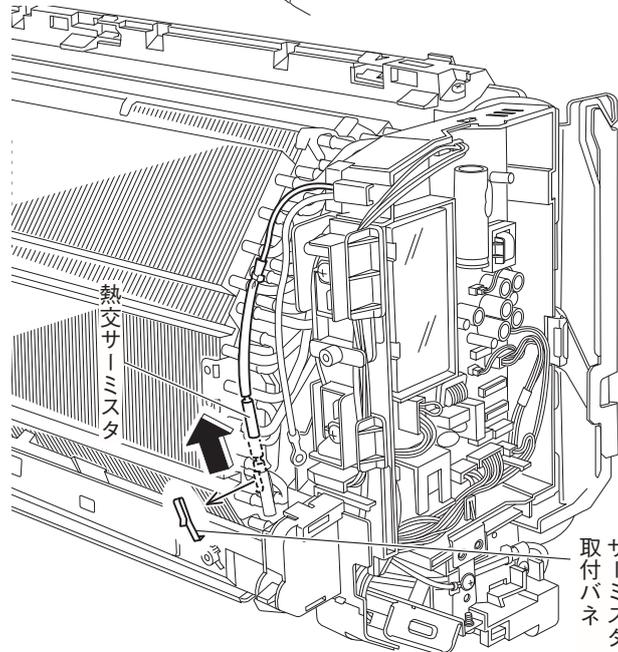
## ポイント

### 1.電装品箱を外す

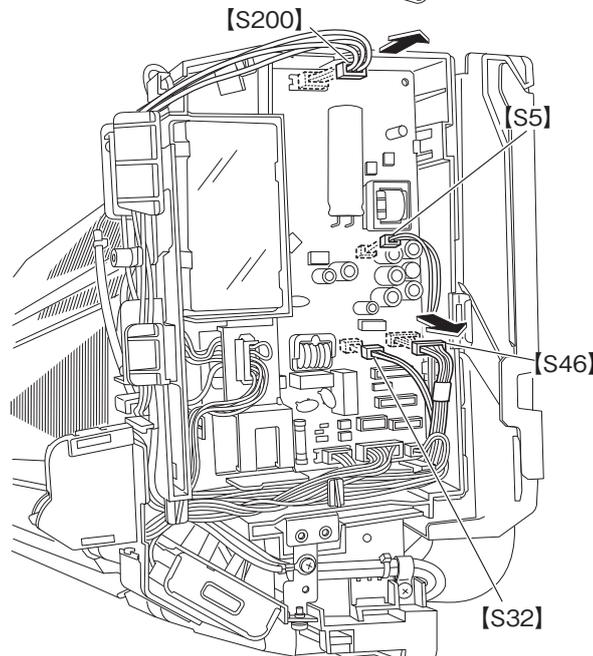
①アースネジを外します。



②熱交サーミスタを取り外します。



③コネクタ【S5】【S32】【S46】【S200】を外します。



### 事前準備

◎お掃除ユニットの取外要領にしたがって

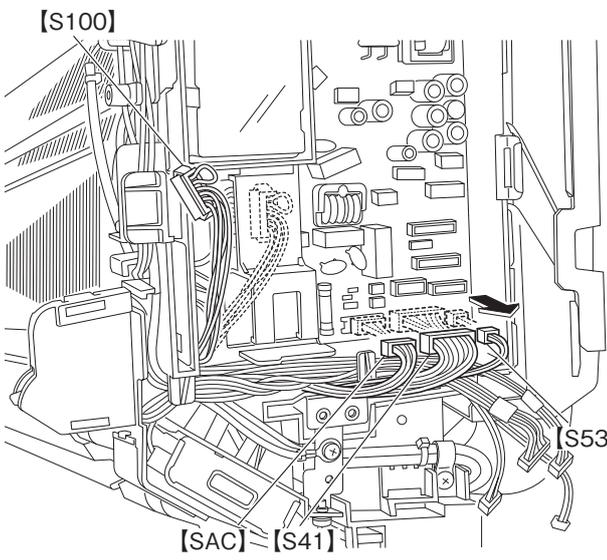
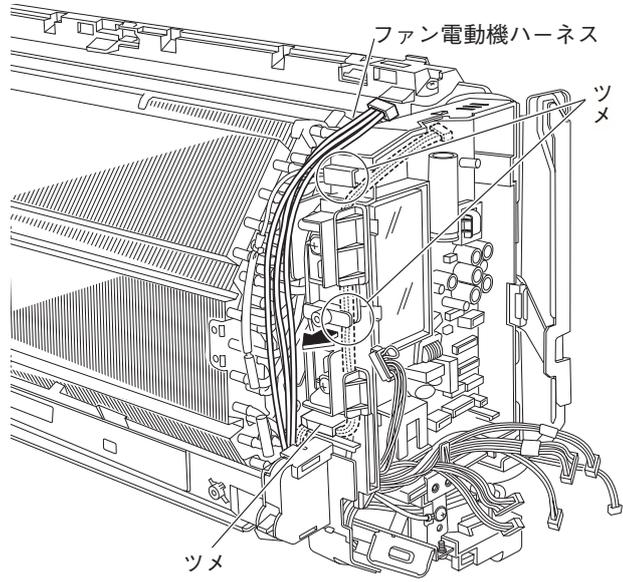
### お掃除ユニット

を取り外します。

**警告**

危険 感電注意  
本製品の電気回路には、サーミスタ部を含めすべて電源電圧がかかっています。

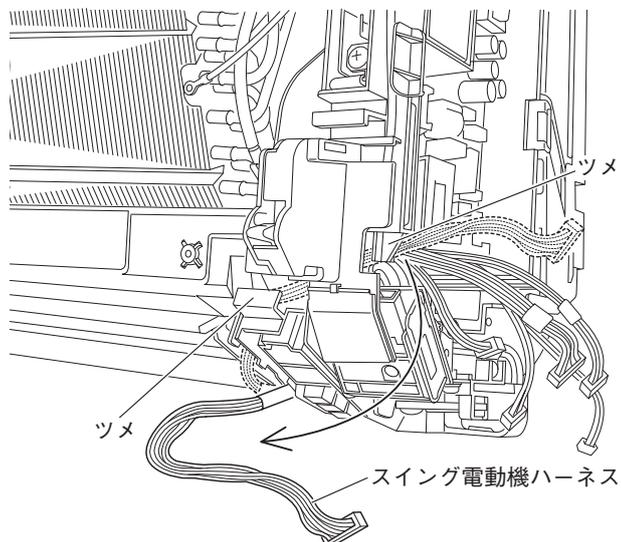
- 【S5】：温度ヒューズ
- 【S32】：熱交サーミスタ
- 【S46】：プリント基板2(表示【S56 へ】)
- 【S200】：ファン電動機

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>④コネクタ 【S41】【S53】【S100】 【SAC】 を外します。</p>	 <p>【S41】 : スイング電動機 【S53】 : リミットスイッチ 【S100】 : 中継コネクタ 【SAC】 : 電源</p>
<p>⑤ファン電動機ハーネスを ツメから外します。</p>	 <p>ファン電動機ハーネス ツメ ツメ</p>

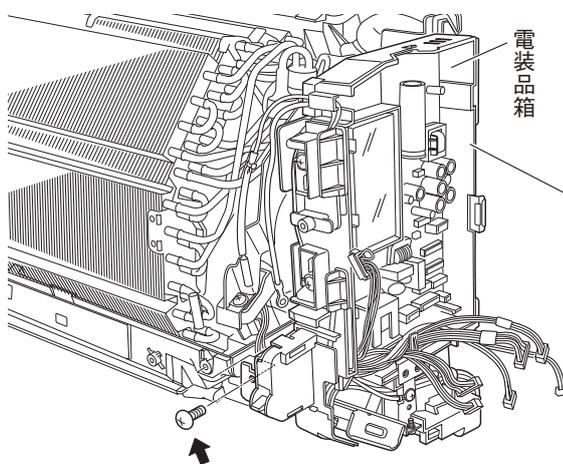
作 業 手 順

ポ イ ン ト

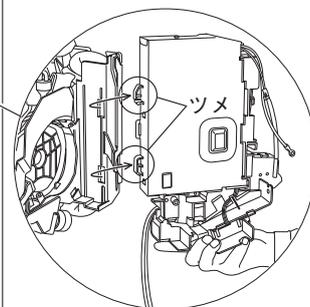
⑥スイング電動機ハーネスを  
ツメ2カ所から外します。

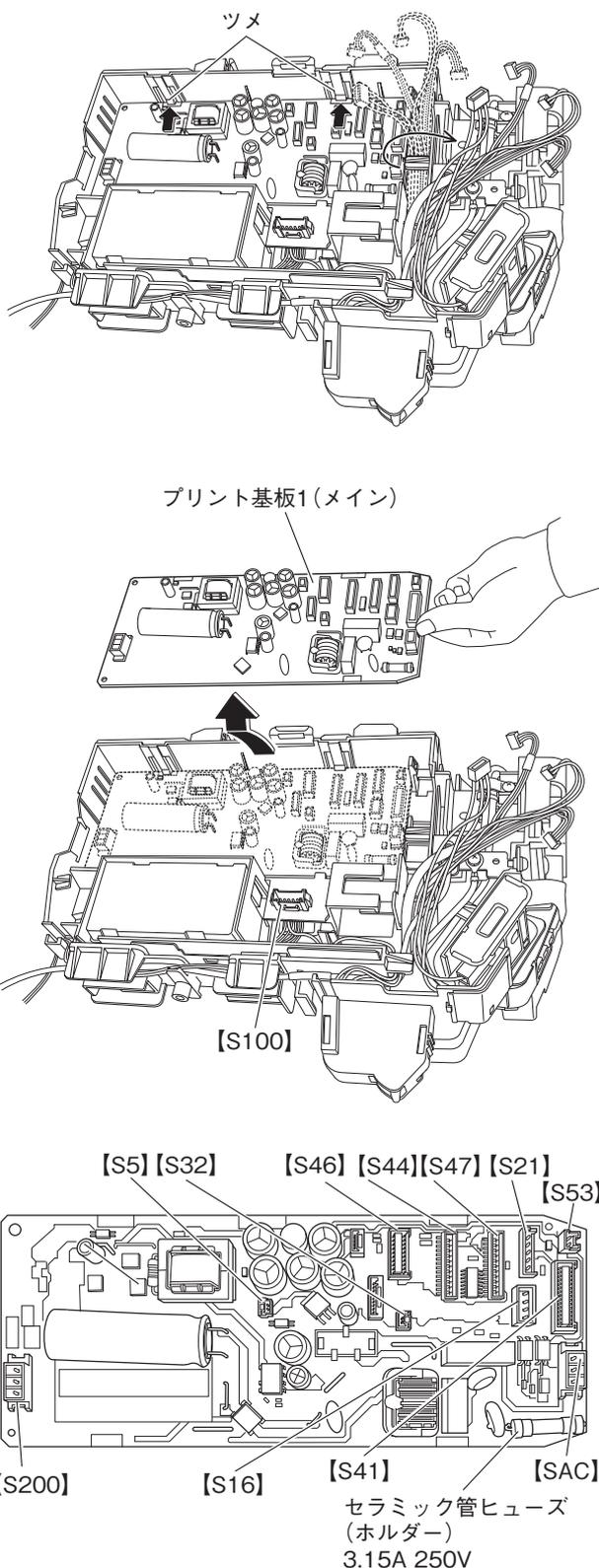


⑦ネジ1本を外し  
電装品箱を取り外します。



★電装品箱の裏側には  
ツメ2カ所があります。



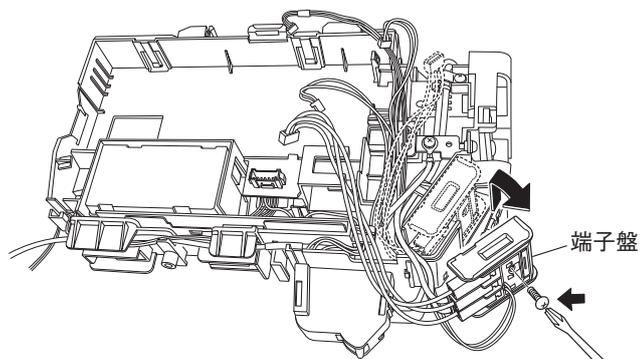
作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p><b>2. プリント基板 1 (メイン) を外す</b></p> <p>①各ハーネスの引回しを外します。</p> <p>②ツメ2ヵ所を外します。</p> <p>③プリント基板1(メイン)を取り外します。</p>	 <p>ツメ</p> <p>プリント基板1(メイン)</p> <p>[S100]</p> <p>[S5] [S32] [S46] [S44][S47] [S21] [S53]</p> <p>[S200] [S16] [S41] [SAC]</p> <p>セラミック管ヒューズ (ホルダー) 3.15A 250V</p> <p>【S5】：温度ヒューズ  【S16】：HA JEM-A  【S21】：集中制御用端子  【S32】：熱交サーミスタ  【S41】：スイング電動機  【S44】：ブラシ電動機            フィルター電動機(右)            リミットスイッチ  【S46】：プリント基板2(表示            【S56】へ  【S47】：フィルター電動機(左)  【S53】：リミットスイッチ  【S100】：中継コネクタ  【SAC】：電源  【S200】：ファン電動機</p>

## 作業手順

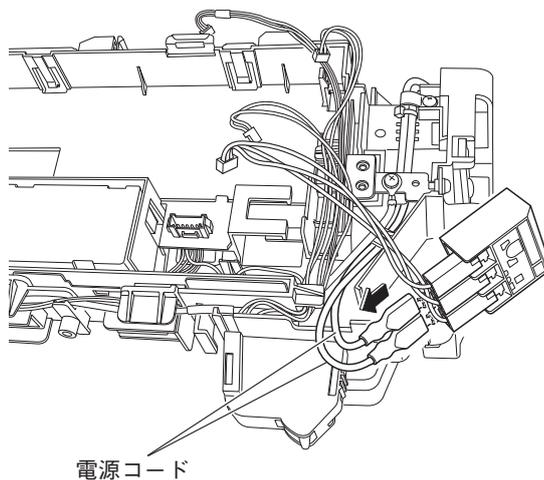
## ポイント

## 3. 端子盤・アース板を外す

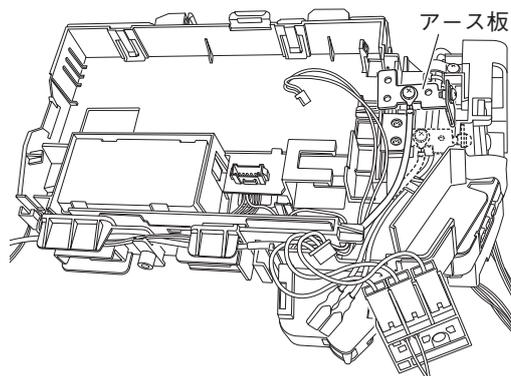
①ネジ1本を外し、端子盤を外します。



②電源コードを外します。



③アース板を外します。

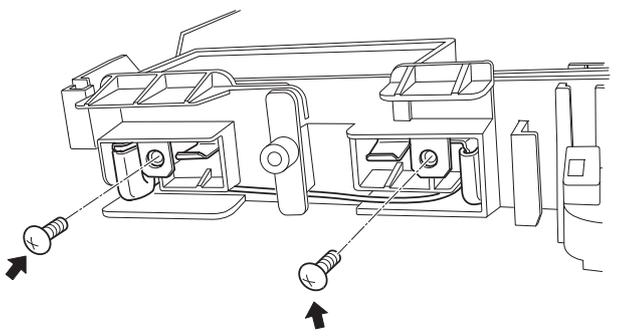
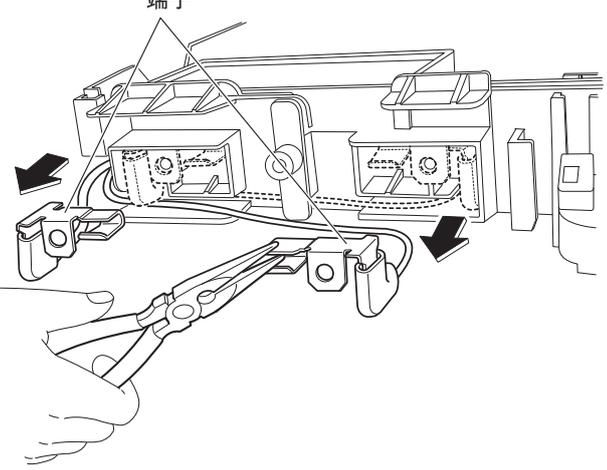
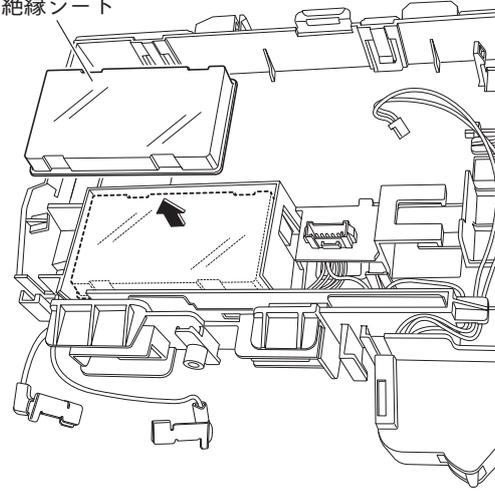


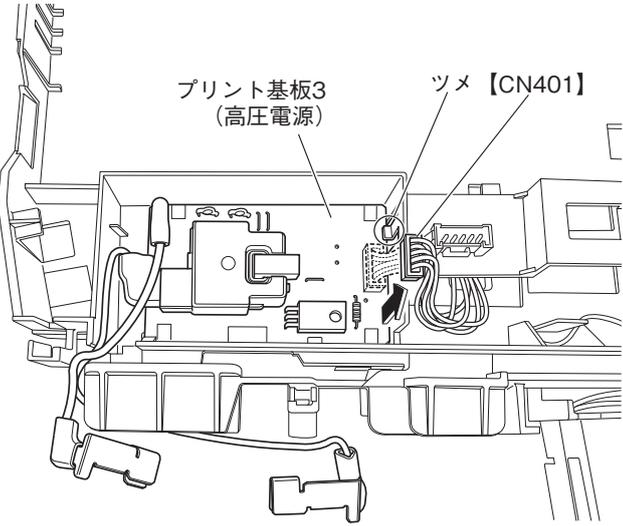
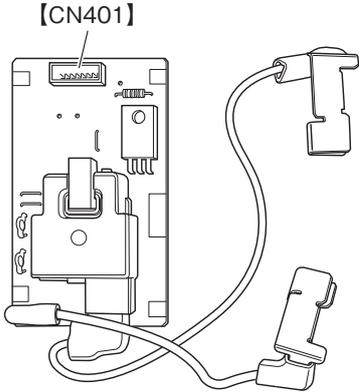
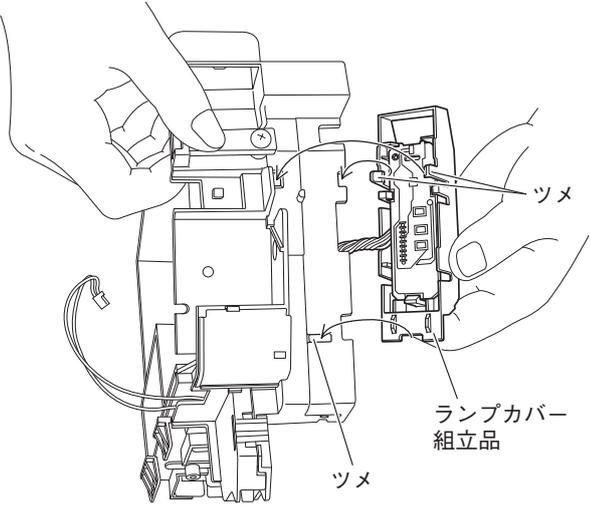
## 取付時の注意事項

★端子接続時は、接続間違いのないよう注意してください。

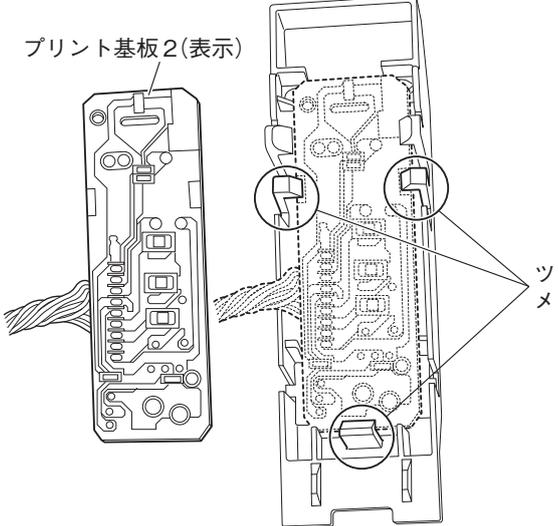
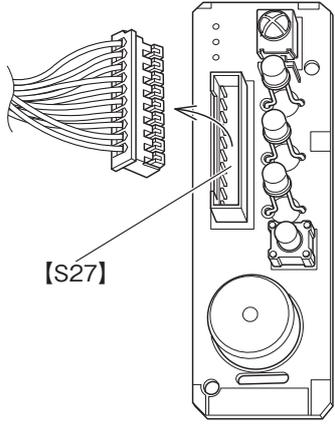
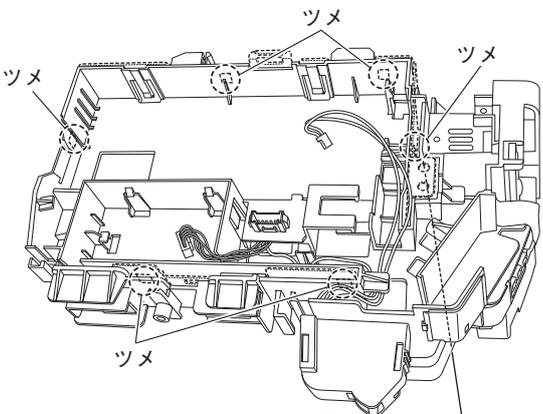
- 1 黒：スリーブ青
- 2 白：スリーブ透明
- 3 赤：端子なし

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>④ネジ1本を外し、 電源コードを外します。</p> <p><b>4.プリント基板3 (高圧電源)を外す</b></p> <p>①熱交サーミスタハーネスを ツメから外します。</p> <p>②熱交サーミスタハーネスと アース線をツメから外しま す。</p>	<p>電源コード</p> <p>アース線</p> <p>熱交サーミスタハーネス</p> <p>アース線</p>

作 業 手 順	ポ イ ン ト
③電装品箱側面の ネジ2本を外します。	
④端子をラジオペンチで取り 外します。	
⑤絶縁シートを外します。	

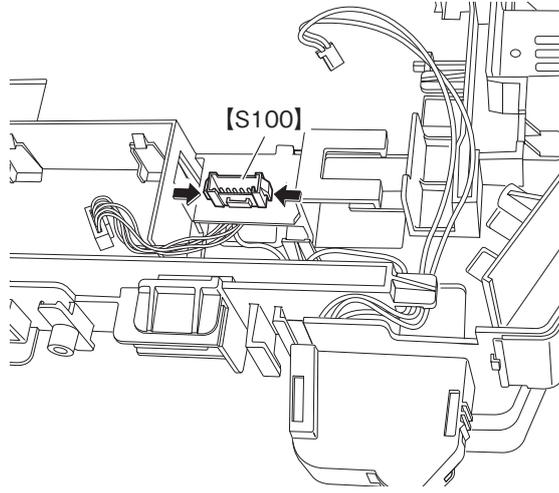
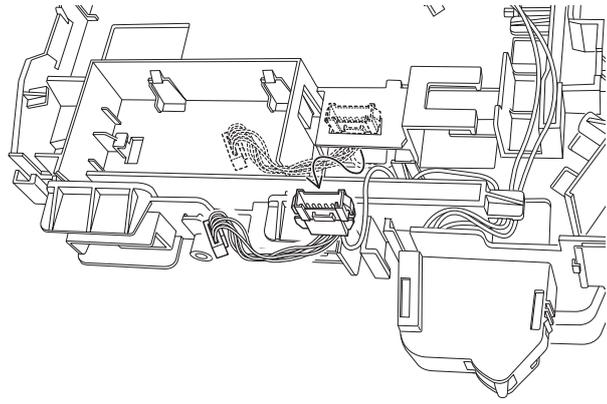
作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>⑥コネクタ【CN401】を外します。</p> <p>⑦ツメ1ヵ所を外し プリント基板3(高圧電源) を取り外します。</p>	 
<p><b>5.プリント基板2(表示)を外す</b></p> <p>①ツメ3ヵ所を外し、ランプカバー組立品を外します。</p>	

【CN401】：中継コネクタ  
【S100】へ

作業手順	ポイント
<p>②ツメ3カ所を外し、プリント基板2(表示)を取り外します。</p>	 <p>プリント基板2(表示)</p> <p>ツメ</p>  <p>[S27]</p>
<p><b>6.リミットスイッチを外す</b></p> <p>①ツメ6カ所を外し、防災板を外します。</p>	 <p>ツメ</p> <p>ツメ</p> <p>ツメ</p> <p>ツメ</p> <p>ツメ</p> <p>ツメ</p> <p>防災板</p>

【S27】：プリント基板1 (メイン)【S46】へ

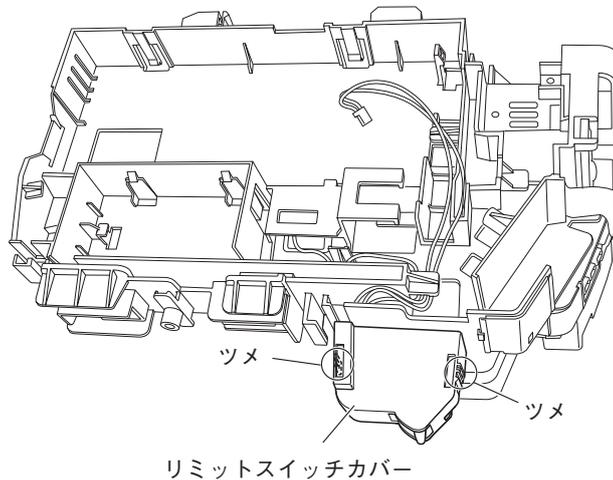
取外要領

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②中継コネクタ【S100】のツメ2か所を外します。</p>	
<p>③中継コネクタをいったん電装品箱の裏側へ落とし込み、その後、引き出します。</p>	

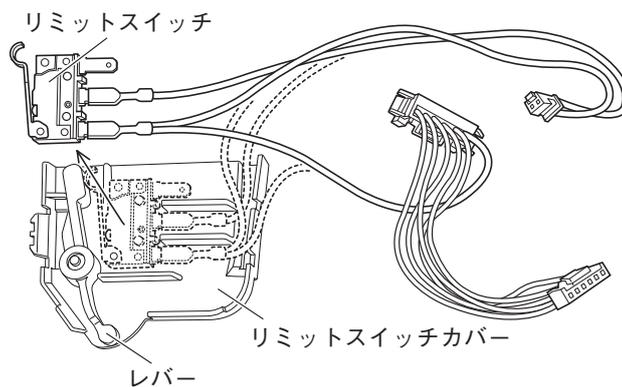
作業手順

ポイント

④リミットスイッチカバーのツメ2カ所を外します。



⑤リミットスイッチカバーからリミットスイッチを取り外します。



取付時の注意事項

★レバー取付時は、向きに注意してください。

# 水平羽根スイング電動機 垂直羽根 ) の取外要領



警告

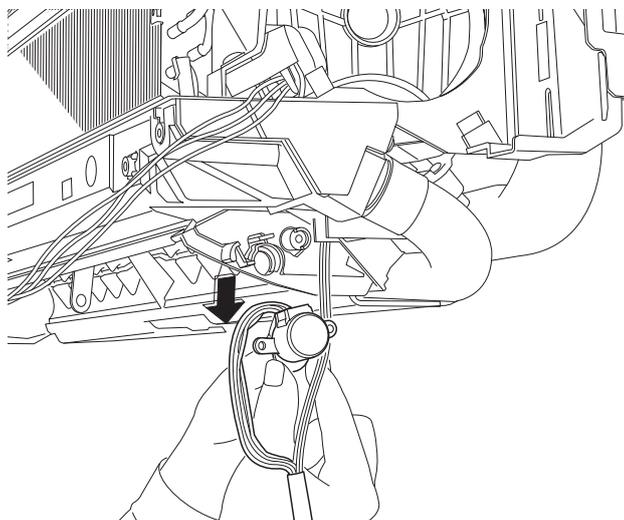
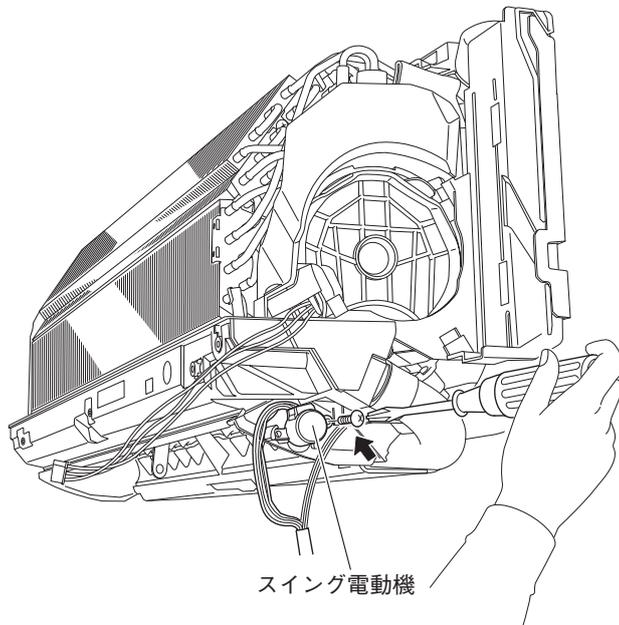
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

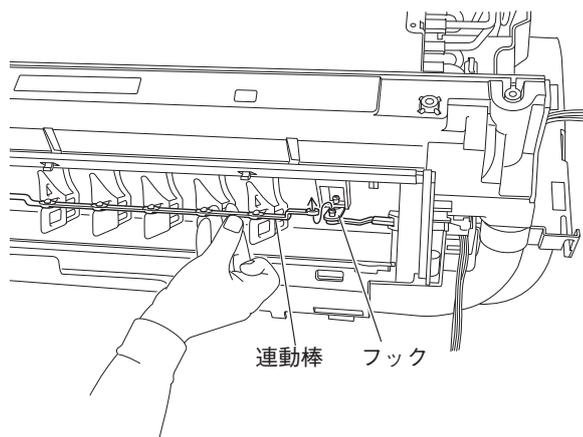
### 1. スイング電動機を外す

- ①ネジ1本を外し、スイング電動機を外します。



### 2. 垂直羽根を外す

- ①連動棒をフックから取り外します。



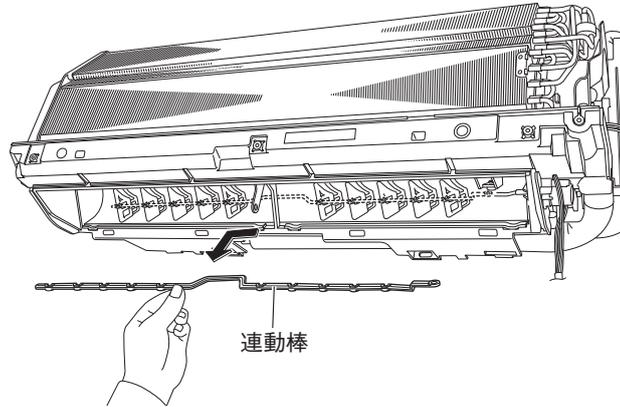
### 事前準備

- ◎前面グリルの取外要領にしたがって  
**水平羽根**  
**前面グリル**  
を取り外します。
- ◎お掃除ユニットの取外要領にしたがって  
**お掃除ユニット**  
を取り外します。
- ◎プリント基板の取外要領にしたがって  
**電装品箱**  
を取り外します。

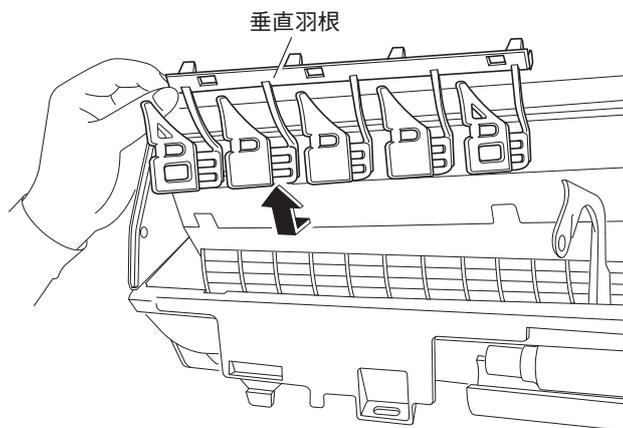
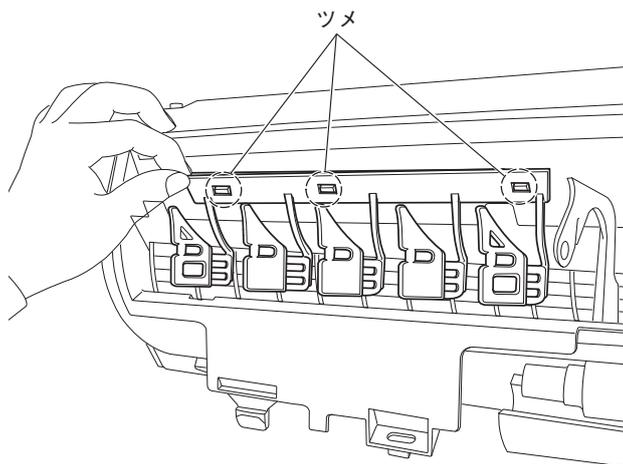
作業手順

ポイント

②連動棒を取り外します。



③ツメ3カ所を外し、垂直羽根を取り外します。



★右側も同様に取り外します。

★垂直羽根に左右の違いはありません。

## 垂直羽根用スイング電動機の取外要領

**警告**

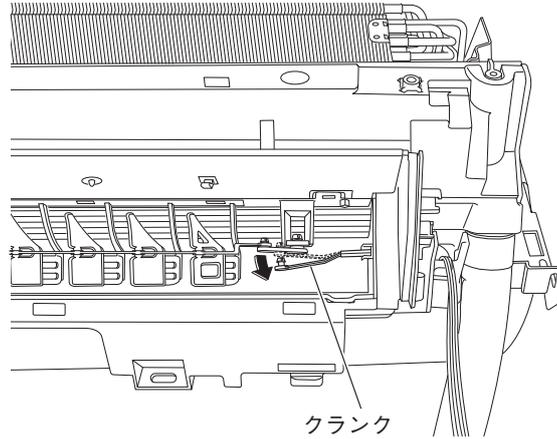
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

### 作業手順

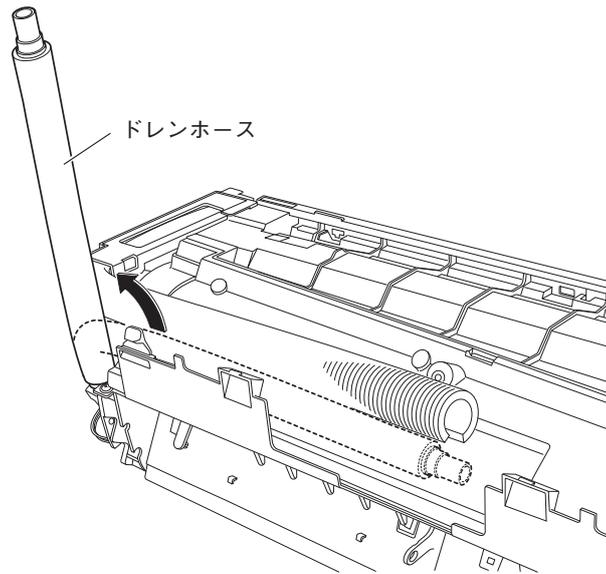
### ポイント

#### 1. 垂直羽根用スイング電動機を外す

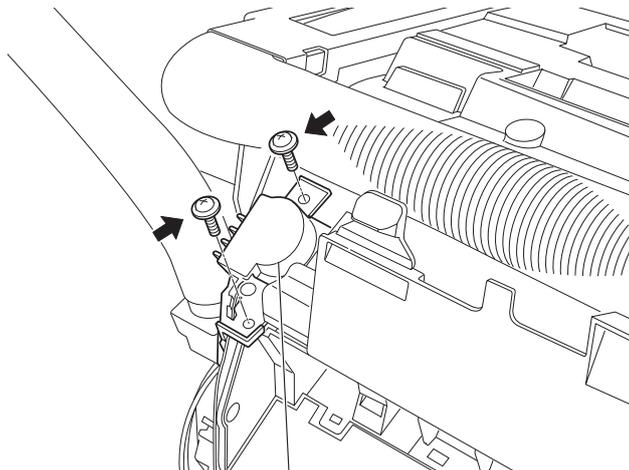
① クランクをフックから外します。



② ドレンホースを垂直に起こします。



③ 垂直羽根用スイング電動機のネジ2本を外します。



垂直羽根用  
スイング電動機

#### 事前準備

◎ 水平羽根スイング電動機の取外要領にしたがって

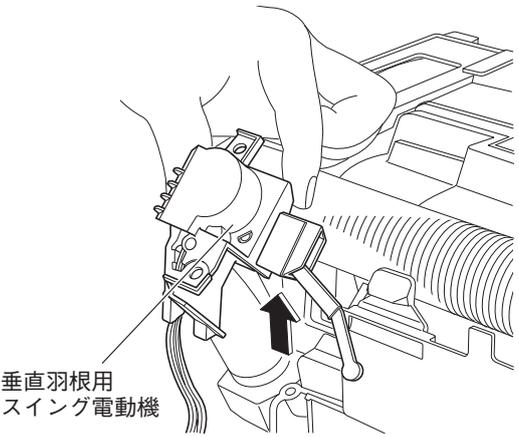
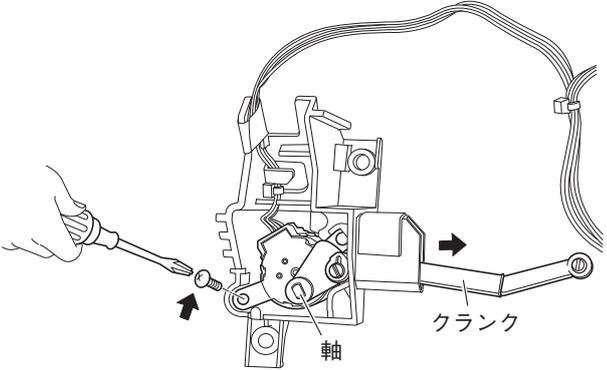
**スイング電動機**

**連動棒**

**フック**

を取り外します。

◎ 室内ユニット本体を据付板より外します。

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>④垂直羽根用スイング電動機を持ち上げ、引き出します。</p>	 <p>垂直羽根用スイング電動機</p>
<p>⑤垂直羽根用スイング電動機より、クランクと軸を外します。</p>	
<p>⑥垂直羽根用スイング電動機は、ネジ1本を外します。</p>	 <p>軸</p> <p>クランク</p>

## 熱交換器の取外要領

## 警告

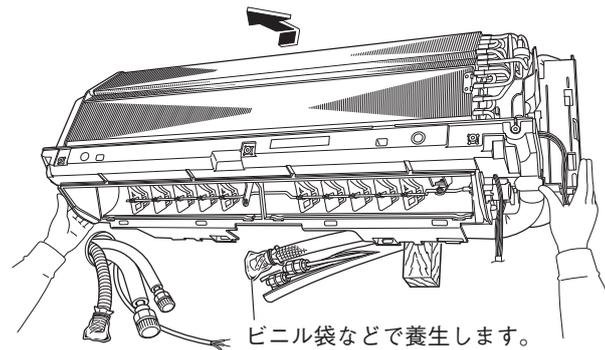
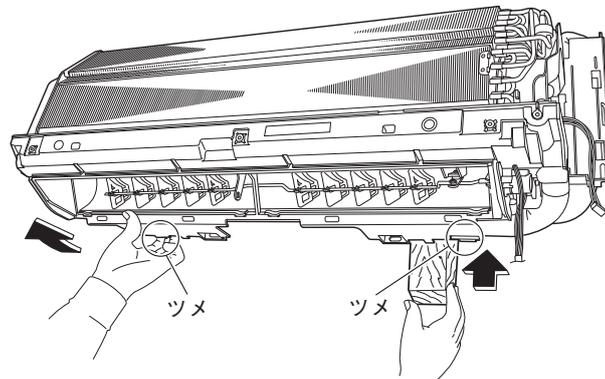
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

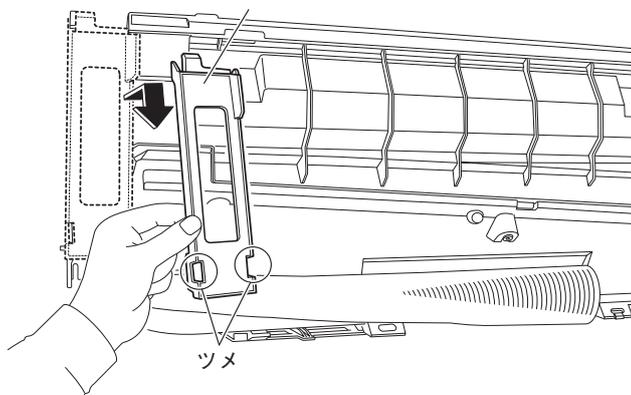
## ポイント

## 1. 室内ユニットを外す

- ①底フレームと据付板の固定ツメ2カ所を外します。
- ②木台などで室内ユニットを浮かします。
- ③ドレンホースを養生し、ガス管、液管を外します。
- ④室内ユニットを据付板より、取り外します。



配管固定板



## 2. 熱交換器を外す

- ①配管固定板のツメ2カ所を外します。

## 事前準備

- ◎ポンプダウン作業および、残留冷媒ガスを回収し冷媒配管を取り外します。
  - ◎残留ドレン水が床や壁を汚さないようビニル袋などで養生します。
  - ◎冷媒配管を取外後はキャップもしくは、ビニルテープで仕切りを行い、ゴミ、水分が入らないよう養生します。
  - ◎プリント基板の取外要領にしたがって
- 電装品箱**を取り外します。

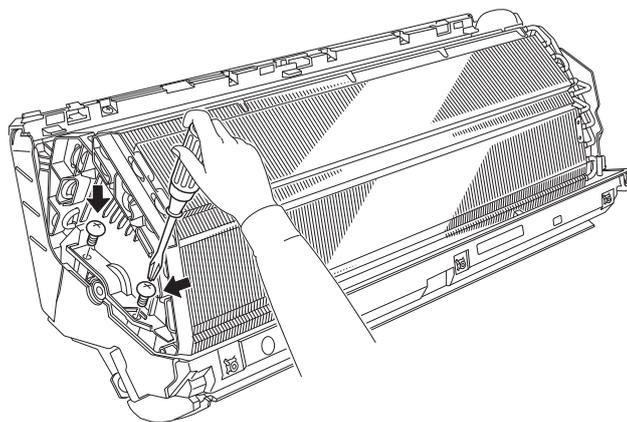
## 警告

ポンプダウン作業では、冷媒配管を外す前に圧縮機を必ず停止してください。圧縮機を運転したまま、かつ閉鎖弁(バルブ)開放状態で冷媒配管を外すと空気などを吸引し、冷凍サイクル内が異常高圧になり、破裂、ケガなどの原因になります。

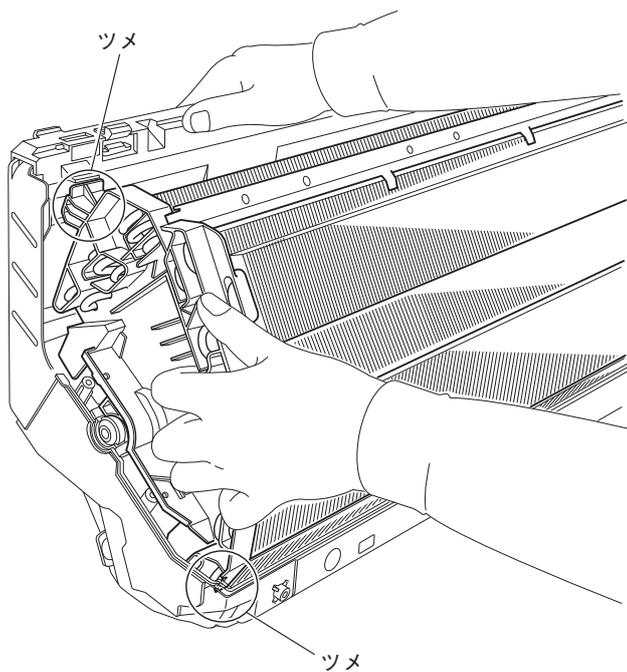
作 業 手 順

ポ イ ン ト

②左側の熱交換器の固定  
ネジ2本を外します。



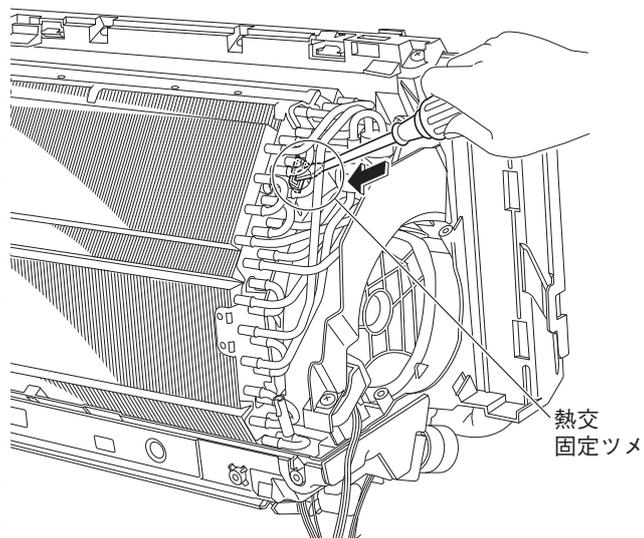
③ツメ2カ所を外します。



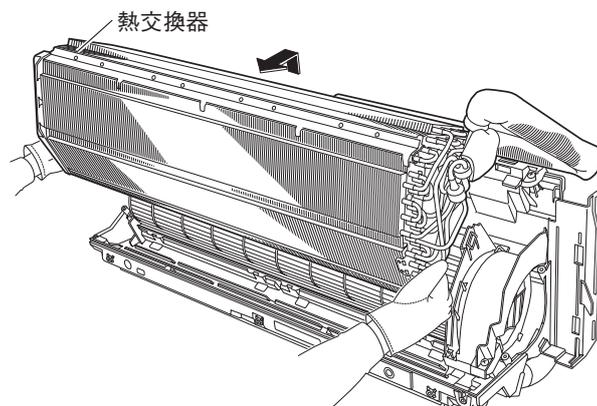
## 作業手順

## ポイント

- ④右側の熱交固定ツメ1ヵ所を外します。



- ⑤熱交換器を持ち上げ取り外します。



⚠ 注意

熱交換器を取外し、取付けする際は、必ず手袋を着用するか、布などを巻いて作業してください。(フィンでけがをするおそれがあります。)

# ファンロータ ファン電動機) の取外要領



**警告**

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

### 1. ファンロータ ファン電動機を外す

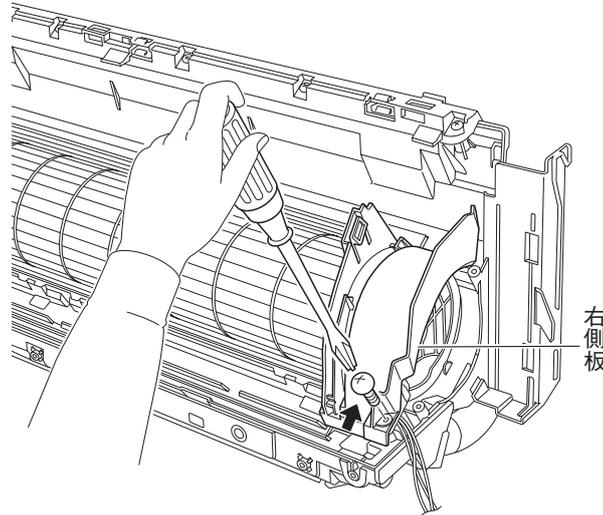
### 事前準備

①右側板のネジ1本を外します。

◎熱交換器の取外要領にしたがって

**熱交換器**

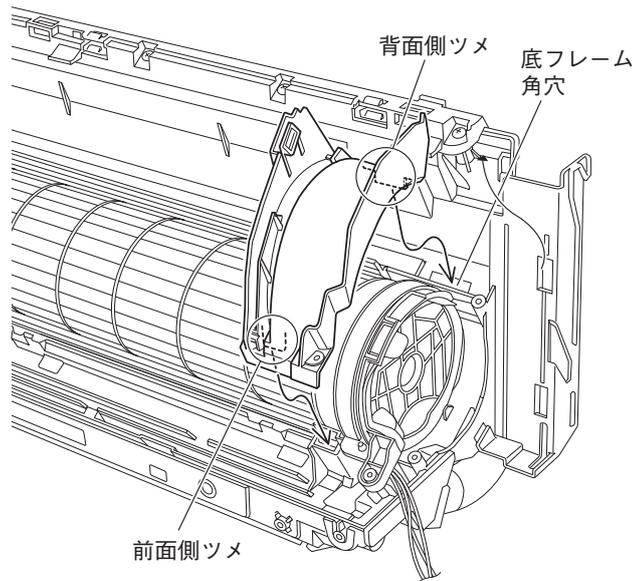
を取り外します。



②右側板前面側のツメを外し、背面側のツメを外します。

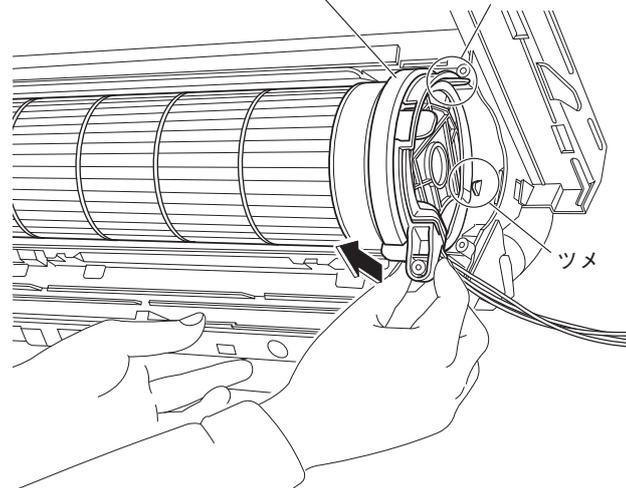
### 取付時の注意事項

★取付時は右側板背面側のツメを底フレームの角穴に引っ掛けた後、前面側のツメを取り付けてください。

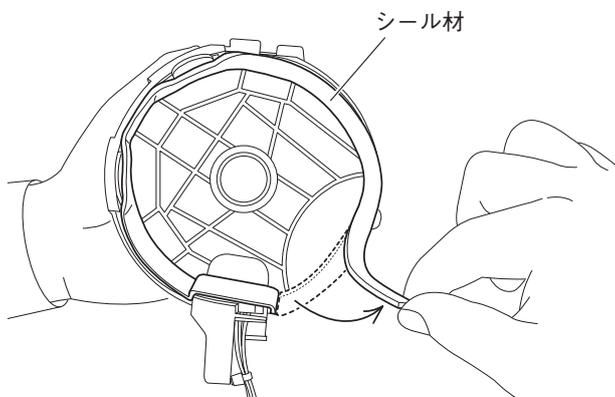
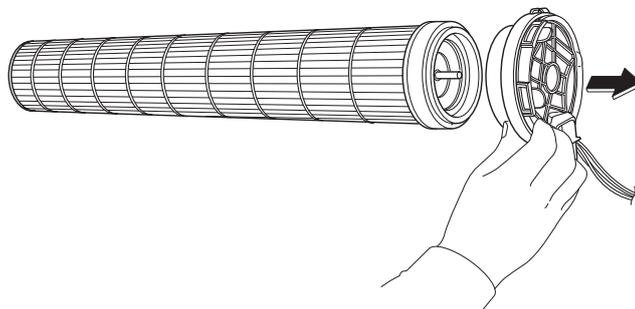
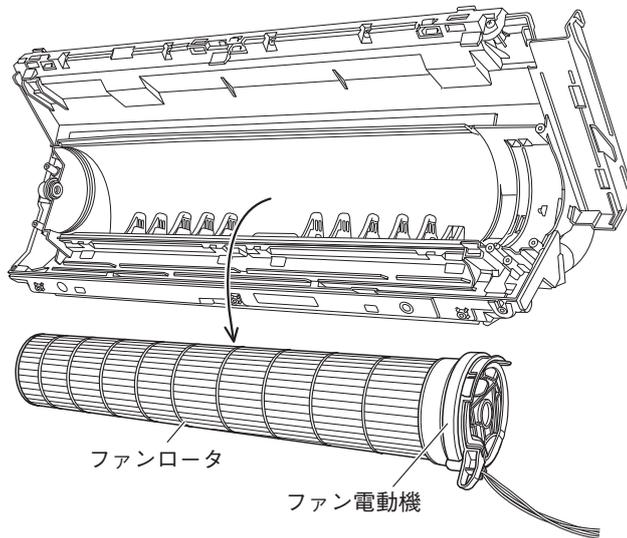


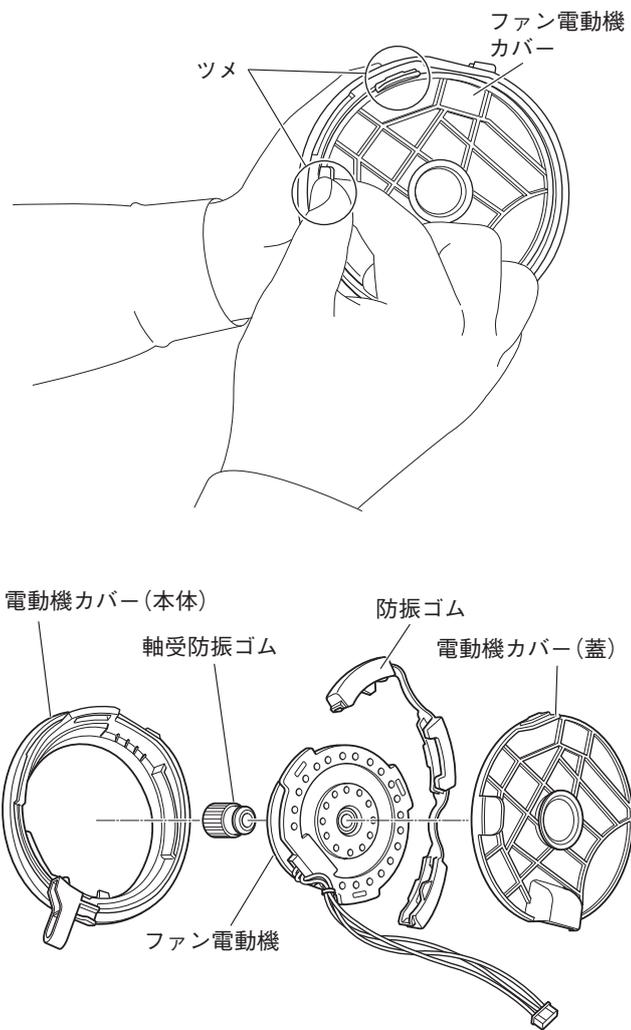
③ファン電動機の凸部を持ち上げ、ツメ2カ所を外します。

ファン電動機  
ツメ(背面側にあります)



作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>④ ファン電動機とファンロータを持ち上げ取り外します。</p>	
<p>⑤ ファン電動機を取り外します。</p>	<p>★ファンロータ電動機磁石部は一体型です。金属ゴミが付着しないように注意してください。 また、磁力の影響を受けるものを近づけないでください。</p>
<p>⑥ シール材を外します。</p>	



作業手順	ポイント
<p>⑦ファン電動機カバーはツメ2カ所を外します。</p> <p>●ファン電動機各部の名称です。</p>	 <p>ツメ</p> <p>ファン電動機カバー</p> <p>電動機カバー(本体)</p> <p>軸受防振ゴム</p> <p>ファン電動機</p> <p>防振ゴム</p> <p>電動機カバー(蓋)</p>

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>⑧軸はシール材をはがし、ツメ1カ所を外して取り出します。</p>	<p>The diagram illustrates the removal of a shaft. The top illustration shows a hand using a screwdriver to pry a tab (ツメ) from a housing. The middle illustration shows the shaft (軸) and a rubber seal (シール材) being removed. The bottom illustration shows the shaft (軸) and a rubber seal (ゴム) being held by hands.</p>

### 前面パネルの取外要領

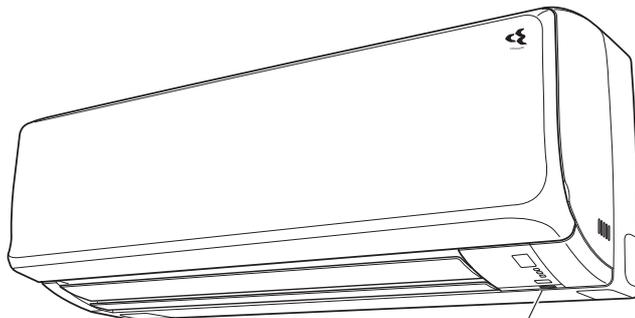
**警告**

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

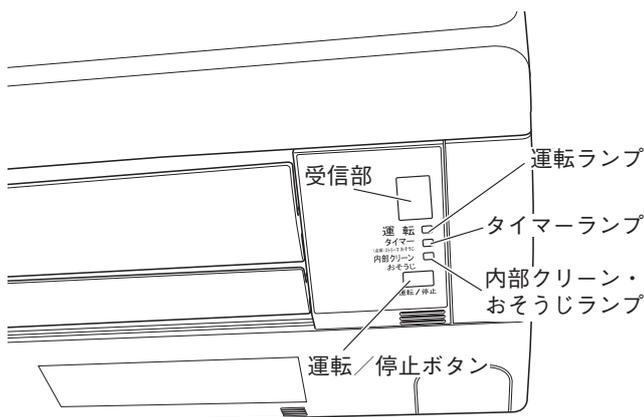
#### 作業手順

#### ポイント

#### 1. 外観上の特長



室温センサー  
湿度センサー



受信部  
運転ランプ  
タイマーランプ  
内部クリーン・おそうじランプ  
運転/停止ボタン

**警告**

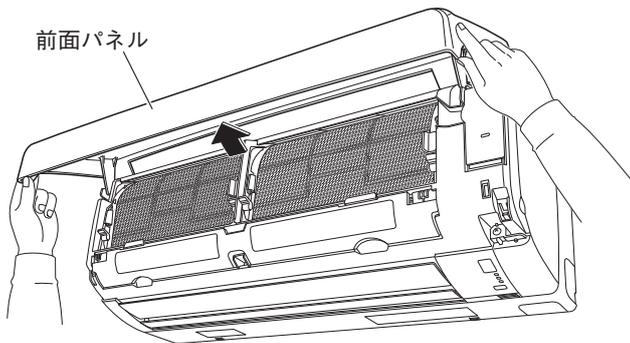
危険 感電注意  
本製品の電気回路には、サーミスタ部を含めすべて電源電圧がかかっています。

★リモコンからの信号を受けると、受信音と同時に運転ランプが点滅し、受信を確認します。

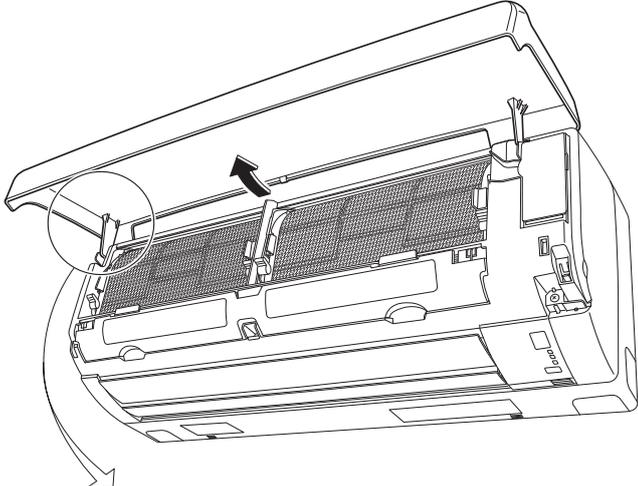
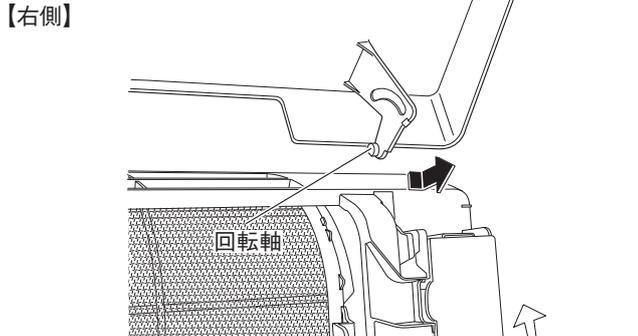
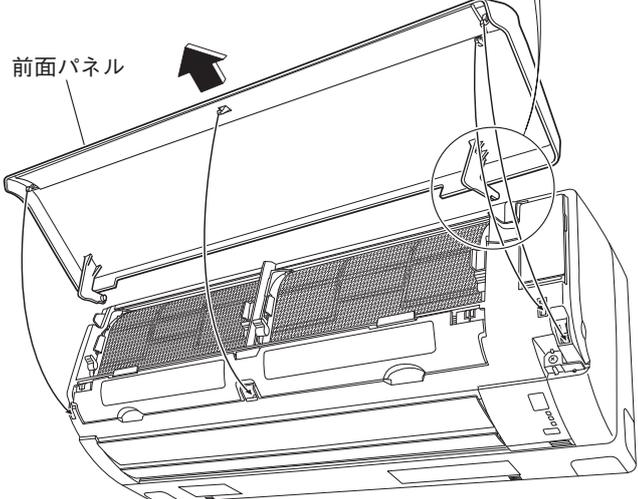
★運転/停止ボタンを5秒以上押し続けると約15分間の強制冷房運転を行います。

#### 2. 前面パネルを外す

- ① 前面パネルを開き止まる位置より上に開きます。



前面パネル

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②左側の回転軸を外側へ押しながら前面パネルを上方へ押し上げます。</p>	 <p>【左側】</p> <p>回転軸</p>
<p>③右側の回転軸を外側へ押しながら前面パネルを上方へ押し上げます。</p>	 <p>【右側】</p> <p>回転軸</p>
<p>④前面パネルを取り外します。</p>	 <p>前面パネル</p>

#### 取付時の注意事項

- ★前面パネル取付時は、ツメ4ヵ所を前面グリルに必ず引っ掛けてください。

# フィルターの取外要領



警告

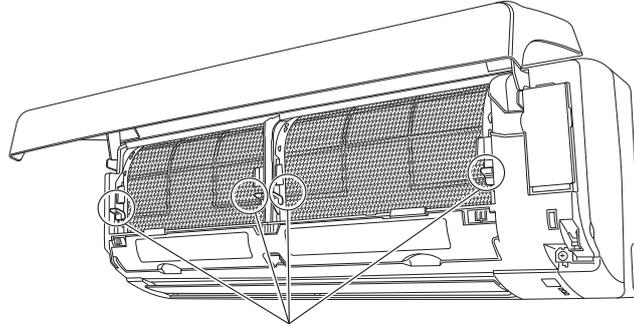
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

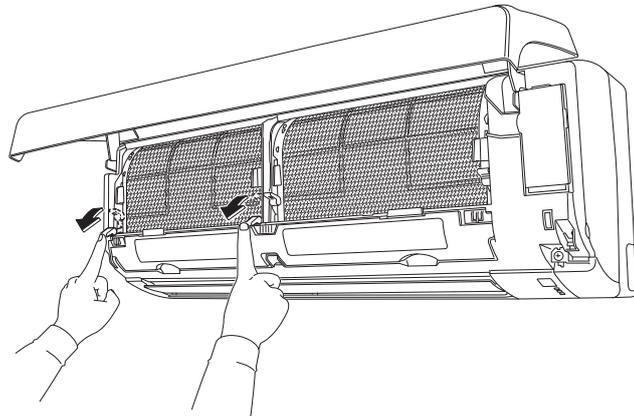
### 1. エアフィルターを外す

① フィルターロック(黄色)は4カ所あります。

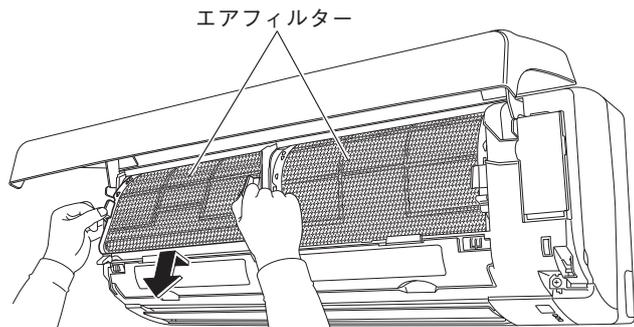


フィルターロック(黄色)

② フィルターロック(黄色)を引き下げます。

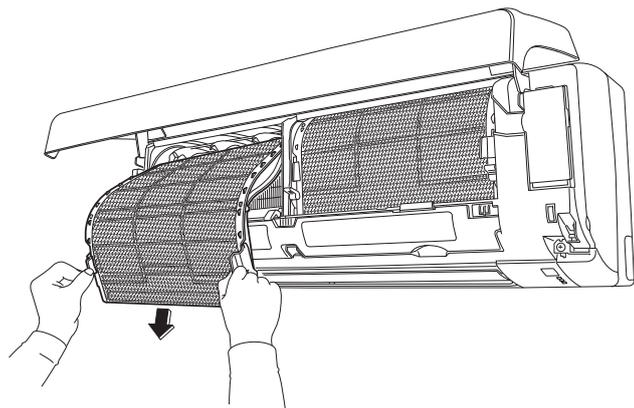


③ エアフィルターは左右のどつて(青色)を持ち、少し手前に持ち上げます。



エアフィルター

④ 下方方向に引き出し取り外します。

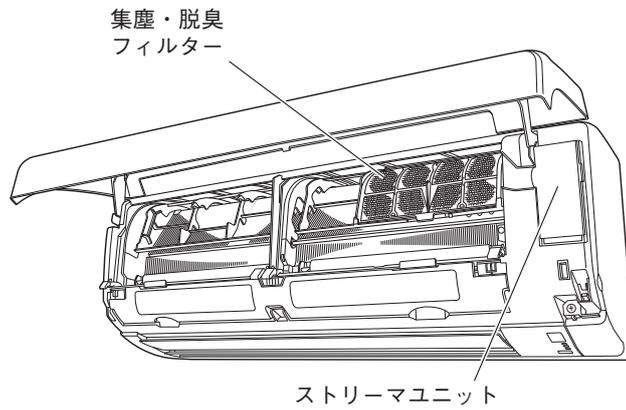


## 作業手順

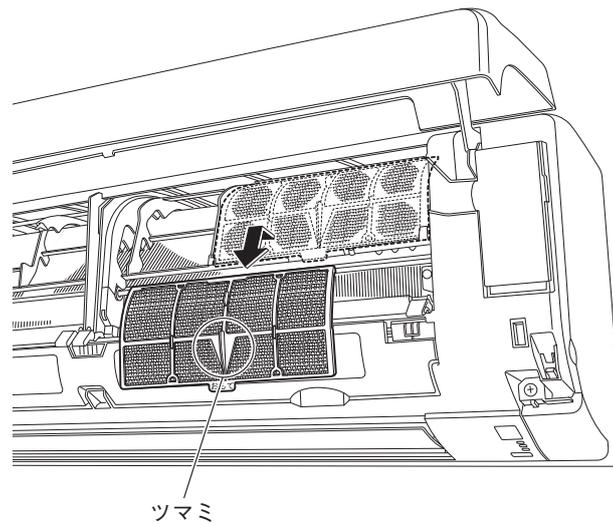
## ポイント

### 2. 集塵・脱臭フィルターを外す

① 集塵・脱臭フィルターは右側に1枚あります。

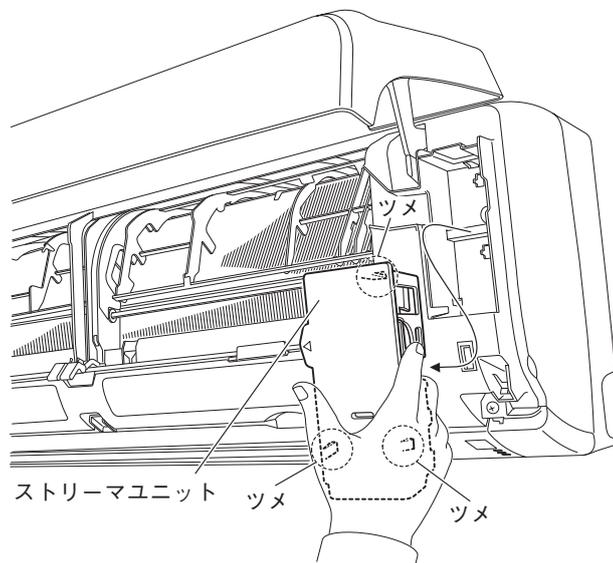


② 集塵・脱臭フィルターは、ツマミを持ち、取り外します。



### 3. ストリーマユニットを外す

① ストリーマユニットの両端をつかんで、本体より引き抜きます。



# ダストボックスの取外要領



警告

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

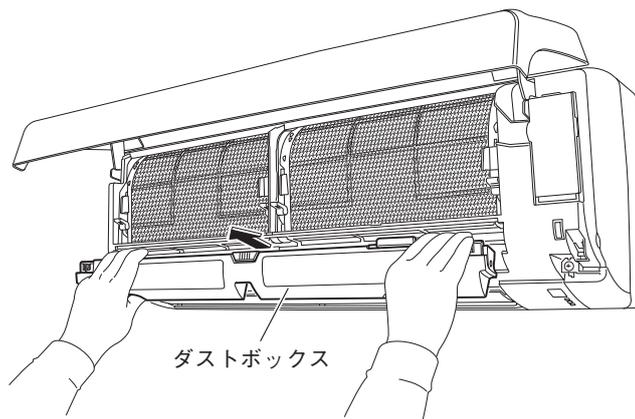
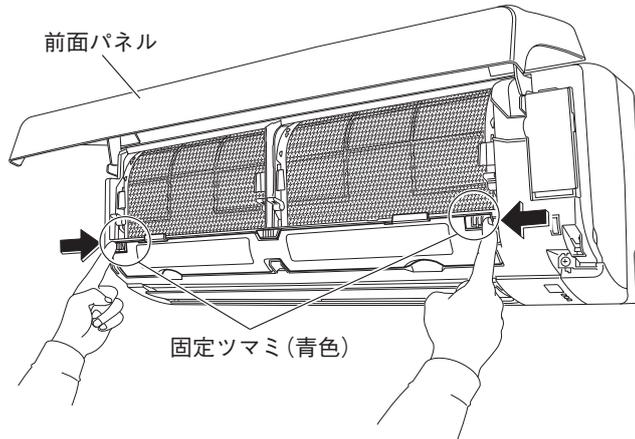
## 作業手順

## ポイント

### 1.ダストボックスを外す

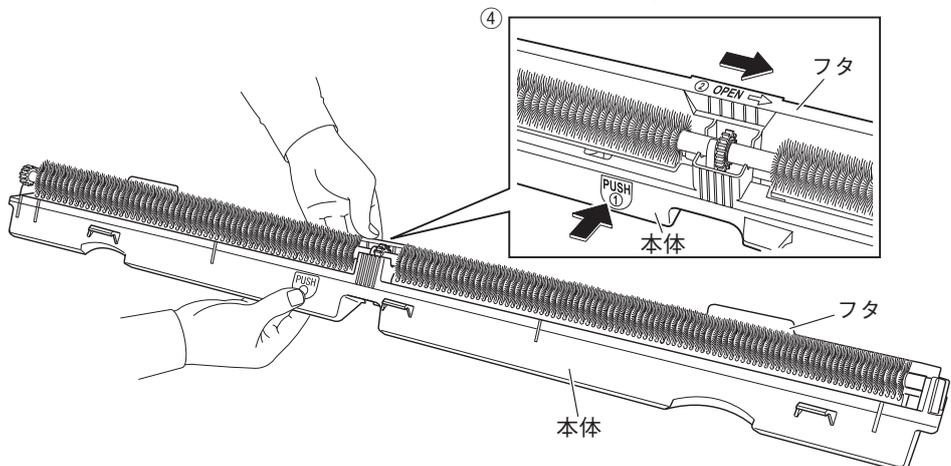
①前面パネルを開けます。

②左右2ヵ所の固定つまみ(青色)を解除側にし、ダストボックスを両手でゆっくり引き出します。



③ダストボックスの裏側にある「PUSH」が手前になるように持ち替えます。

④「PUSH」を押しながらフタを矢印の方向へスライドさせ、本体とフタを分解します。



### 取付時の注意事項

★取付後は必ず固定つまみが「ロック」側になっているかを確認してください。

作業手順	ポイント
<p>⑤ダストブラシの中央の軸を引き上げます。</p> <p>⑥左右の軸穴からダストブラシを外し、取り出します。</p> <p>●ダストボックス組立品の部品構成と名称です。</p>	<p>★手順⑥を超えての分解はしないでください。</p>

# 連絡電線の取外要領

**警告**

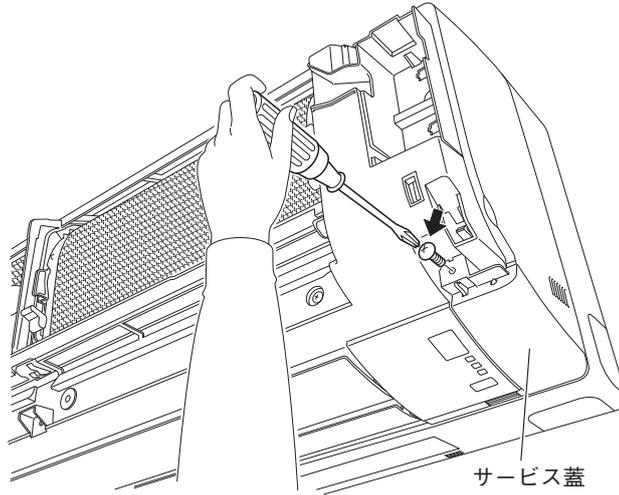
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

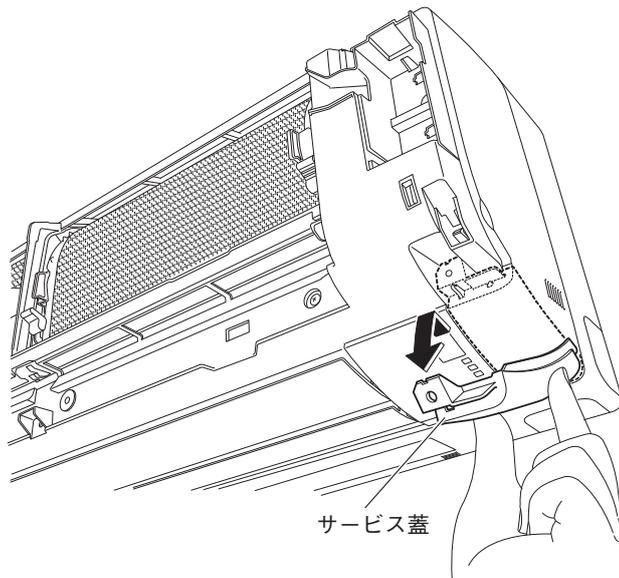
## ポイント

### 1. サービス蓋を外す

① サービス蓋のネジ1本を外します。

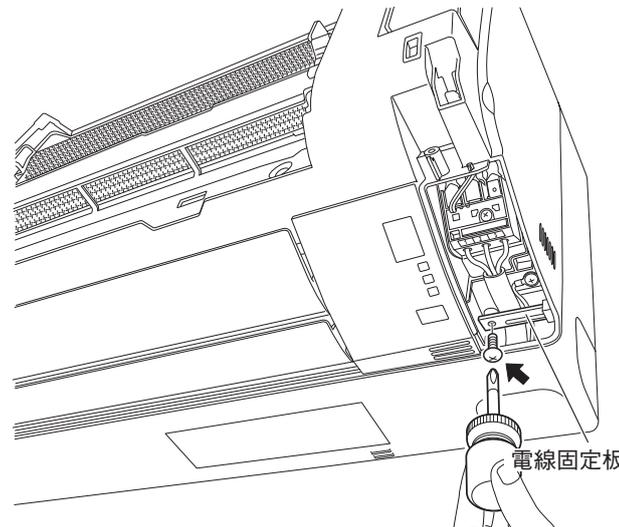


② サービス蓋を外します。



### 2. 連絡電線を外す

① 電線固定板のネジ1本を外します。

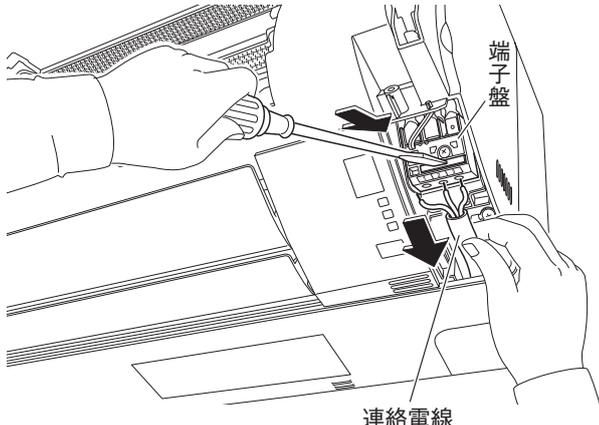
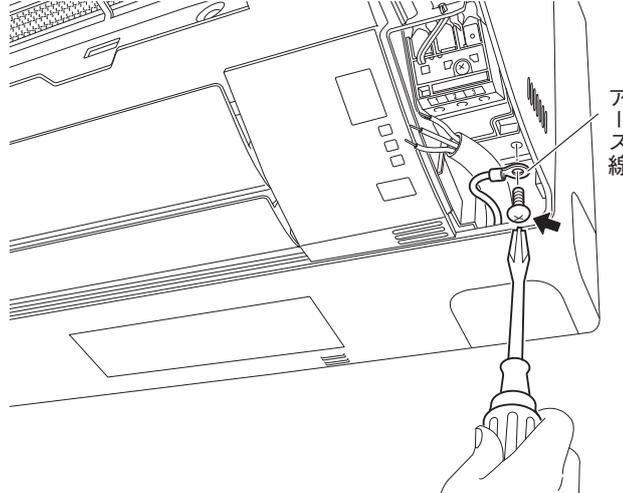


### 事前準備

◎ 前面パネルの取外要領にしたがって

#### 前面パネル

を取り外します。

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②端子盤の白い部分を押しさえながら、連絡電線を外します。</p>	
<p>③アースネジを外し、アース線を外します。</p>	 <p>★アース線がない機種もあります。</p>

# 前面グリルの取外要領

**警告**

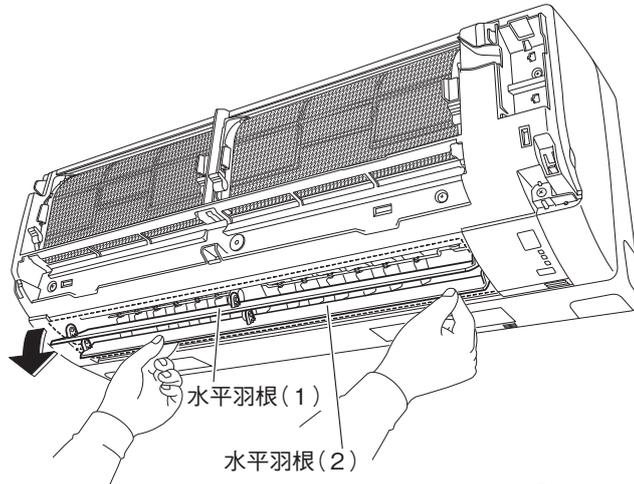
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

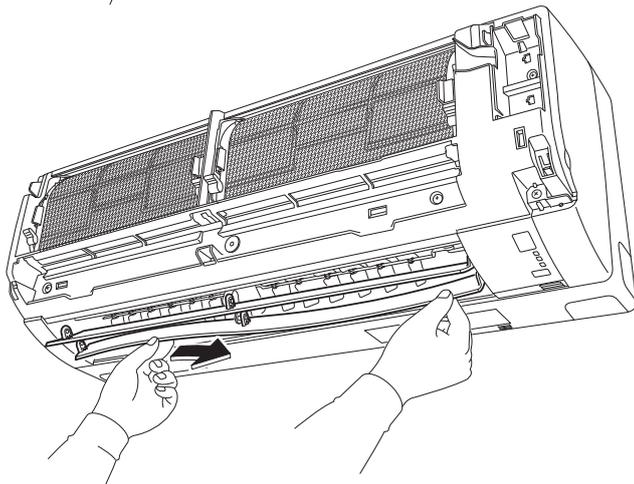
## ポイント

### 1. 水平羽根(2)を外す

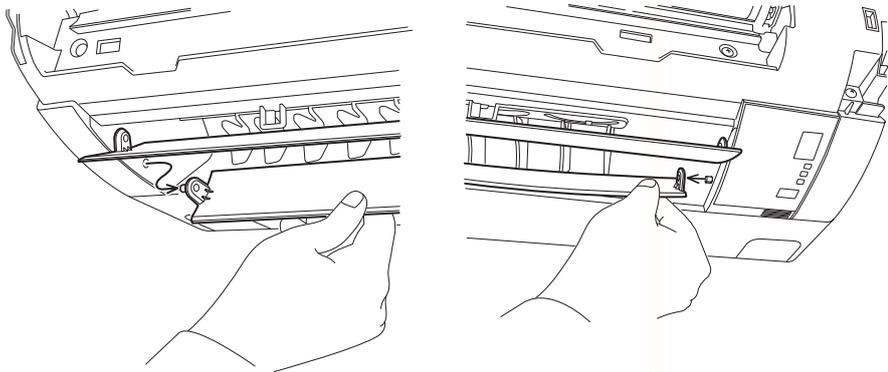
① 水平羽根(1)(2)を開きます。



② 水平羽根(2)をわん曲させ、中央の固定軸を外します。

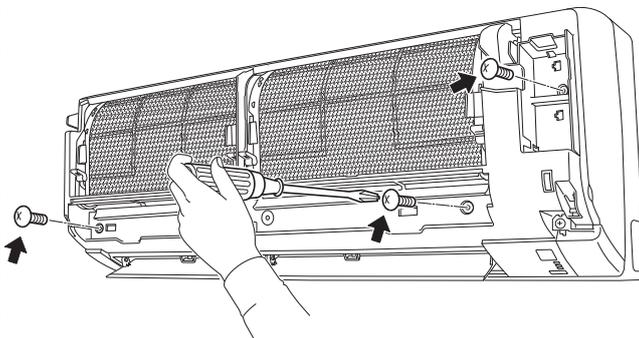


③ 左右の軸を外します。



### 2. 前面グリルを外す

① ネジ3本を外します。



### 事前準備

◎ 前面パネルの取外要領にしたがって

**前面パネル**

を取り外します。

◎ フィルターの取外要領にしたがって

**ストリーマユニット**

を取り外します。

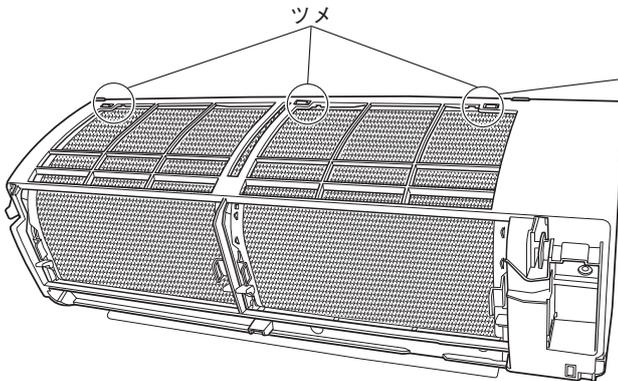
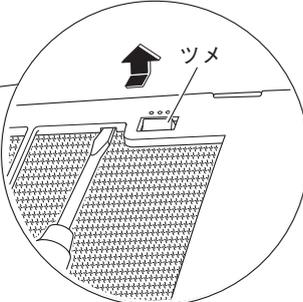
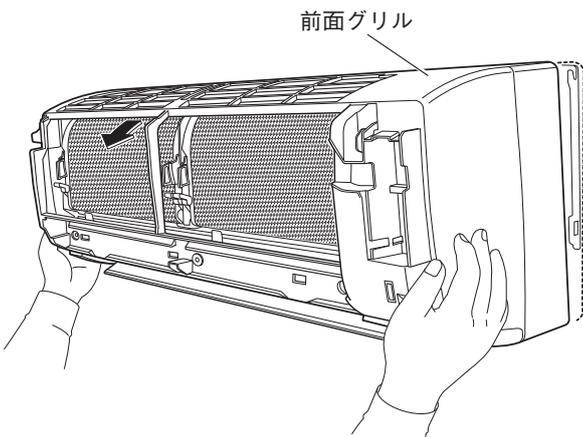
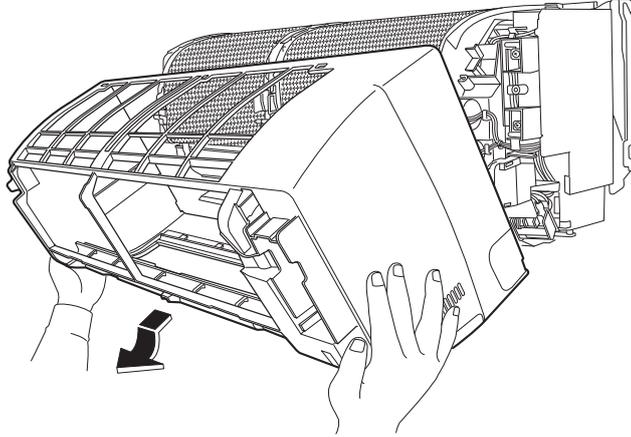
◎ ダストボックスの取外要領にしたがって

**ダストボックス**

を取り外します。

### 取付時の注意事項

★ 水平羽根の右側の軸はキー形状になっていますので、取付時には形状に合わせて取り付けてください。

作 業 手 順		ポ イ ン ト
<p>②上部のツメ3ヵ所を外し 手前にスライドさせます。</p>		
<p>③前面グリルは、いったん上 部を前に傾けます。</p>		
<p>④前面グリルを手前に 引き出し、取り外します。</p>		

# お掃除ユニットの取外要領

**警告**

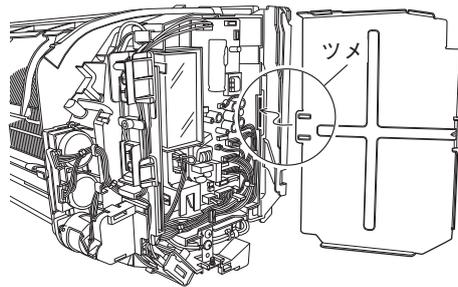
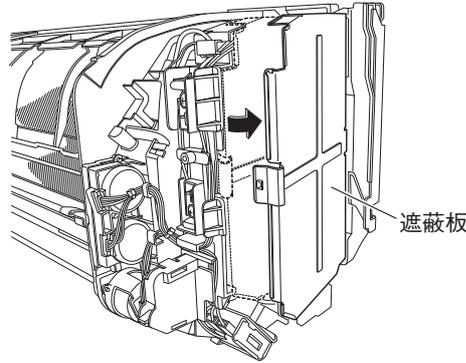
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

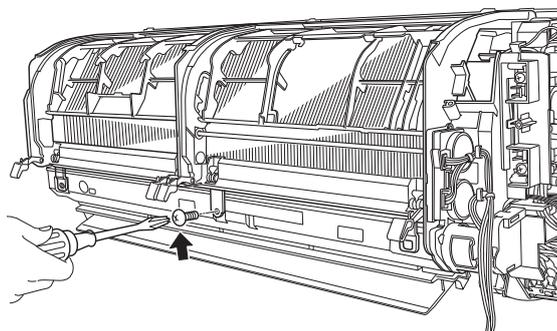
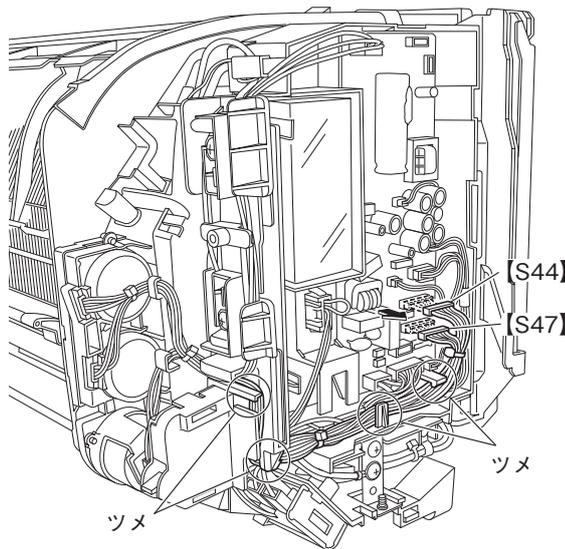
### 1. 遮蔽板を外す

- ①遮蔽板はツメ1カ所を外します。



### 2. お掃除ユニットを外す

- ①コネクタ【S44】【S47】を外します。
- ②電装品箱のツメ4カ所からハーネスを外します。
- ③ネジ1本を外します。



### 事前準備

◎前面グリルの取外要領にしたがって

#### 前面グリル

を取り外します。

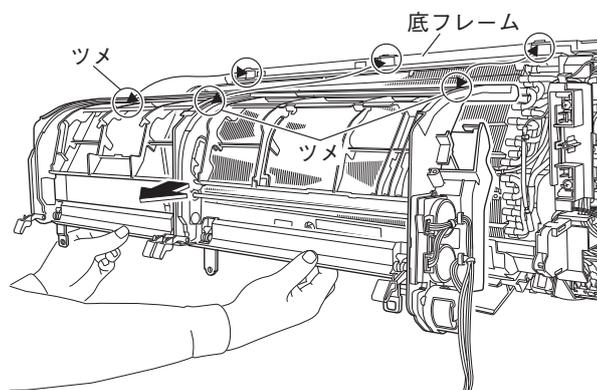
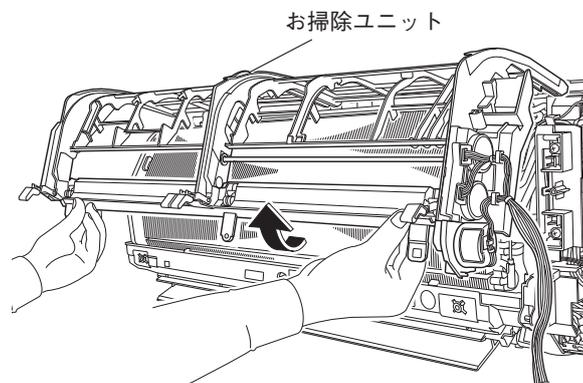
★取付時は、ツメ1カ所を電装品箱の穴に差し込みます。

【S44】：ブラシ電動機  
フィルター電動機(右)  
【S47】：フィルター電動機(左)

## 作業手順

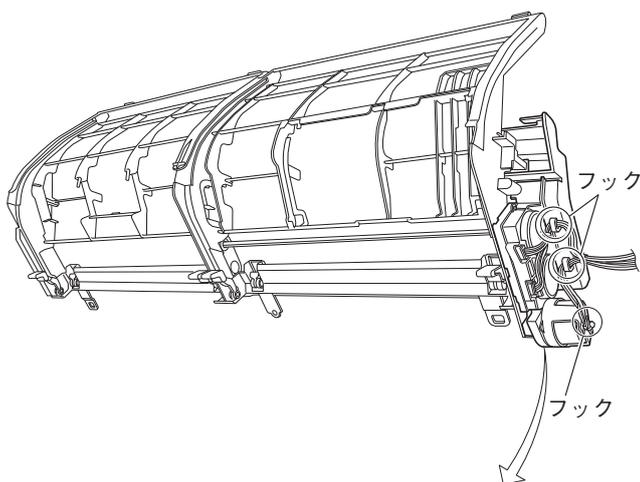
## ポイント

- ④お掃除ユニットを取り外します。

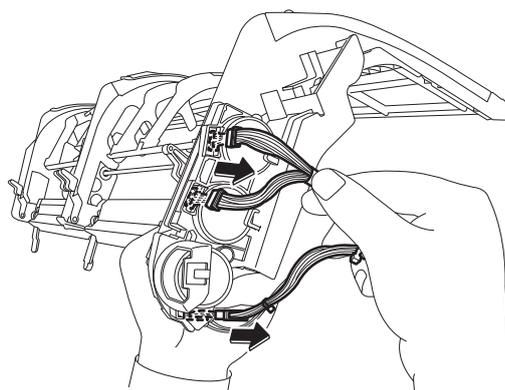


## 3.電動機を外す

- ①フック3カ所からハーネスを外します。

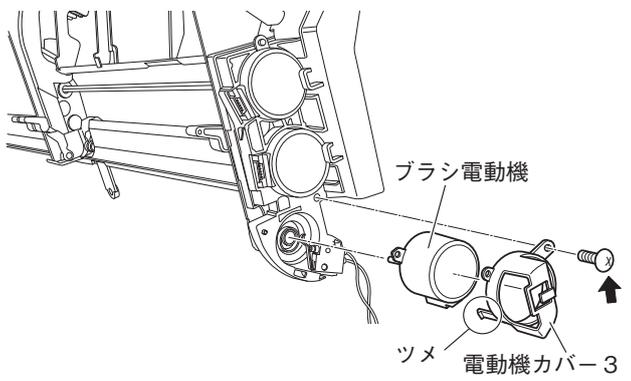
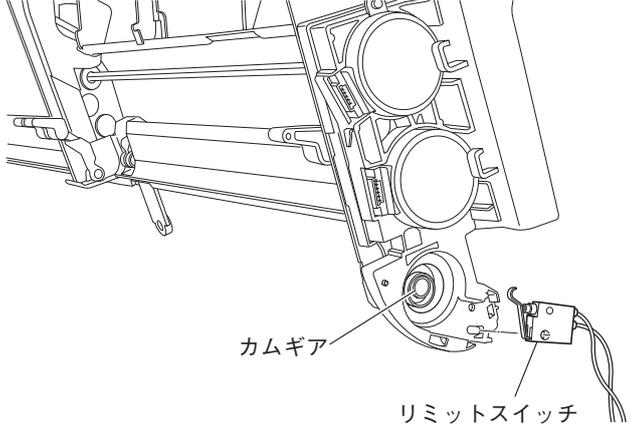
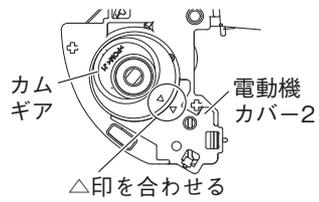
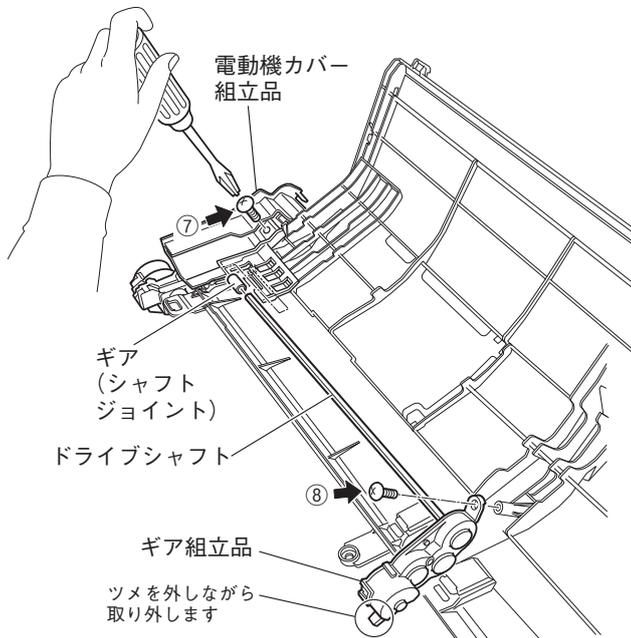


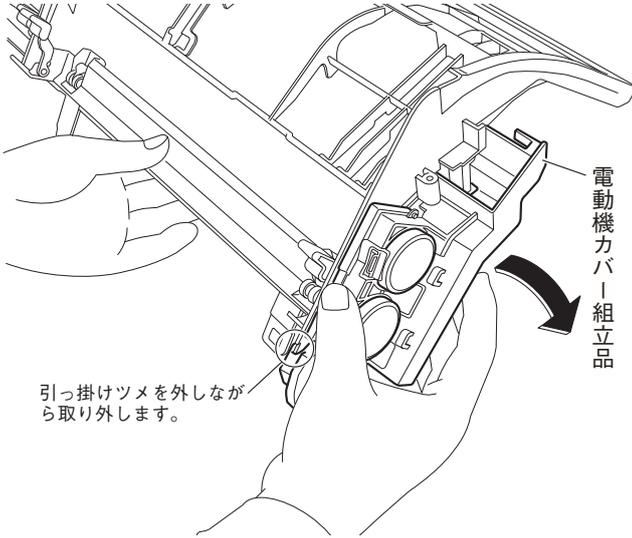
- ②電動機のコネクタ3カ所を外します。



## 取付時の注意事項

- ★お掃除ユニット取付時は、ツメ3カ所を底フレームの穴に差し込みます。

作業手順		ポイント
<p>③ネジ1本を外し、電動機カバー3のツメを外します。</p> <p>④ブラシ電動機を取り外します。</p>		
<p>⑤リミットスイッチを外します。</p> <p>⑥カムギアを外します。</p>		<p><b>取付時の注意事項</b></p> <p>★カムギア取付時は、△印を電動機カバー2の△印と合わせてください。</p> 
<p>⑦お掃除ユニットを裏返し、電動機カバー組立品のネジ1本を外します。</p> <p>⑧ネジ1本を外し、ギア組立品とドライブシャフトを外します。</p>		

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>⑨表に返して、お掃除ユニットから電動機カバー組立品を取り外します。</p>	 <p>電動機カバー組立品</p> <p>引っ掛けツメを外しながら取り外します。</p>

# プリント基板の取外要領

**警告**

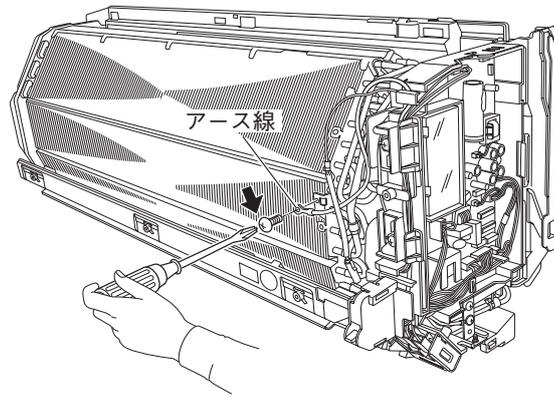
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

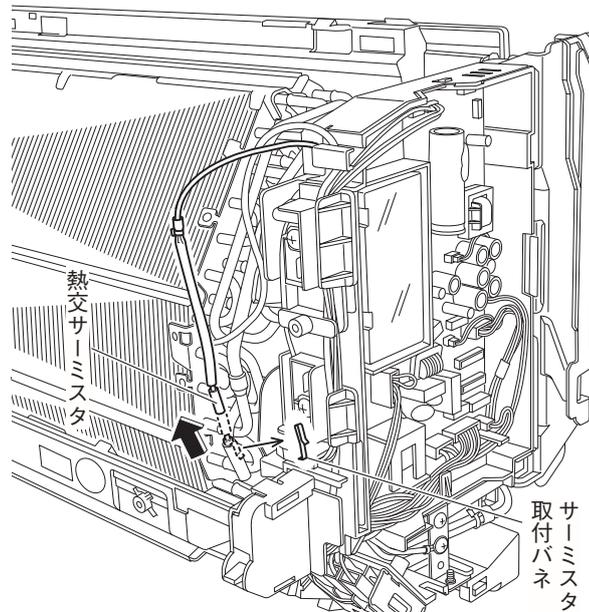
## ポイント

### 1. 電装品箱を外す

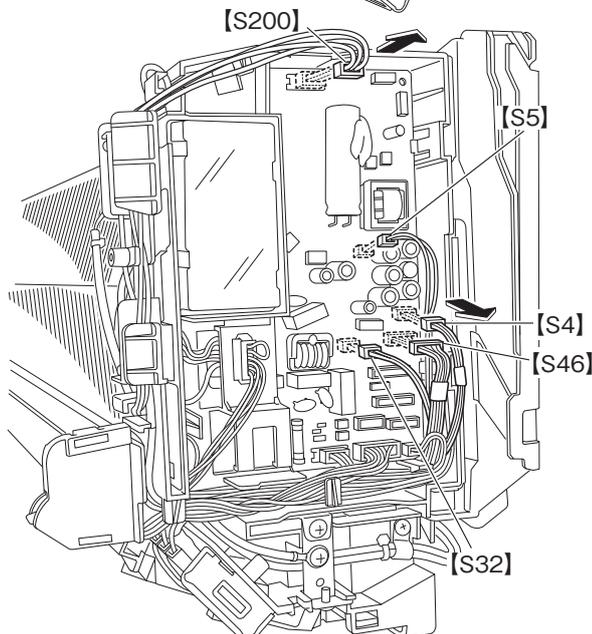
①アースネジを外します。



②熱交サーミスタを取り外します。



③コネクタ  
[S4][S5][S32][S46]  
[S200]  
を外します。



### 事前準備

◎お掃除ユニットの取外要領にしたがって

#### お掃除ユニット

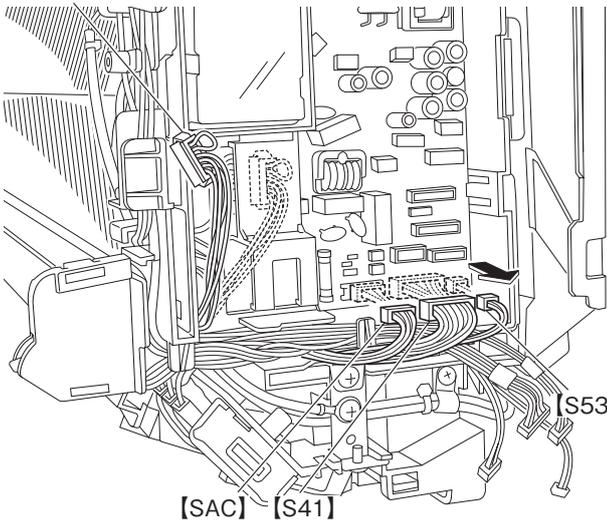
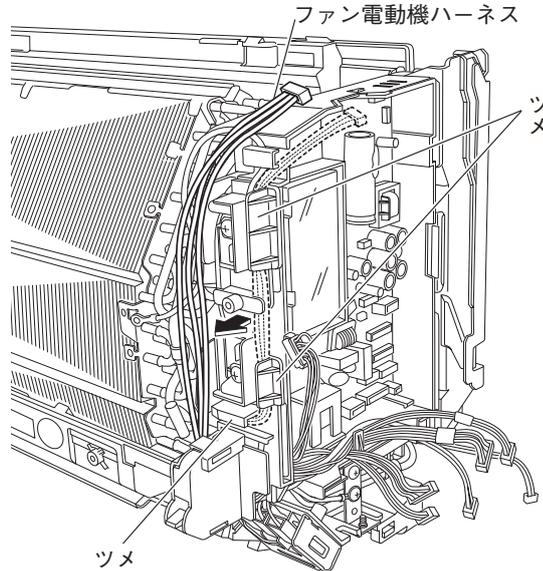
を取り外します。

★サーミスタの位置は能力クラスによって変わります。

**警告**

危険 感電注意  
本製品の電気回路には、サーミスタ部を含めすべて電源電圧がかかっています。

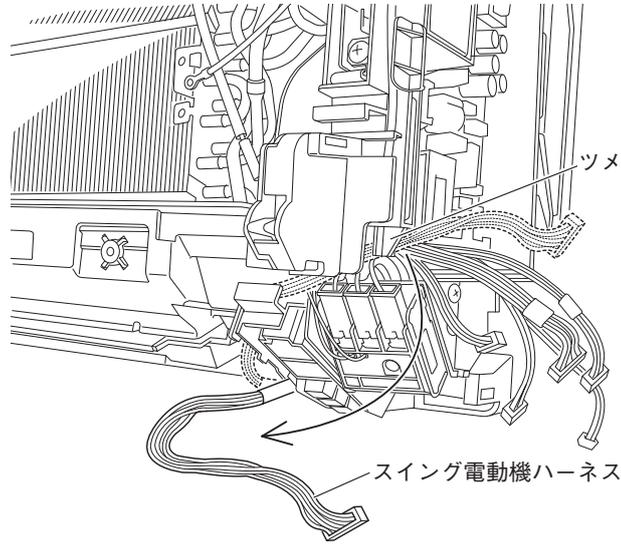
- [S4] : 湿度センサー
- [S5] : 温度ヒューズ
- [S32] : 熱交サーミスタ
- [S46] : プリント基板2(表示 [S56 へ])
- [S200] : ファン電動機

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
<p>④コネクタ 【S41】【S53】【S100】 【SAC】 を外します。</p>	<p>【S100】</p> 			<p>【S41】：スイング電動機 【S53】：リミットスイッチ 【S100】：中継コネクタ 【SAC】：電源</p>			
<p>⑤ファン電動機ハーネスを ツメから外します。</p>							

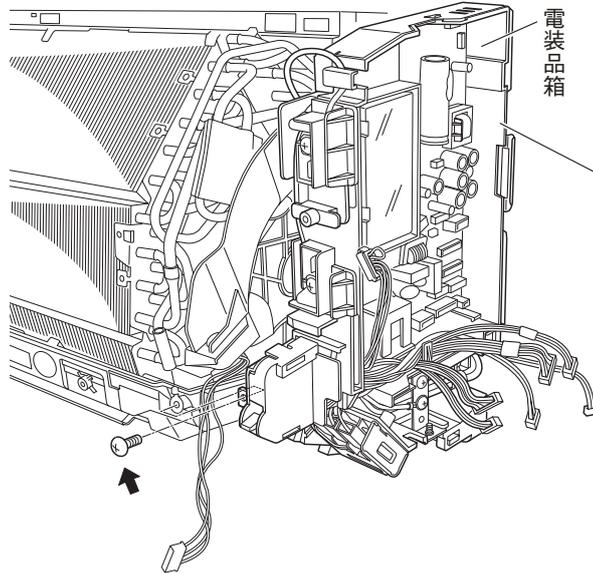
作 業 手 順

ポ イ ン ト

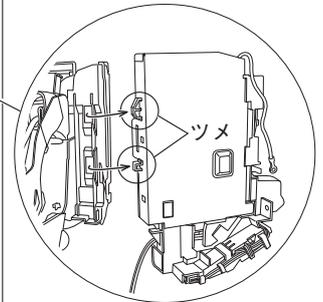
⑥スイング電動機ハーネスを  
ツメから外します。



⑦ネジ1本を外し  
電装品箱を取り外します。



★電装品箱の裏側には  
ツメ2カ所があります。



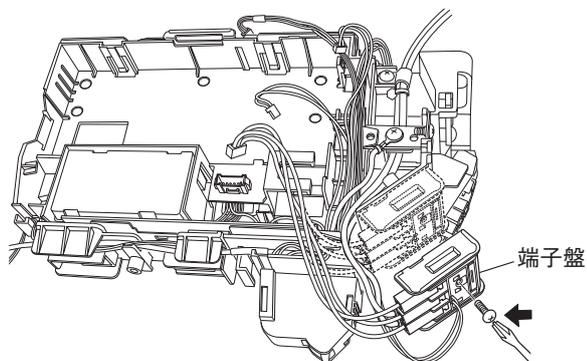
作業手順	ポイント
<p><b>2. プリント基板 1 (メイン) を外す</b></p> <p>①各ハーネスの引回しを外します。</p> <p>②ツメ2カ所を外します。</p> <p>③プリント基板1(メイン)を取り外します。</p>	<p>【S4】：湿度センサー  【S5】：温度ヒューズ  【S16】：HA JEM-A  【S21】：集中制御用端子  【S32】：熱交サーミスタ  【S41】：スイング電動機  【S44】：ブラシ電動機            フィルター電動機(右)            リミットスイッチ  【S46】：プリント基板2(表示            【S56】へ  【S47】：フィルター電動機(左)  【S53】：リミットスイッチ  【S100】：中継コネクタ  【SAC】：電源  【S200】：ファン電動機</p> <p>セラミック管ヒューズ  (ホルダー)  3.15A 250V</p>

## 作業手順

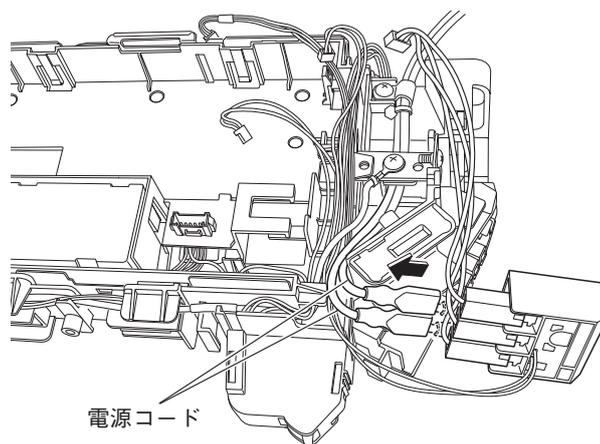
## ポイント

## 3. 端子盤・アース板を外す

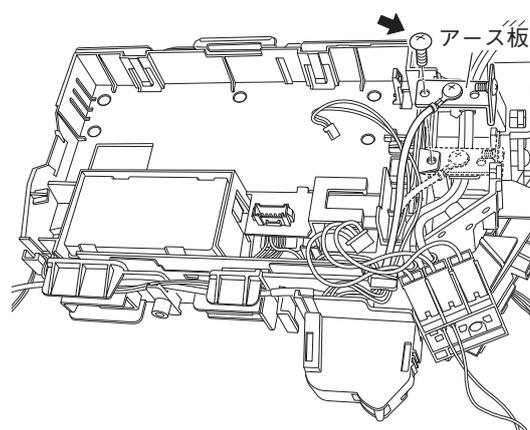
①ネジ1本を外し、端子盤を外します。



②電源コードを外します。



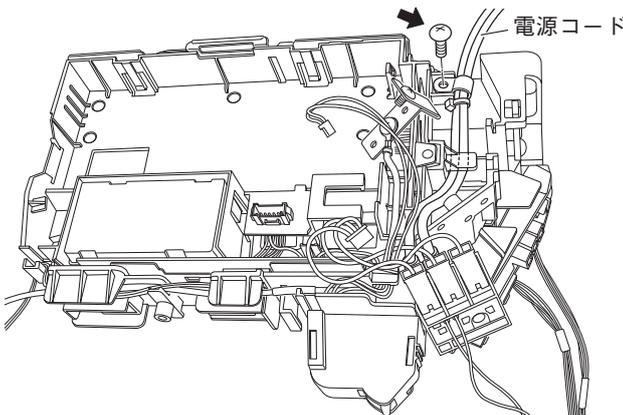
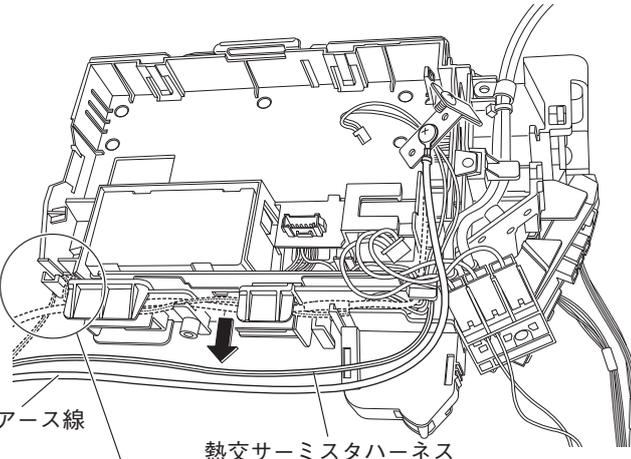
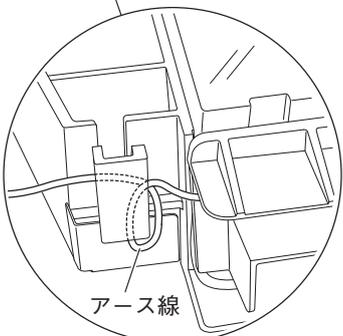
③ネジ1本を外し、アース板を外します。

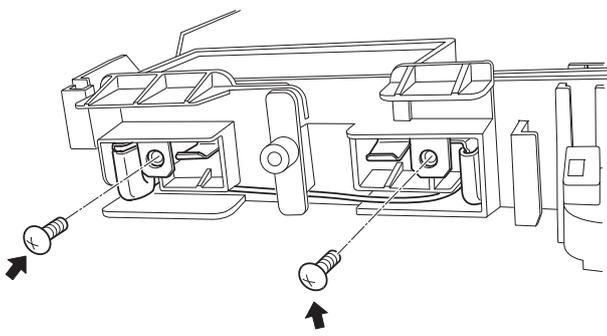
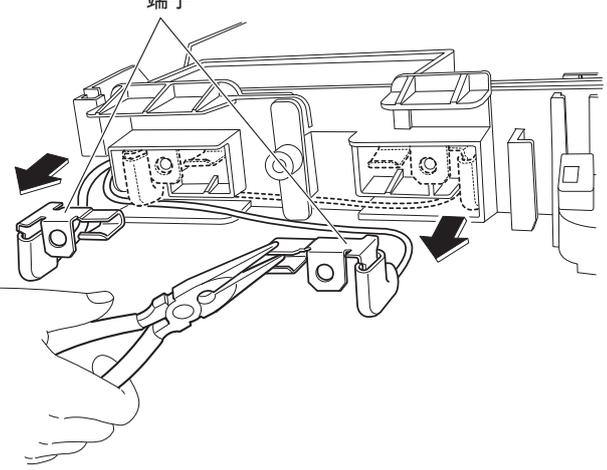
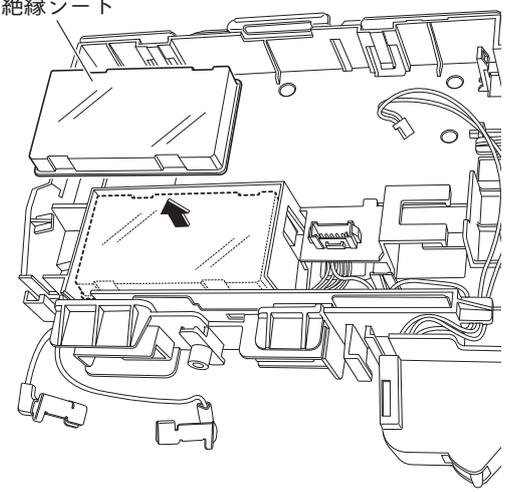


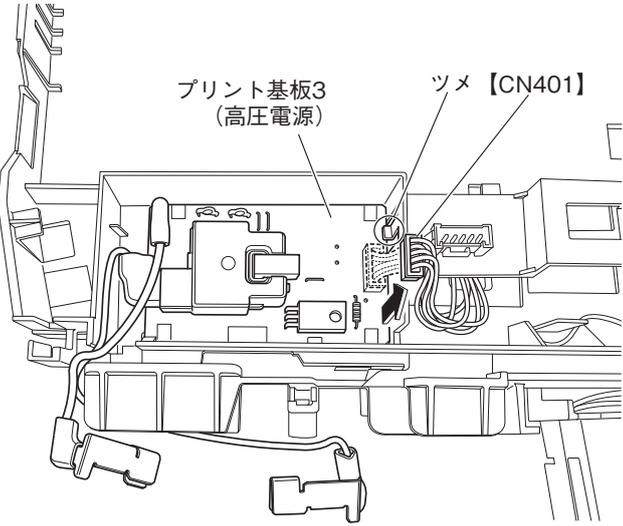
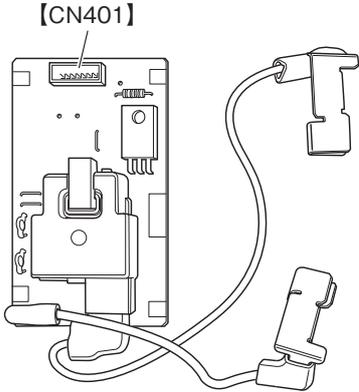
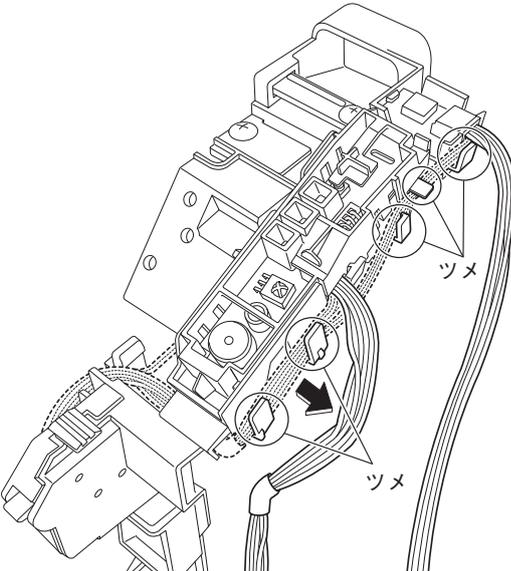
## 取付時の注意事項

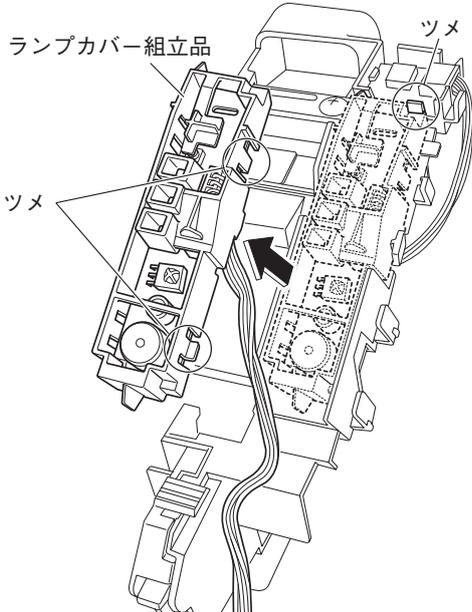
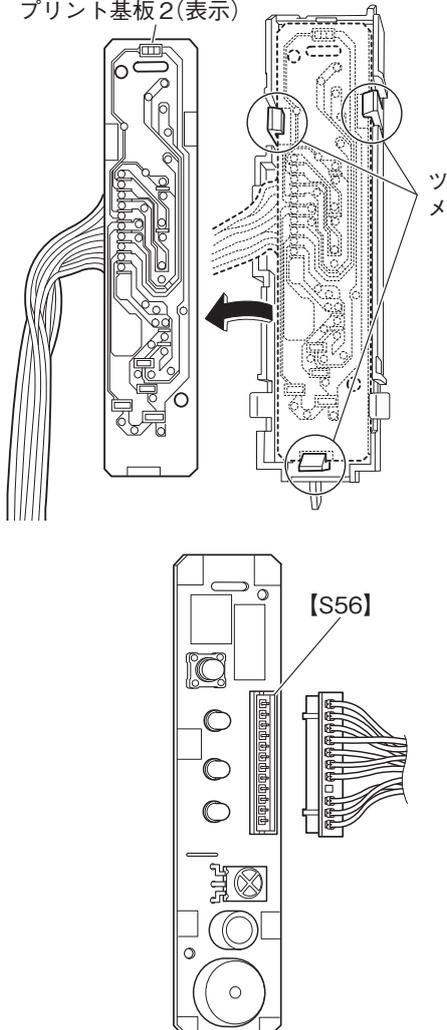
★端子接続時は、接続間違いのないよう注意してください。

- 1 黒：スリーブ青
- 2 白：スリーブ透明
- 3 赤：端子なし  
(機種名末尾：P)

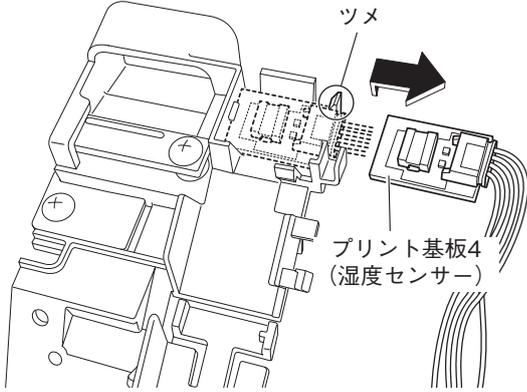
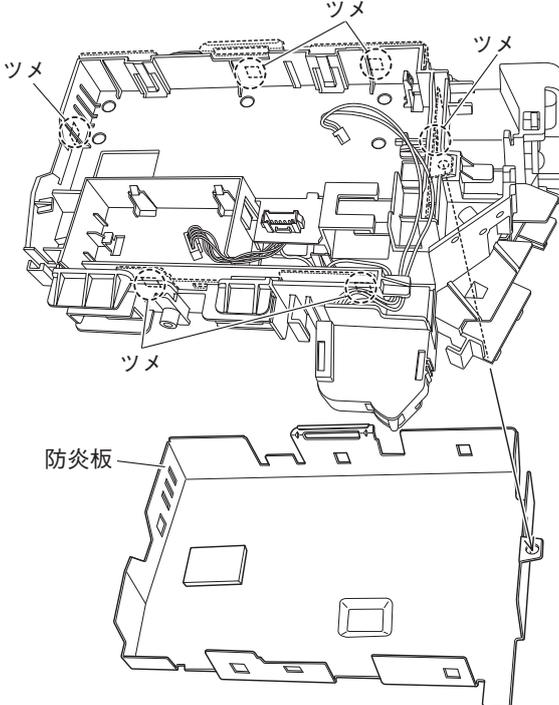
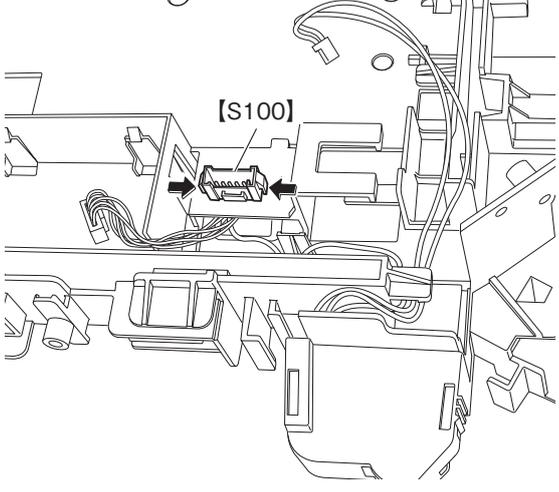
作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>④ネジ1本を外し、 電源コードを外します。</p> <div data-bbox="129 1019 478 1120" style="background-color: black; color: white; padding: 5px; margin-top: 20px;"> <b>4.プリント基板3 (高圧電源)を外す</b> </div> <p>①熱交サーミスタハーネスを ツメから外します。</p> <p>②熱交サーミスタハーネスと アース線をツメから外しま す。</p>	 <p style="text-align: right;">電源コード</p>  <p style="text-align: center;">アース線</p> <p style="text-align: center;">熱交サーミスタハーネス</p>  <p style="text-align: center;">アース線</p>

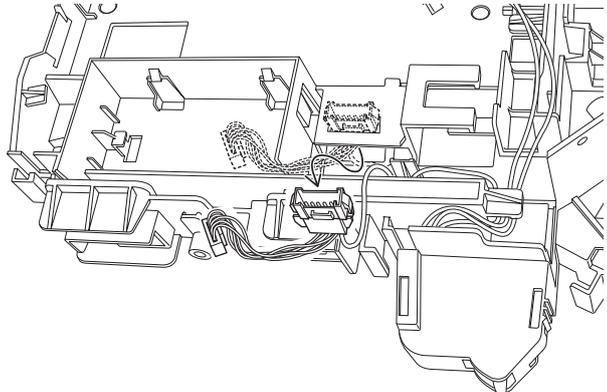
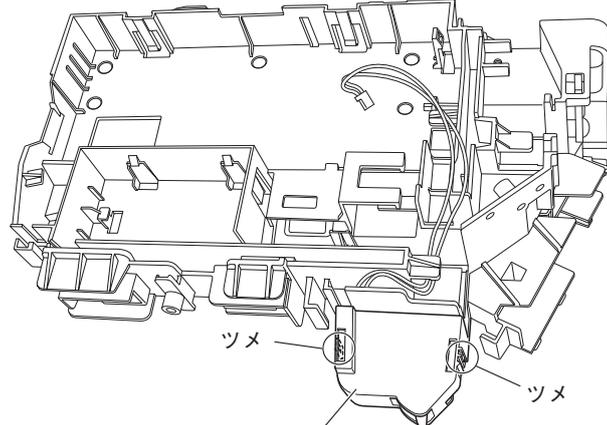
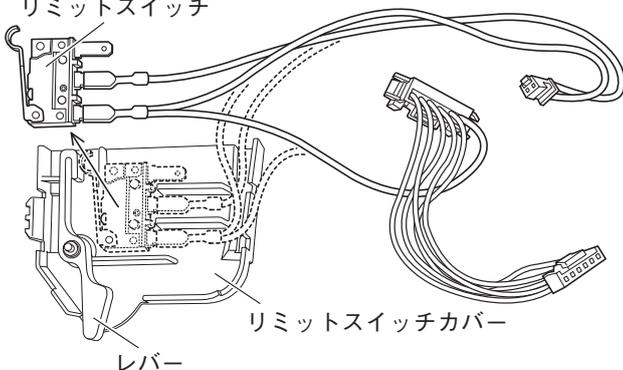
作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>③電装品箱側面の ネジ2本を外します。</p>	
<p>④端子をラジオペンチで取り 外します。</p>	<p>端子</p> 
<p>⑤絶縁シートを外します。</p>	<p>絶縁シート</p> 

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>⑥コネクタ【CN401】を外します。</p> <p>⑦ツメ1ヵ所を外し プリント基板3(高圧電源) を取り外します。</p>	  <p>【CN401】: 中継コネクタ 【S100】へ</p>
<p><b>5.プリント基板2(表示) を外す</b></p> <p>①ハーネスをツメから外します。</p>	

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②ツメ3カ所を外し、ランプカバー組立品を外します。</p>	 <p>ランプカバー組立品</p> <p>ツメ</p> <p>ツメ</p>
<p>③ツメ3カ所を外し、プリント基板2(表示)を取り外します。</p>	 <p>プリント基板2(表示)</p> <p>ツメ</p> <p>ツメ</p> <p>[S56]</p>

【S56】：プリント基板1  
(メイン)【S46】へ

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p><b>6.プリント基板4 (湿度センサー)を外す</b></p> <p>①ツメ1か所を外し、プリント基板4(湿度センサー)を取り外します。</p>	
<p><b>7.リミットスイッチを外す</b></p> <p>①ツメ6か所を外し、防災板を外します。</p>	
<p>②中継コネクタ【S100】のツメ2か所を外します。</p>	

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>③中継コネクタをいったん電装品箱の裏側へ落とし込み、その後、引き出します。</p>	
<p>④リミットスイッチカバーのツメ2カ所を外します。</p>	 <p style="text-align: center;">リミットスイッチカバー</p>
<p>⑤リミットスイッチカバーからリミットスイッチを取り外します。</p>	

**取付時の注意事項**

★レバー取付時は、向きに注意してください。

取  
外  
要  
領

# 水平羽根スイング電動機 垂直羽根 ) の取外要領



警告

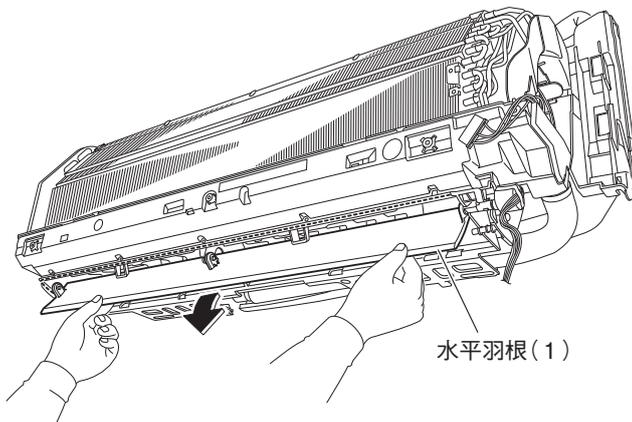
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

### 1. 水平羽根(1)を外す

①水平羽根(1)を開きます。



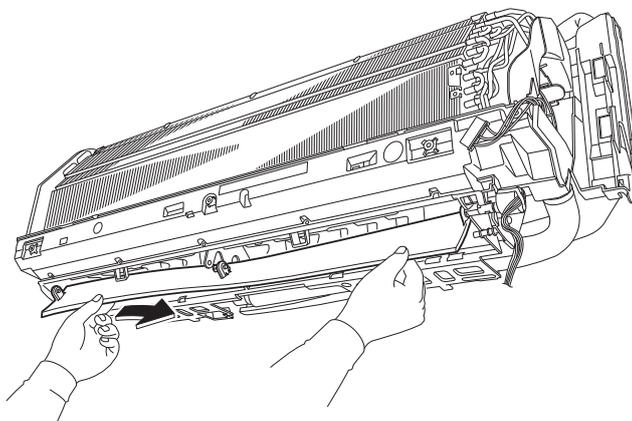
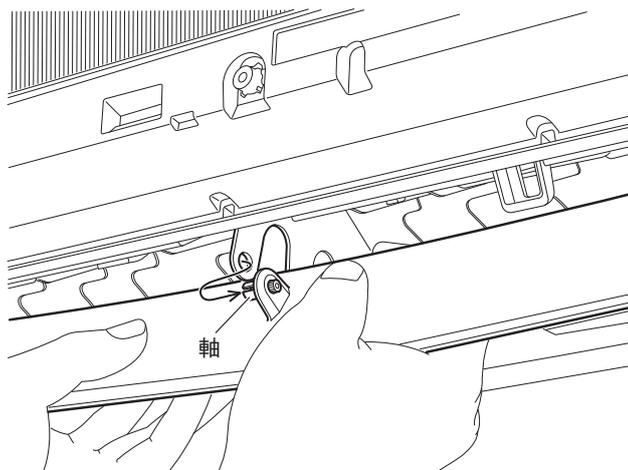
### 事前準備

◎前面グリルの取外要領にしたがって

**前面グリル**

を取り外します。

②中央の軸を外し、水平羽根(1)を外します。

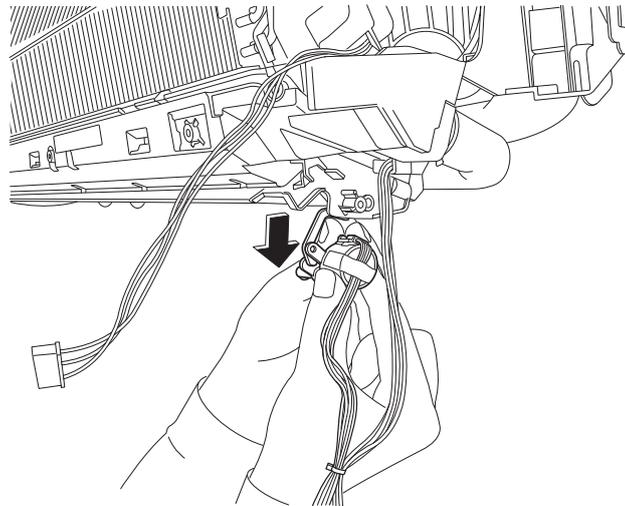
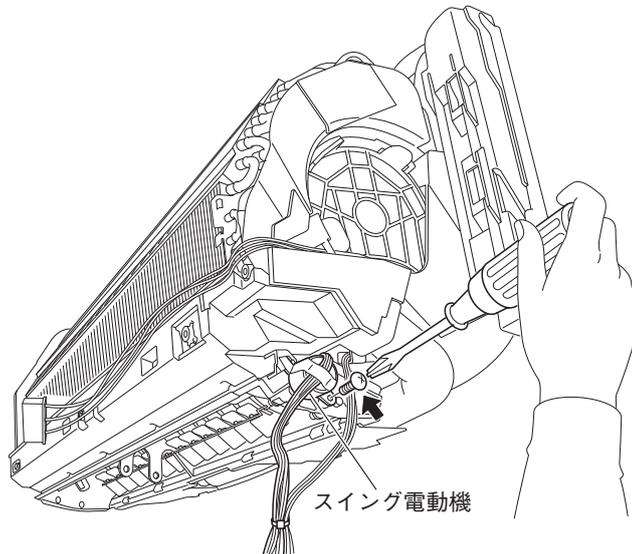


## 作 業 手 順

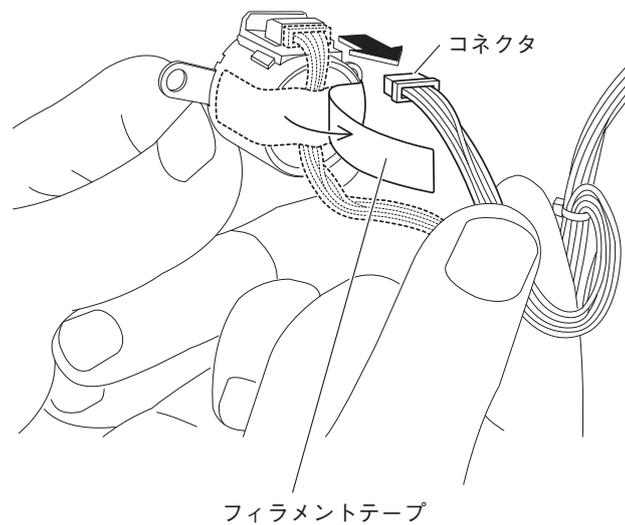
## ポ イ ン ト

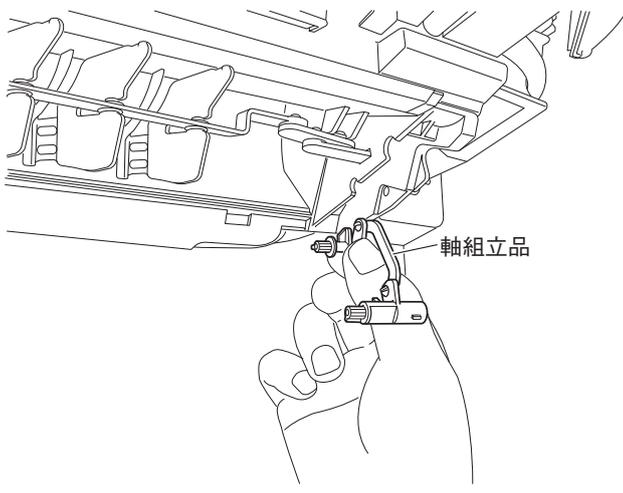
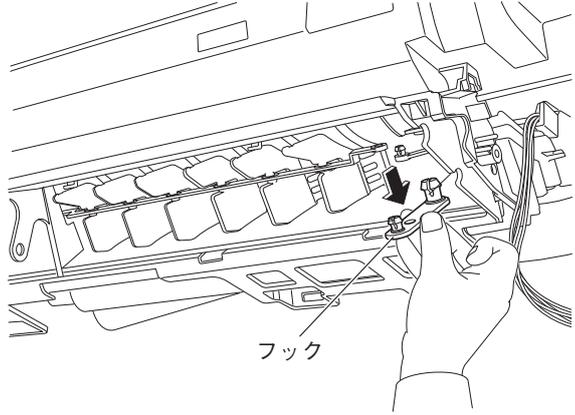
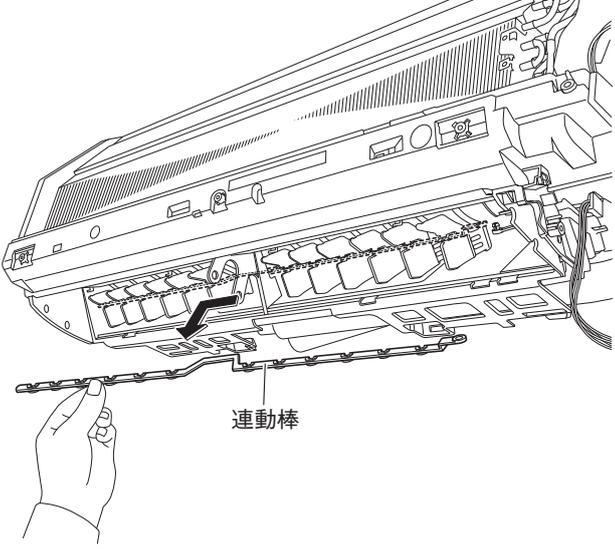
2.スイング電動機を  
外す

- ①ネジ1本を外し、スイング  
電動機を外します。



- ②フィラメントテープをはがし、コネクタを抜きます。

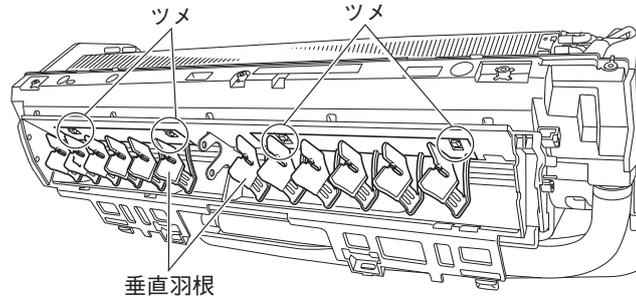


作 業 手 順		ポ イ ン ト
<p>③軸組立品を外します。</p>		
<p><b>3.垂直羽根を外す</b></p>		<p>★左側も同様に取り外します。</p>
<p>①フックを取り外します。</p>		
<p>②連動棒を取り外します。</p>		

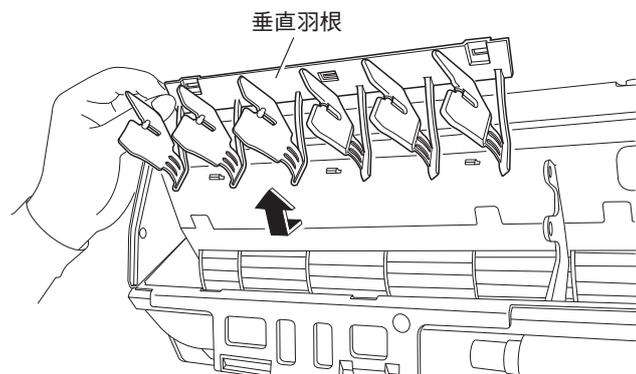
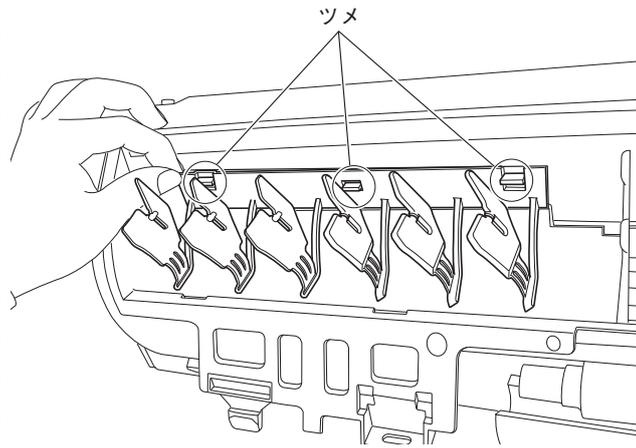
作業手順

ポイント

③垂直羽根のツメ各2カ所を外します。



④ツメ3カ所を外し、垂直羽根を取り外します。



★右側も同様に取り外します。

★垂直羽根に左右の違いはありません。

## 垂直羽根用スイング電動機の取外要領



警告

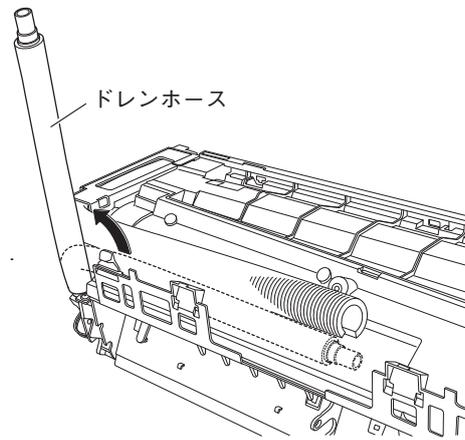
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

### 作業手順

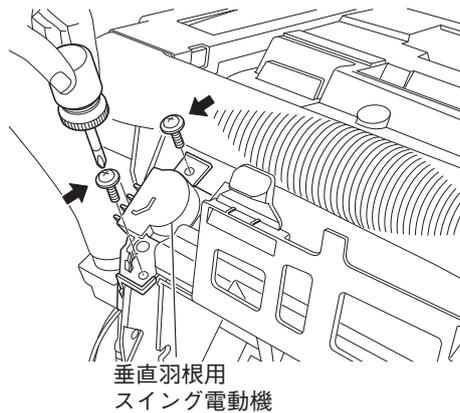
### ポイント

#### 1. 垂直羽根用スイング電動機を外す

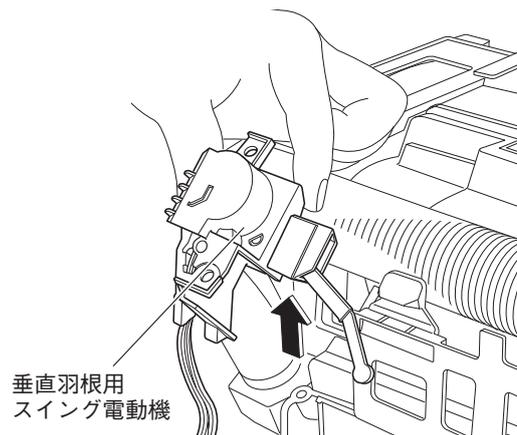
① ドレンホースを垂直に起こします。



② 垂直羽根用スイング電動機のネジ2本を外します。

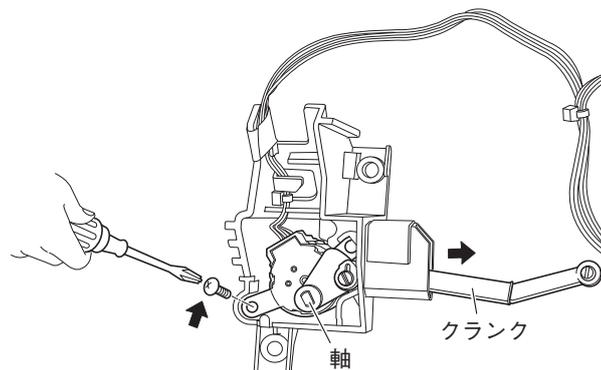


③ 垂直羽根用スイング電動機を持ち上げ、引き出します。



④ 垂直羽根用スイング電動機より、クランクと軸を外します。

⑤ 垂直羽根用スイング電動機は、ネジ1本を外します。



#### 事前準備

◎ 水平羽根スイング電動機の取外要領にしたがって

**スイング電動機**

**連動棒**

**フック**

を取り外します。

◎ 室内ユニット本体を据付板より外します。

# 熱交換器の取外要領

**警告**

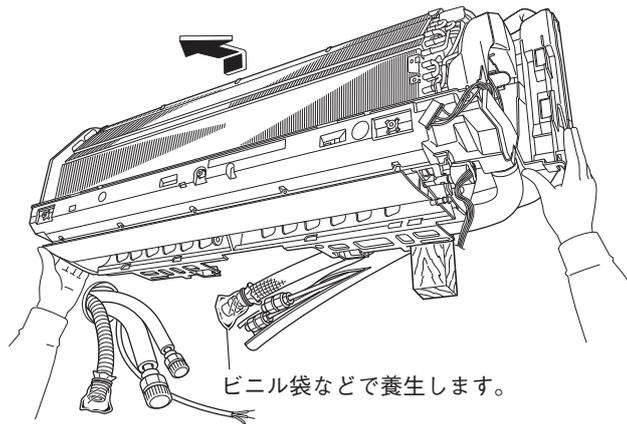
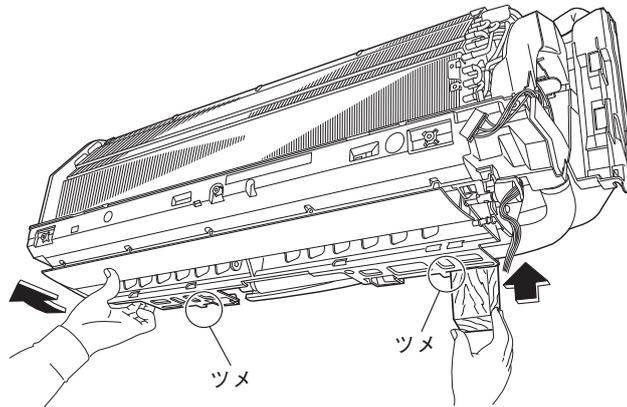
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

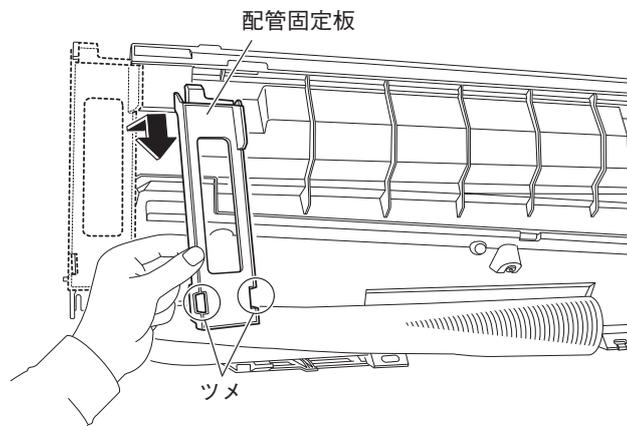
### 1. 室内ユニットを外す

- ①底フレームと据付板の固定ツメ2カ所を外します。
- ②木台などで室内ユニットを浮かします。
- ③ドレンホースを養生し、ガス管、液管を外します。
- ④室内ユニットを据付板より、取り外します。



### 2. 熱交換器を外す

- ①配管固定板のツメ2カ所を外します。



### 事前準備

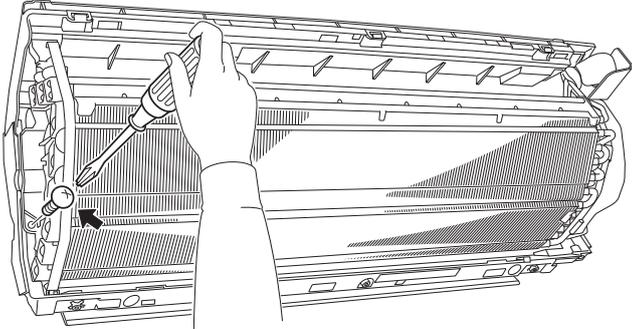
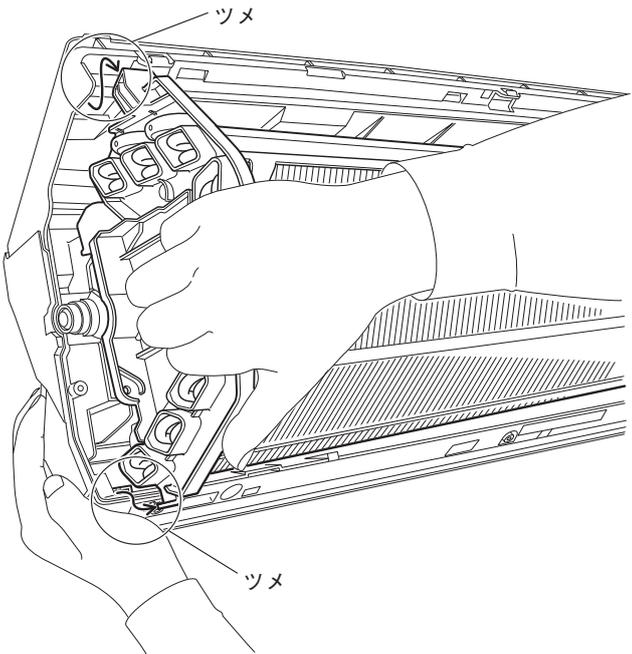
- ◎ポンプダウン作業および、残留冷媒ガスを回収し冷媒配管を取り外します。
- ◎残留ドレン水が床や壁を汚さないようビニル袋などで養生します。
- ◎冷媒配管を取外後はキャップもしくは、ビニルテープで仕切りを行い、ゴミ、水分が入らないよう養生します。
- ◎プリント基板の取外要領にしたがって

**電装品箱**

を取り外します。

**警告**

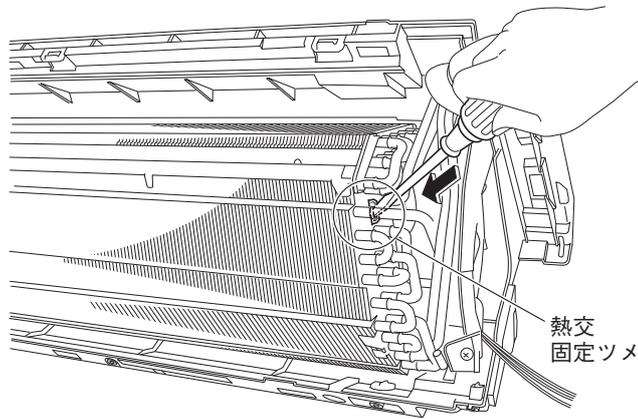
ポンプダウン作業では、冷媒配管を外す前に圧縮機を必ず停止してください。圧縮機を運転したまま、かつ閉鎖弁(バルブ)開放状態で冷媒配管を外すと空気などを吸引し、冷凍サイクル内が異常高圧になり、破裂、ケガなどの原因になります。

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②左側の熱交換器の固定ネジ1本を外します。</p>	
<p>③ツメ2カ所を外します。</p>	

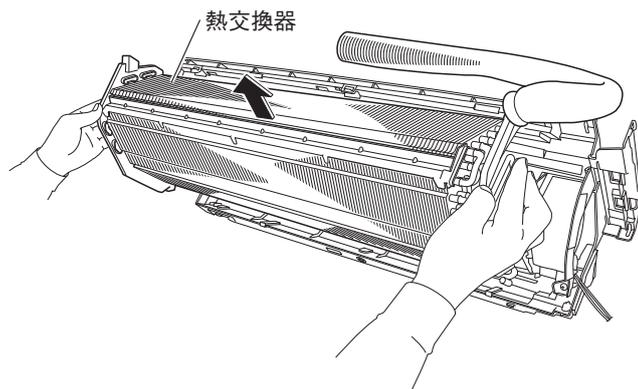
作 業 手 順

ポ イ ン ト

④右側の熱交固定ツメ1ヵ所を外します。



⑤熱交換器を持ち上げ取り外します。



⚠ 注意

熱交換器を取外し、取付けする際は、必ず手袋を着用するか、布などを巻いて作業してください。(フィンでけがをするおそれがあります。)

# ファンロータ ファン電動機) の取外要領



警告

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

### 1. ファンロータ ファン電動機を外す

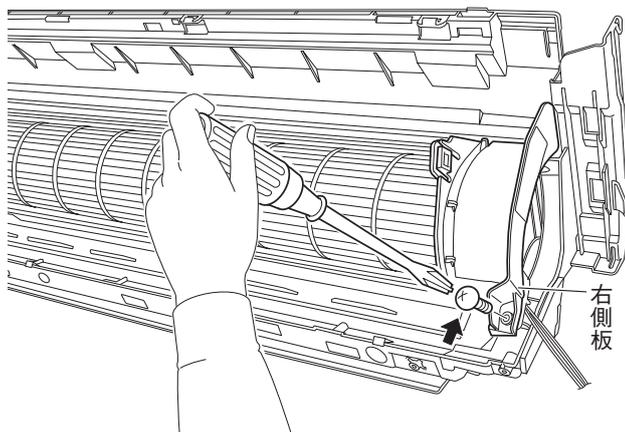
### 事前準備

①右側板のネジ1本を外します。

◎熱交換器の取外要領にしたがって

### 熱交換器

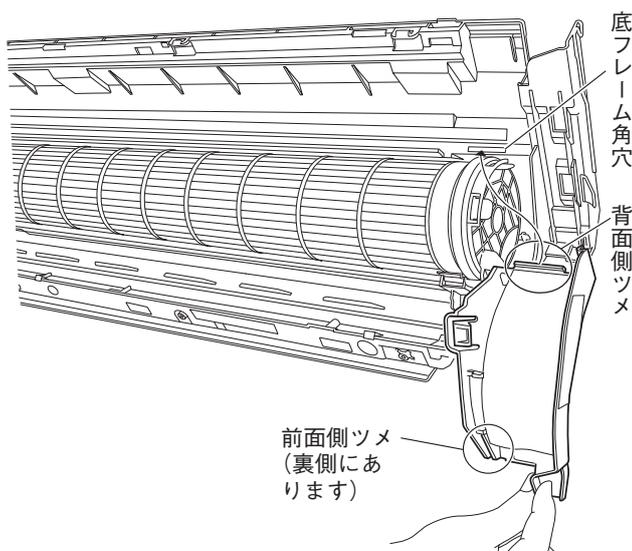
を取り外します。



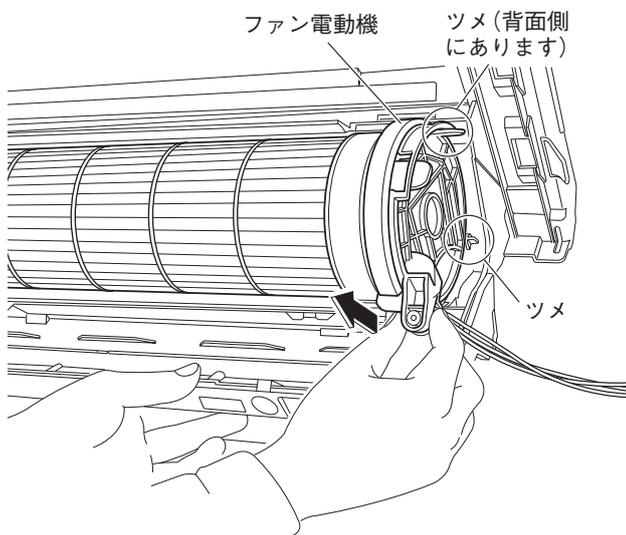
②右側板前面側のツメを外し、背面側のツメを外します。

### 取付時の注意事項

★取付時は右側板背面側のツメを底フレームの角穴に引っ掛けた後、前面側のツメを取り付けてください。



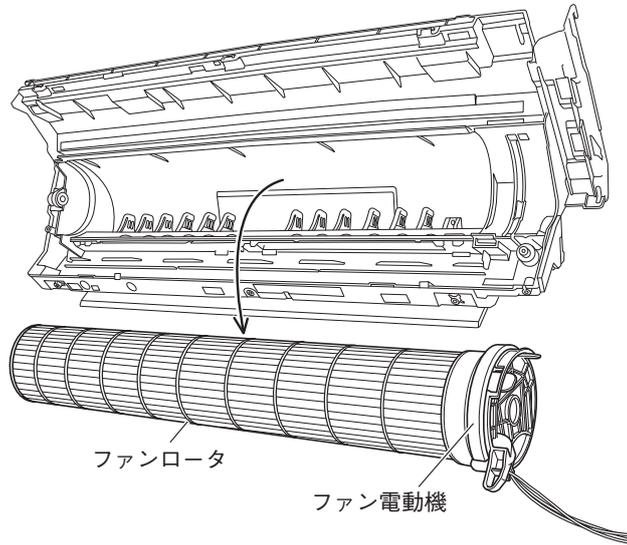
③ファン電動機の凸部を持ち上げ、ツメ2カ所を外します。



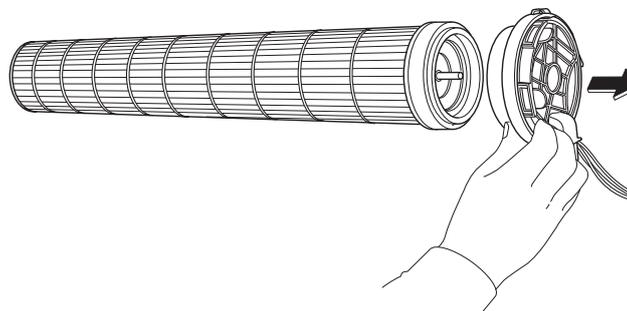
作業手順

ポイント

④ ファン電動機とファンロータを持ち上げ取り外します。

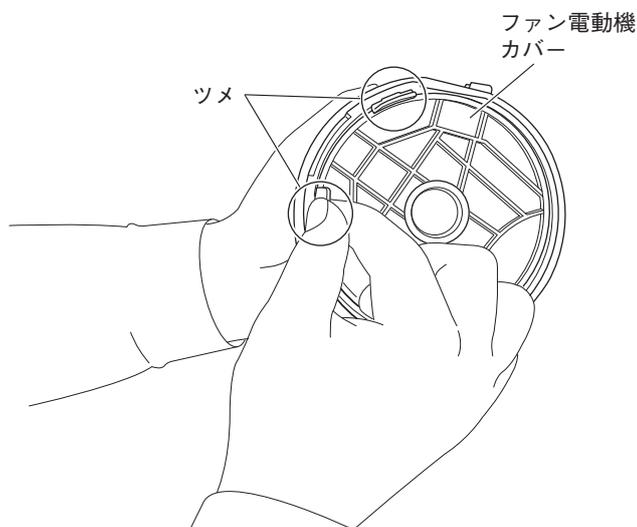


⑤ ファン電動機を取り外します。



★ファンロータ電動機磁石部は一体型です。金属ゴミが付着しないように注意してください。  
また、磁力の影響を受けるものを近づけないでください。

⑥ ファン電動機カバーはツメ2カ所を外します。



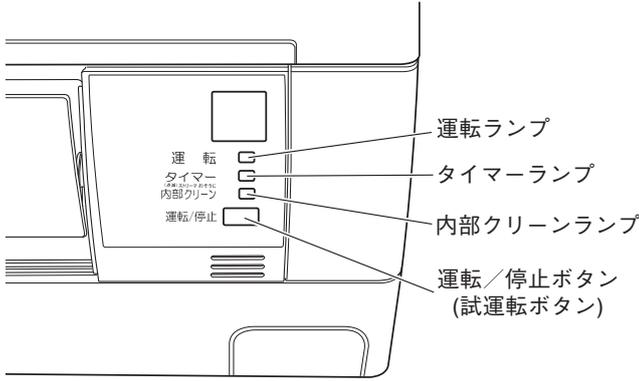
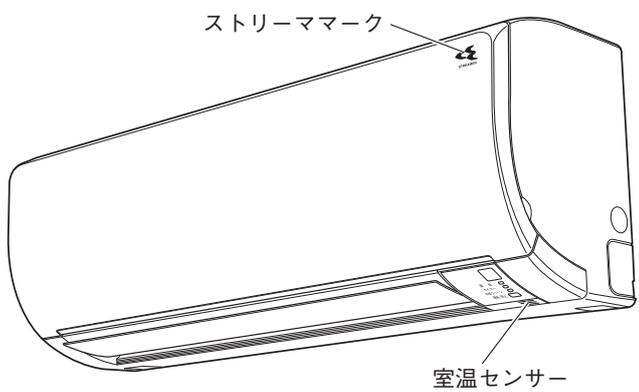
作業手順	ポイント
<p>●ファン電動機各部の名称です。</p> <p>⑦軸はツメ1ヵ所を外して取り出します。</p>	  

### エアフィルター（ストリーマユニット）の取外要領

**警告**  
 分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

#### 作業手順

##### 1. 外観上の特長



**警告**  
 危険 感電注意  
 本製品の電気回路には、サーミスタ部を含めすべて電源電圧がかかっています。

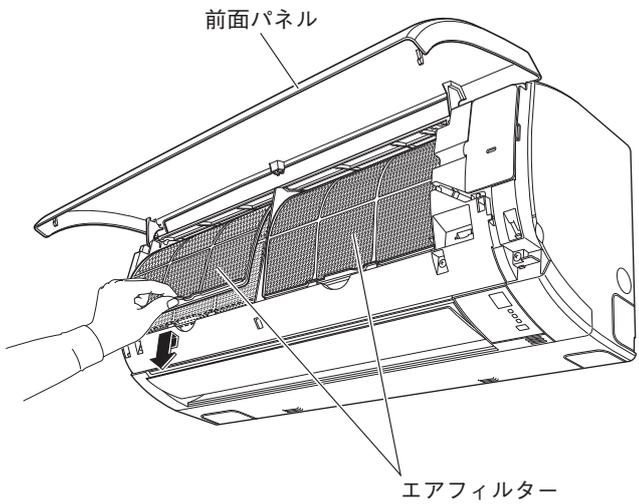
★ストリーママークはない機種もあります。

★リモコンからの信号を受けると、受信音と同時に運転ランプが点滅し、受信を確認。

★運転/停止ボタンを5秒以上押し続けると約15分間の強制冷房運転を行います。

##### 2. エアフィルターを外す

- ① 本体くぼみ(左右2カ所)に指をかけた後、前面パネルが止まる位置まで開けます。
- ② エアフィルター中央のツマミを少し上へ押し上げます。
- ③ エアフィルターを下方向へ引き出します。

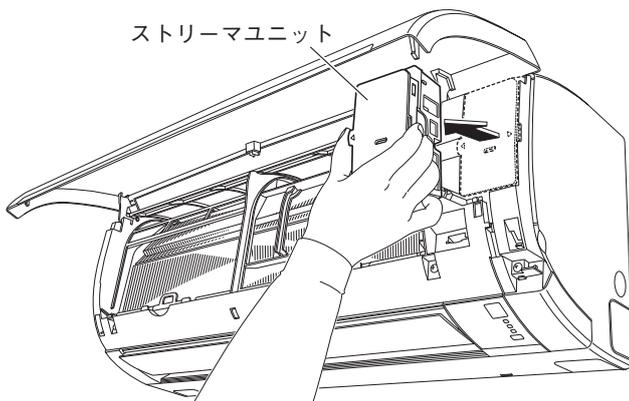
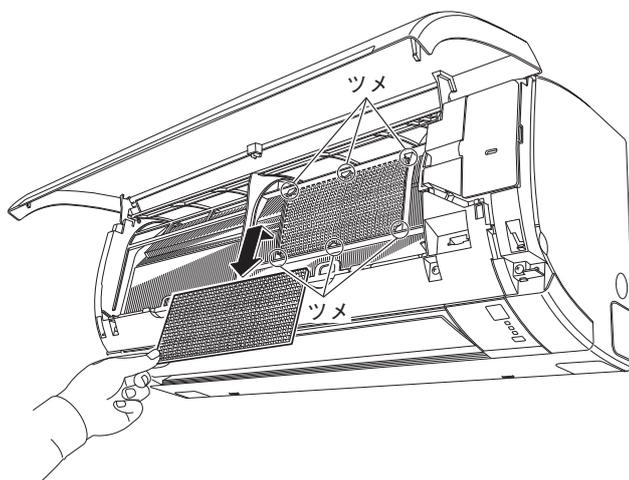


##### 取付時の注意事項

- ★エアフィルターは左右の区別がありません。
- ★取付はガイドにそって挿入すれば簡単にセットできます。
- ★取付時、「前」の表示を手前にして、本体のツメ(下3カ所)に必ず差し込んでください。

取外要領

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p><b>3.集塵・脱臭フィルターを外す</b></p> <p>①集塵・脱臭フィルターはツメ6カ所を外して取り外します。</p>	<p><b>取付時の注意事項</b></p> <p>★取付時、ツメ(6カ所)は必ず、差し込みます。</p> <p>★集塵・脱臭フィルターは住設向けには標準付属していません。</p>
<p><b>4.ストリーマユニットを外す</b></p> <p>①ストリーマユニットのツマミを持ち、手前に引き、外します。</p>	<p><b>事前準備</b></p> <p>◎エアフィルターの取外要領にしたがって</p> <p><b>エアフィルター</b>を取り外します。</p> <p>※ストリーマユニットは住設向けにはありません。</p>



# 前面パネルの取外要領



警告

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

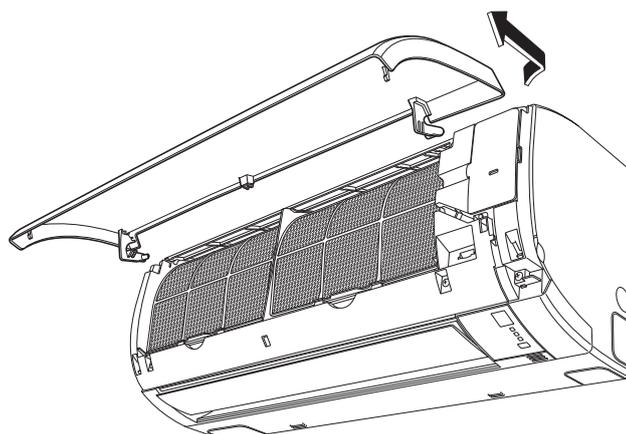
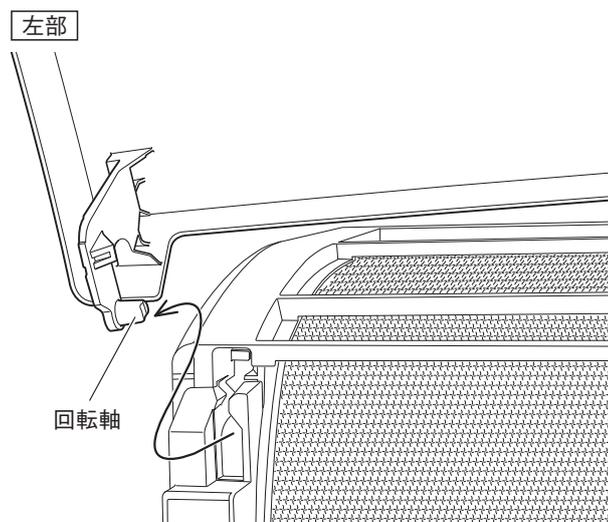
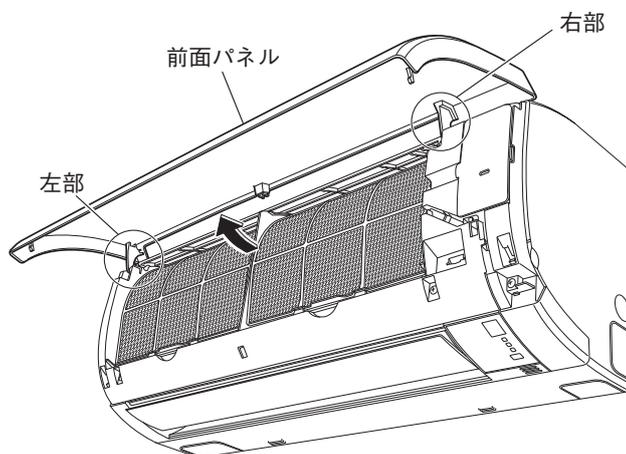
## ポイント

### 1. 前面パネルを外す

①前面パネルを開き止まる位置より上に開きます。

②前面パネルを左にスライドさせ左部の回転軸を外します。

③前面パネルを右手前に引き取り外します。



★回転軸は外側に少しスライドさせると外れます。

### 取付時の注意事項

★取付時は、左右の回転軸をそれぞれの溝に合せ、奥まで押し込みます。

★ゆっくりと閉じ、前面パネルの両端と中央部を押します。

# 水平羽根 垂直羽根 ) の取外要領



警告

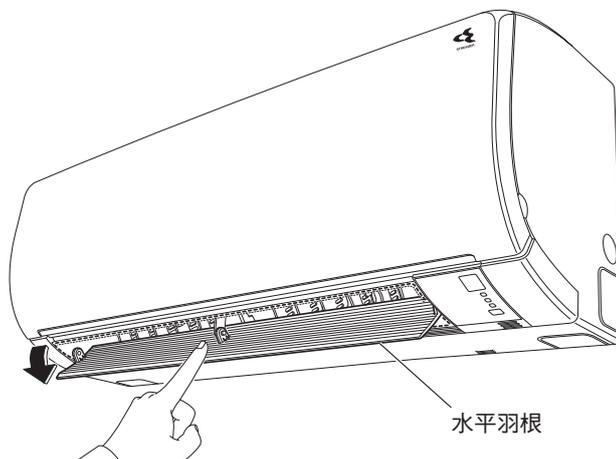
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

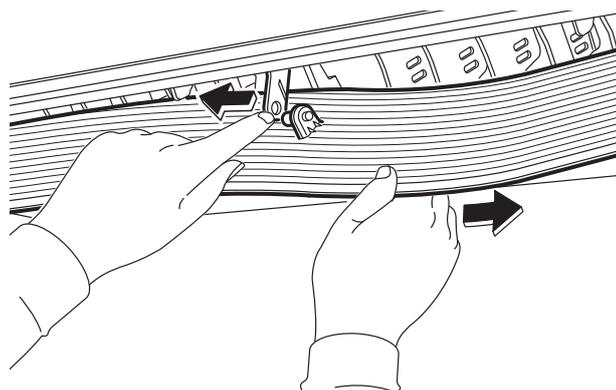
## ポイント

### 1. 水平羽根を外す

① 水平羽根を開きます。



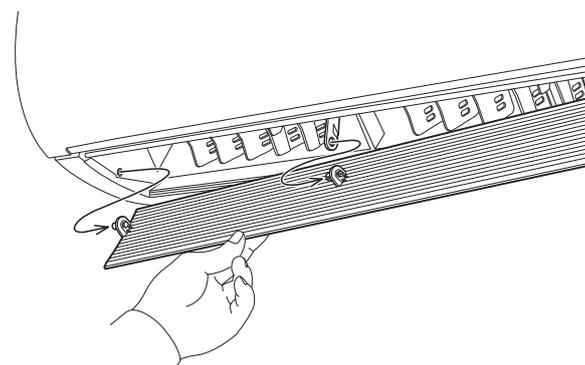
② 中央部の固定軸は  
左にそらし  
水平羽根を少しわん曲させ  
外します。



★中央部の固定部はたわませると簡単に取り外せます。

③ 左側の軸を外します。

左側



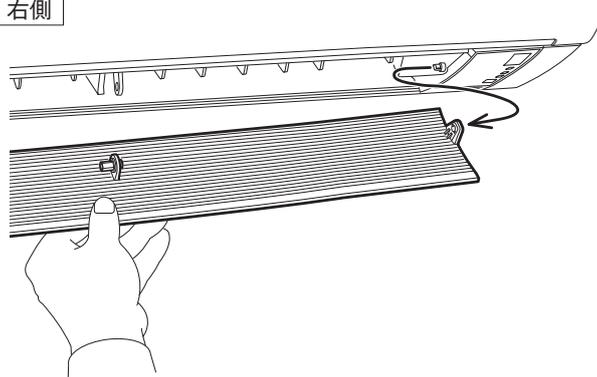
### 取付時の注意事項

★右側にはキー合せがありますので、回転させながら先に差し込んでください。

★水平羽根の固定部を取り付けます。(中央固定軸と左の取付け穴)

④ 右側の軸を外します。

右側

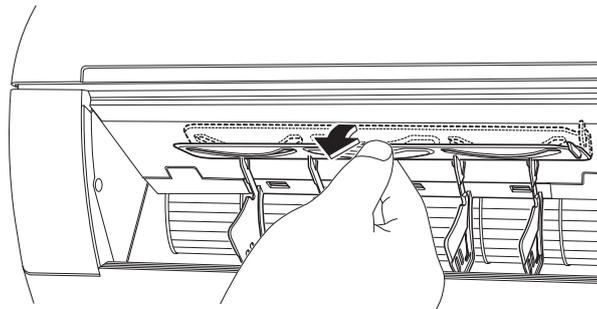
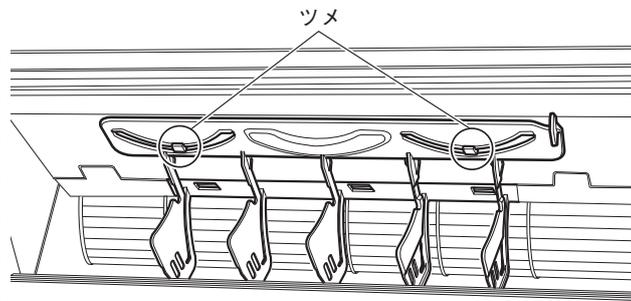


## 作業手順

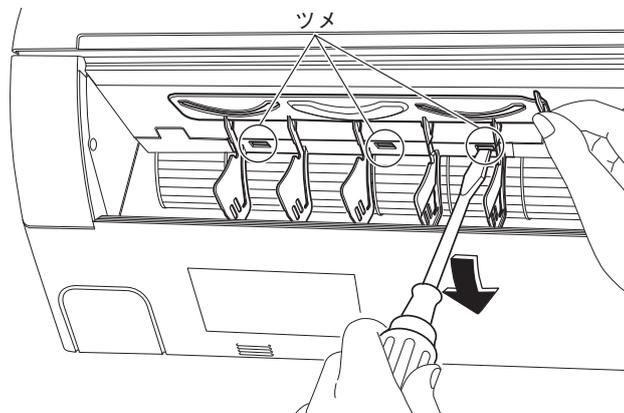
## ポイント

## 2. 垂直羽根を外す

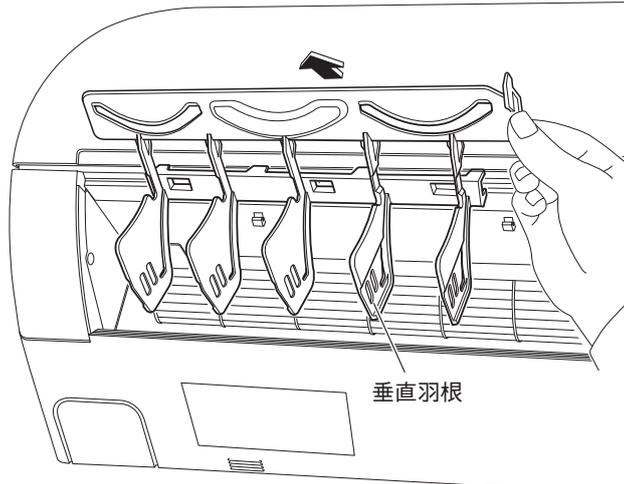
①手前側のツメ 2カ所を外します。



②次に奥側のツメをマイナスドライバーで3カ所を外します。



③垂直羽根を取り外します。



★垂直羽根5枚が一体化しています。(一枚だけ交換できません。)

★垂直羽根は左右の区別がありません。

## 前面グリルの取外要領



**警告**

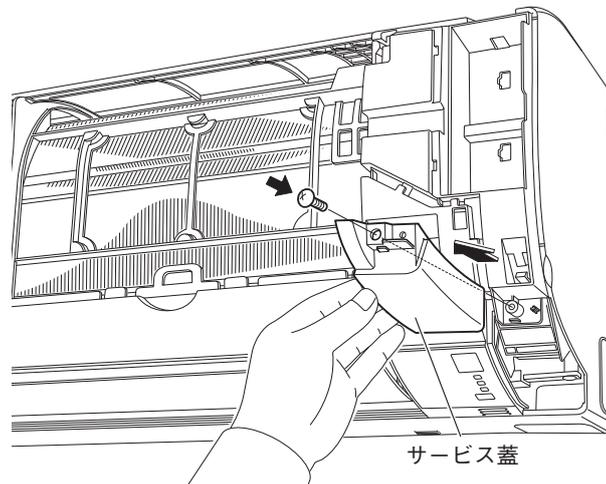
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

### 作業手順

### ポイント

#### 1. サービス蓋を外す

- ① サービス蓋はネジ1本を外し、手前に引き出し取り外します。



#### 事前準備

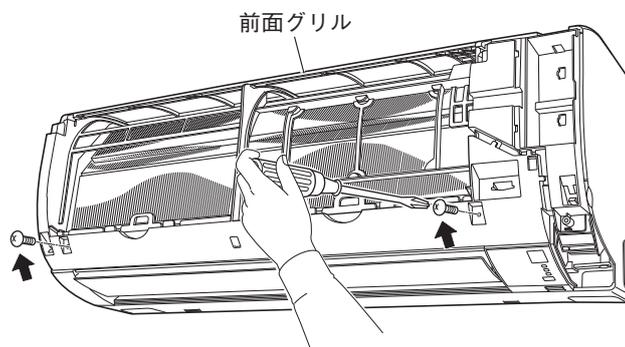
- ◎ 前面パネルの取外要領にしたがって

#### 前面パネル

を取り外します。

#### 2. 前面グリルを外す

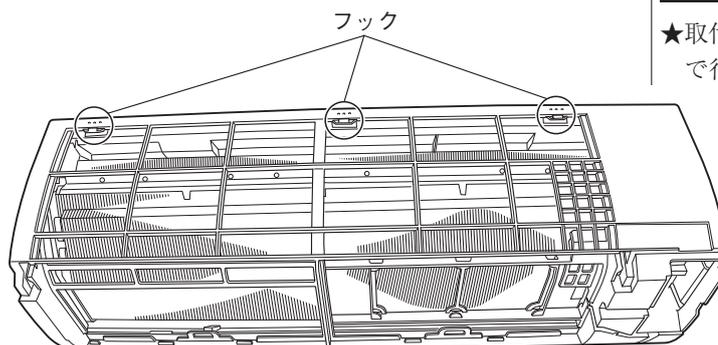
- ① ネジ2本を外します。



- ★ 現地設定スイッチはありません。

また、前面グリルのみを外す場合、サービス蓋を外す必要はありません。

- ② 上部のフック3カ所を外します。  
フックは左右と中央にあります。



#### 取付時の注意事項

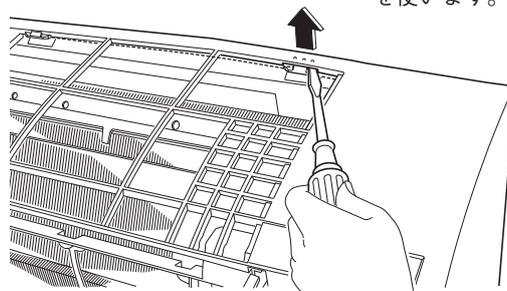
- ★ 取付時は取外時と逆の要領で行ってください。

## 作業手順

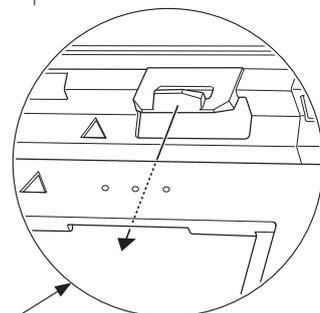
## ポイント

- ③フックを下に押しながら  
天面を指で持ち上げるよう  
にして外します。

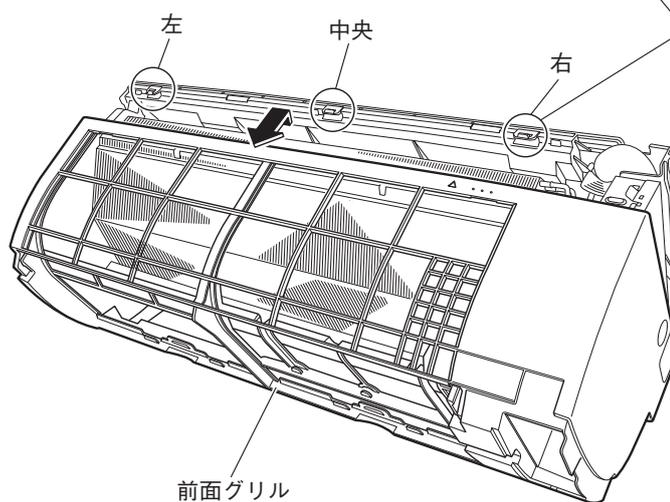
マイナスドライバー  
を使います。



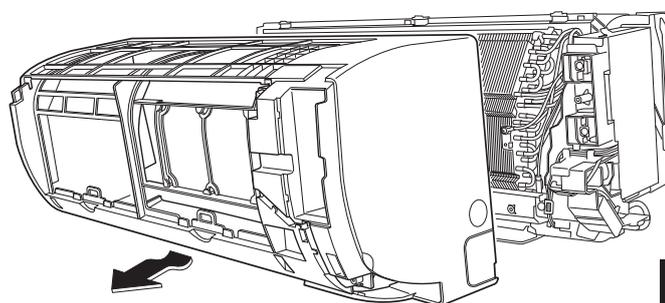
- ★●●●(凸部)があり、指先で  
位置が確認できます。



- ④前面グリルは、一旦  
上部を前へ傾けます。



- ⑤下部を持ち上げ  
そのまま水平に引き出すと  
外れます。



## 取付時の注意事項

- ★取付時には、各フックがも  
とどおりになっていること  
を確認します。

## 電装品箱の取外要領

## 警告

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

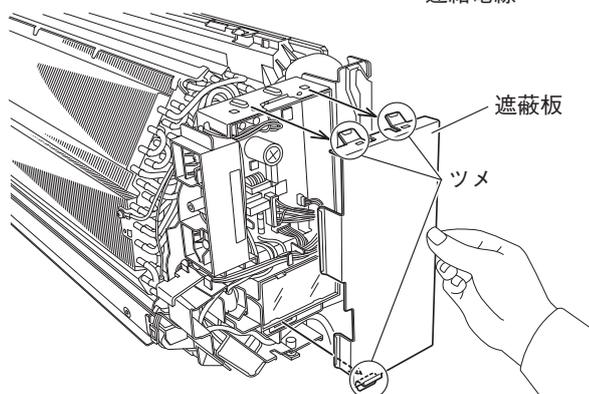
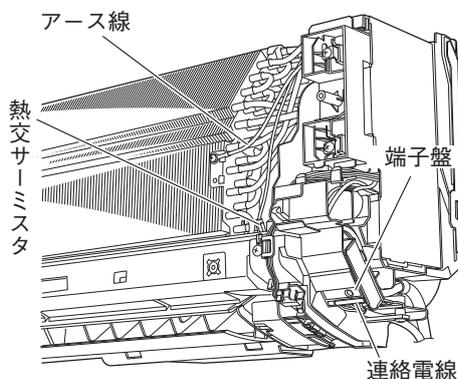
## 作業手順

## ポイント

## 1. 遮蔽板を外す

①電装品箱の名称とワイヤハーネスの引廻しです。

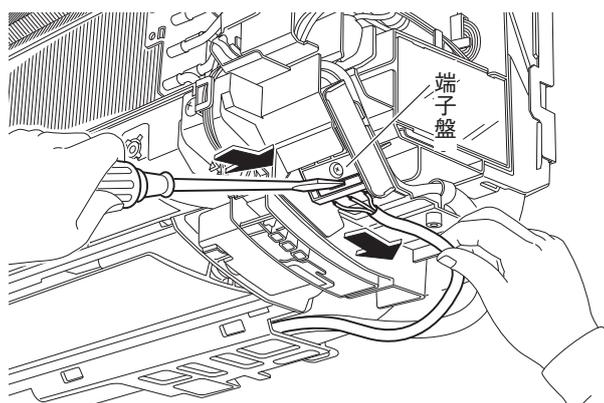
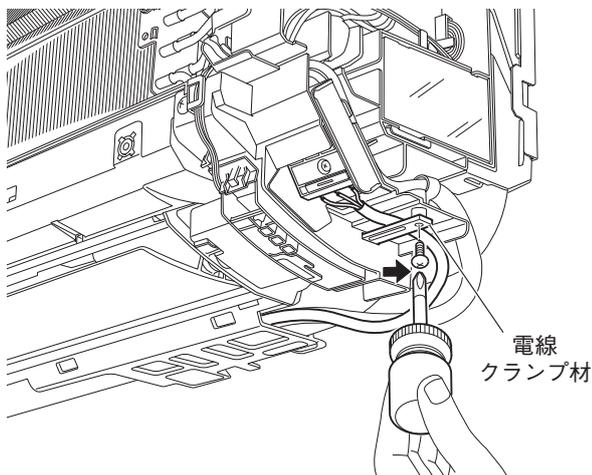
②ツメ3カ所を外して遮蔽板を外します。



## 2. 連絡電線を外す

①連絡電線クランプ材のネジ1本を外します。

②端子盤の白い部分を押し連絡電線を引き抜きます。



## 事前準備

◎前面グリルの取外要領にしたがって

## 前面グリル

を取り外します。

★温度ヒューズは端子盤と一体型です。部品交換時は端子盤組立品で手配します。

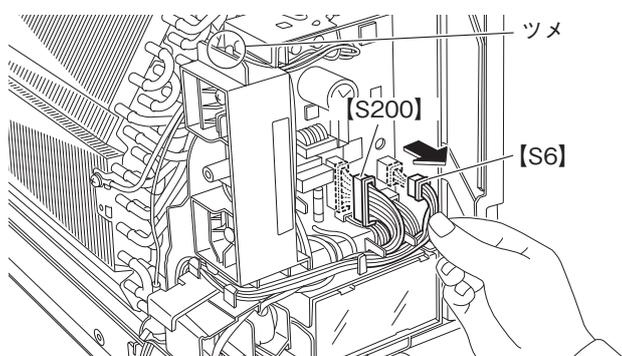
★(1)黒-電源  
(2)白-電源  
(3)赤-信号

## 作業手順

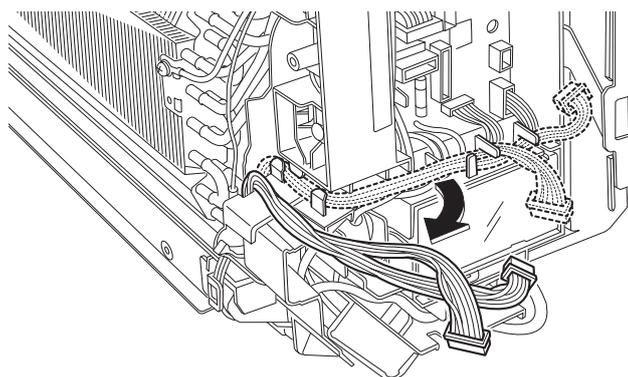
## ポイント

## 3.電装品箱を外す

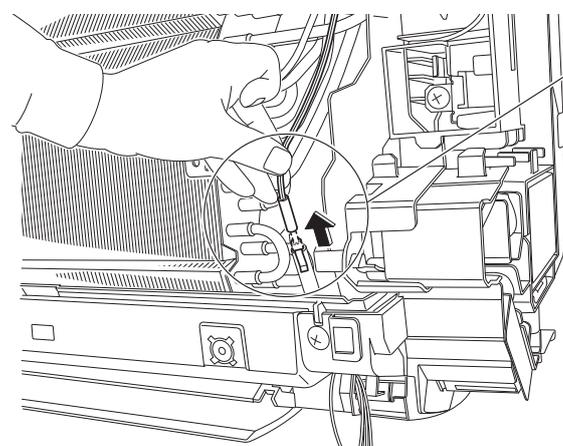
- ①コネクタ【S6】【S200】  
を外します。



- ②ハーネスを溝から  
外します。



- ③熱交サーミスタを  
引き抜きます。



## ⚠ 警告

危険 感電注意  
本製品の電気回路には、  
サーミスタ部を含めすべて  
電源電圧がかかっています。

【S6】：スイング電動機

【S200】：ファン電動機

サーミスタ  
取付バネ

熱交  
サーミスタ

★熱交サーミスタ取付バネを  
落とさないように注意して  
ください。

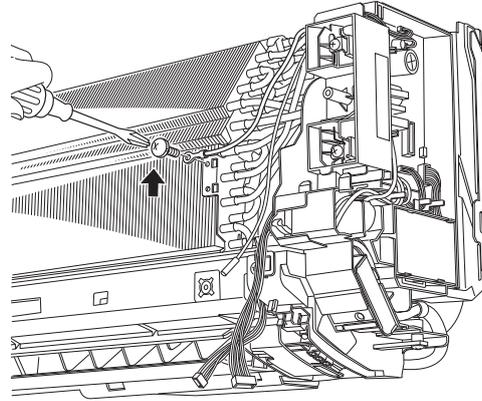
## 取付時の注意事項

★取付時、感温筒差し込み後、  
サーミスタのハーネスにた  
るみがないよう、ハーネス  
の余り代を電装品箱のツメ  
に引っ掛けてください。

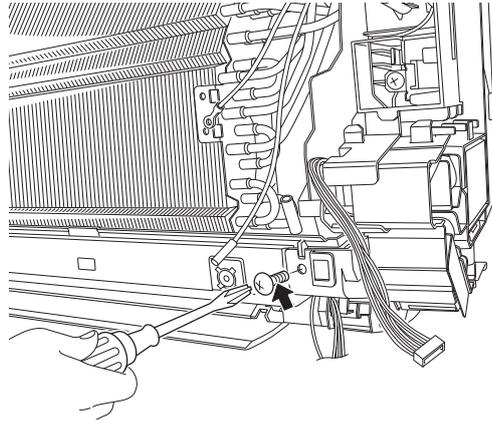
## 作業手順

## ポイント

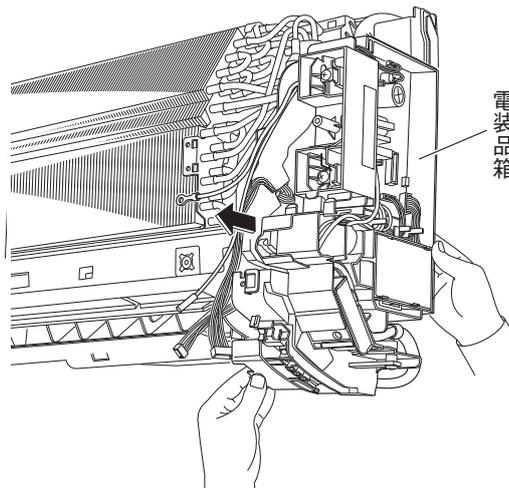
④ネジ1本を外しアース線を外します。



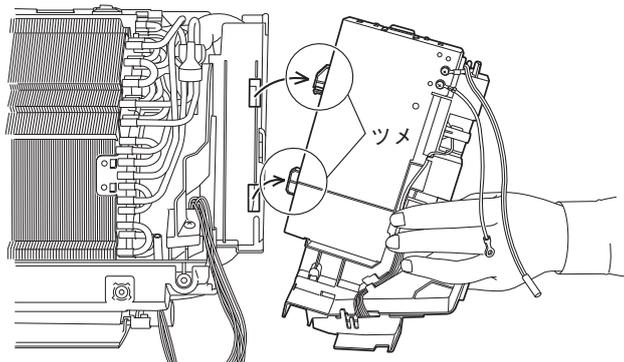
⑤固定ネジ1本を外します。



⑥電装品箱は手前に引き出し取り外します。



⑦取付時は奥のツメ2カ所を引っ掛けます。



※ない機種もあります。

★電装品箱の背面にツメがあります。

# プリント基板の取外要領



警告

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

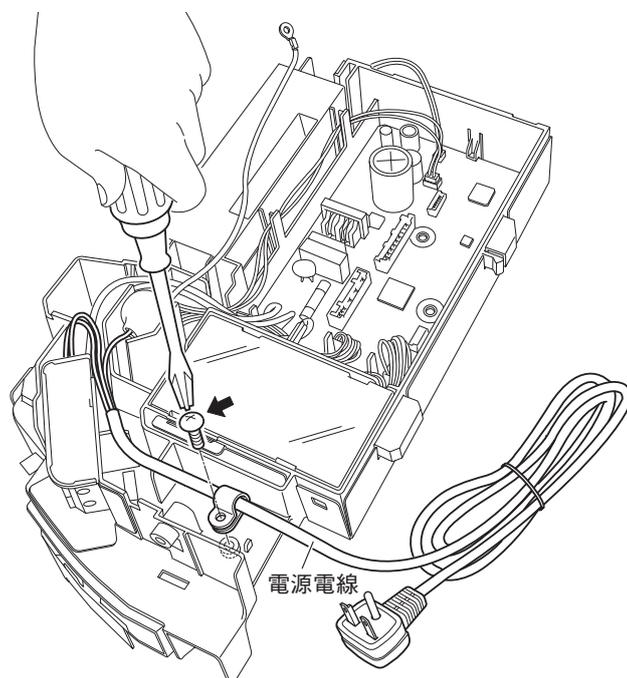
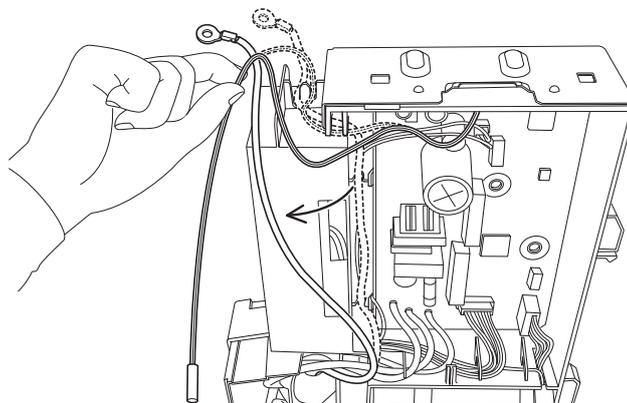
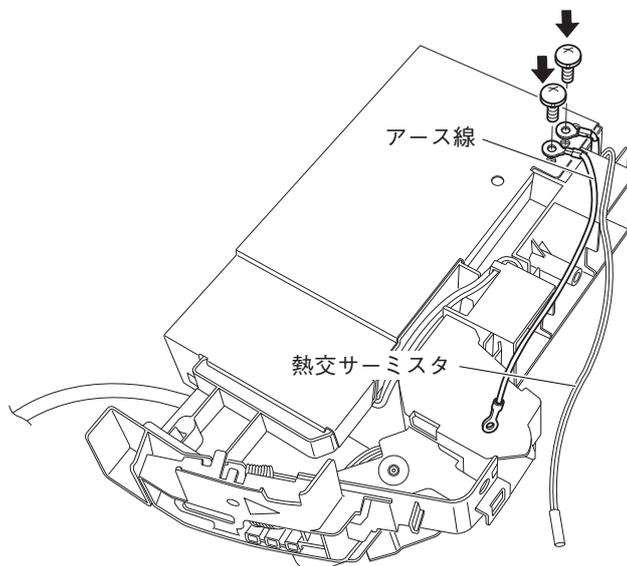
## ポイント

### 1. プリント基板を外す

- ① アースと熱交サーミスタのネジを外します。

- ② アースと熱交サーミスタのハーネスを溝から外します。

- ③ ネジ1本を外し電源電線の留め具を外します。



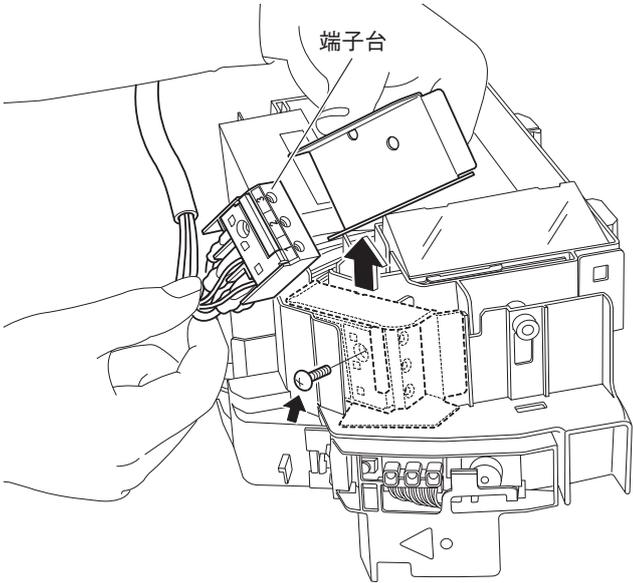
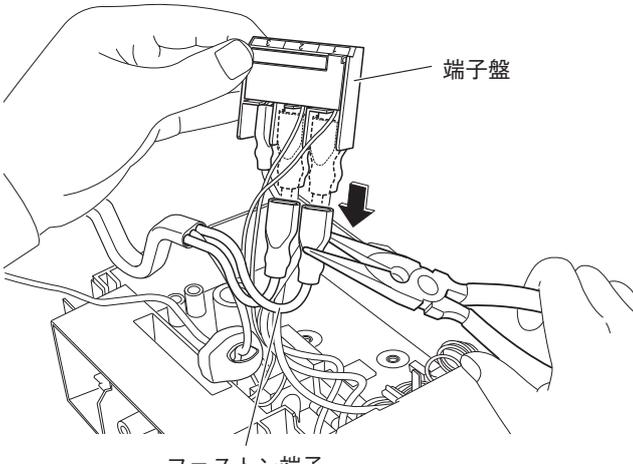
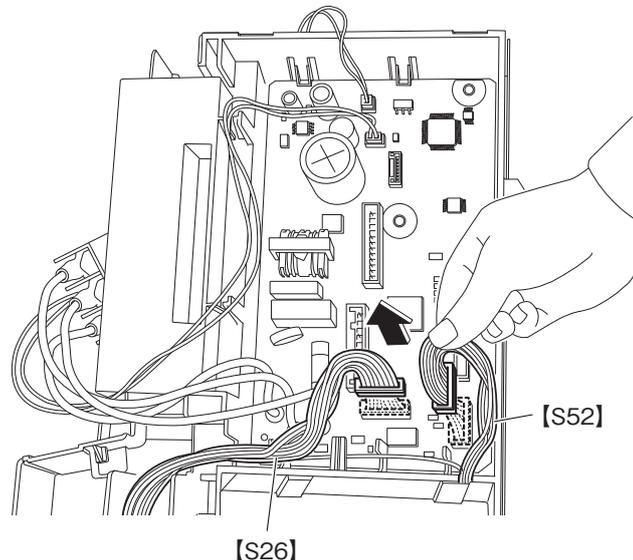
### 事前準備

- ◎ 電装品箱の取外要領にしたがって

#### 電装品箱

を取り外します。

- ※ アース線はない機種もあります。

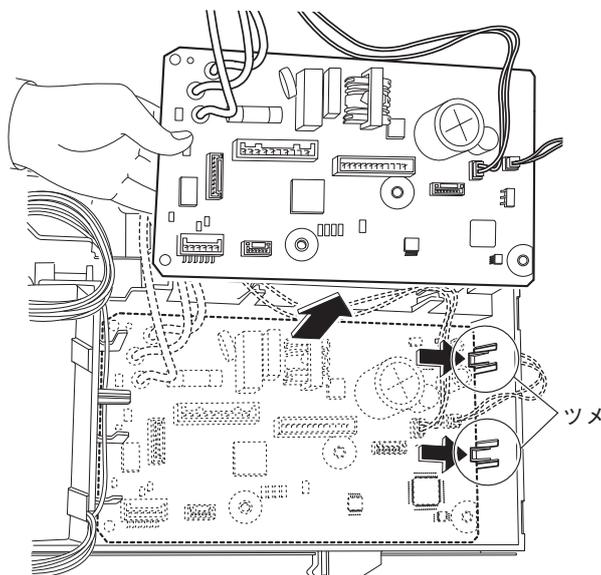
作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>④ネジ1本を外し端子台を外します。</p>	
<p>⑤端子盤のファストン端子はラジオペンチで外します。</p>	
<p>⑥コネクタ【S26】【S52】を外します。</p>	

【S26】：表示プリント基板へ  
 【S52】：高圧電源プリント基板へ\*  
 ※住設向けにはありません。

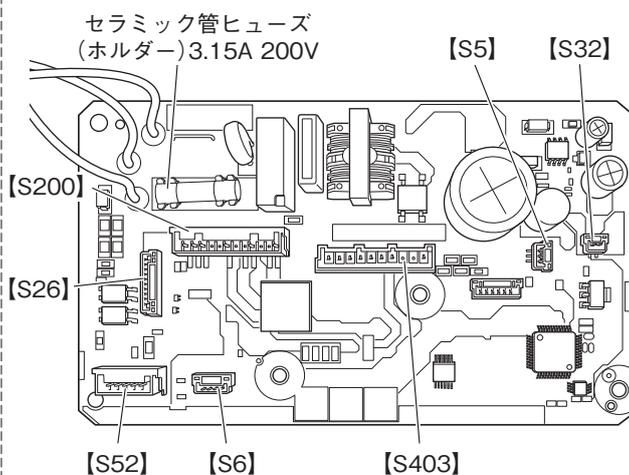
作業手順

ポイント

⑦ ツメ2カ所を外し、上に持ち上げ取り外します。



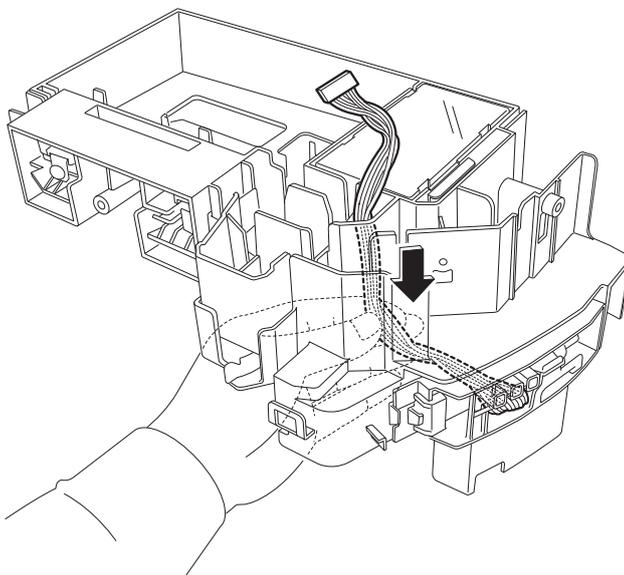
● プリント基板の各部の名称です。



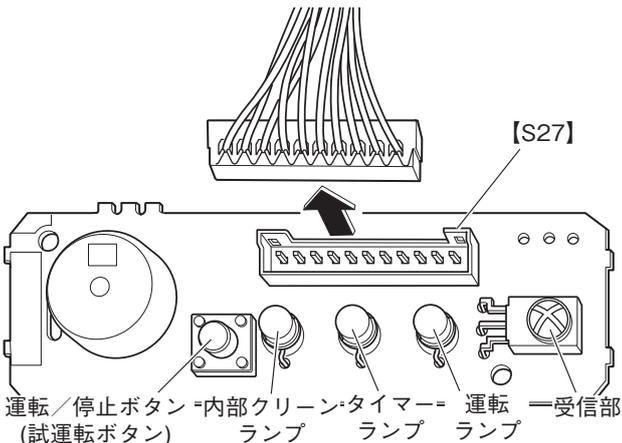
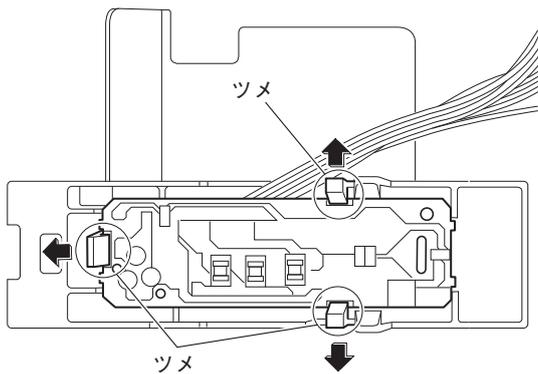
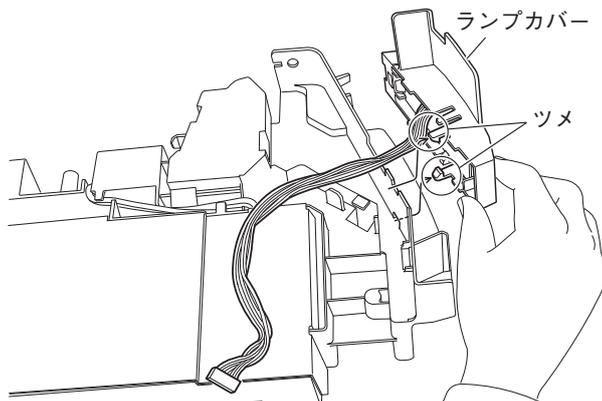
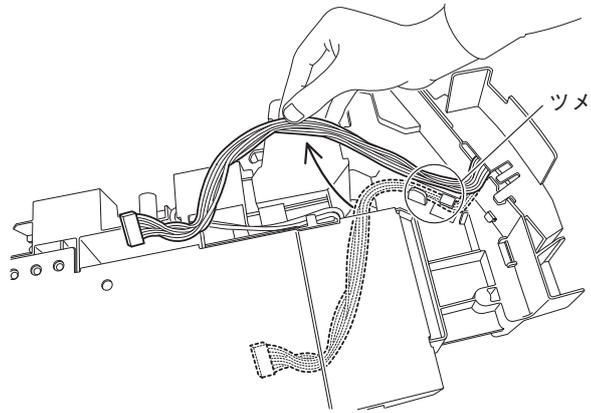
- [S5] : 温度ヒューズ  
(室内受電機のみ)
- [S6] : スイング電動機
- [S26] : 表示プリント基板へ
- [S32] : 熱交サーミスタ
- [S52] : 高圧電源プリント基板へ  
(住設向けにはありません)
- [S200] : ファン電動機
- [S403] : HAプリント基板へ  
(オプション)

2. 表示プリント基板を外す

① 電装品箱の裏側にハーネスを出します。



作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>②ハーネスをツメから外します。</p>	
<p>③ツメ2ヵ所を外してランプカバーを外します。</p>	
<p>④ランプカバーのツメ3ヵ所を外し表示プリント基板を取り外します。</p>	
<p>●表示プリント基板の各部の名称です。</p>	
<p>⑤連絡コネクタ【S27】を外します。</p>	<p>【S27】：制御プリント基板へ</p>
<p>⑥</p>	

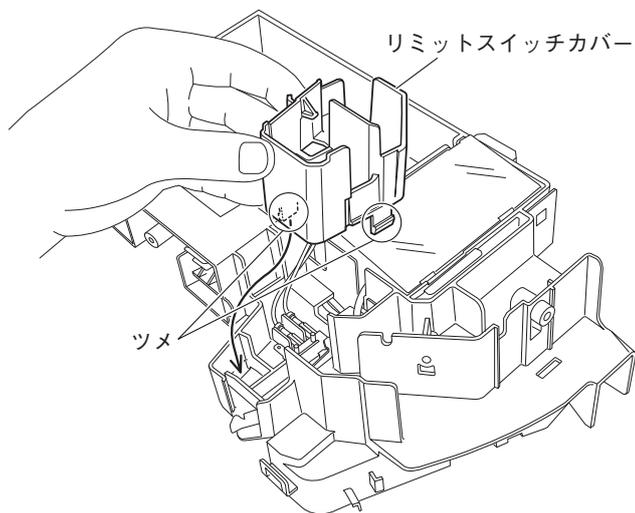


## 作業手順

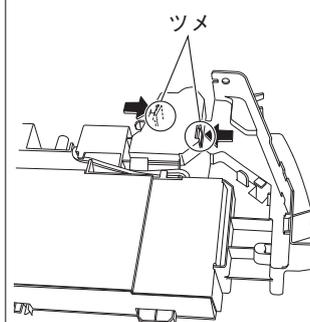
## ポイント

## 3. リミットスイッチを外す

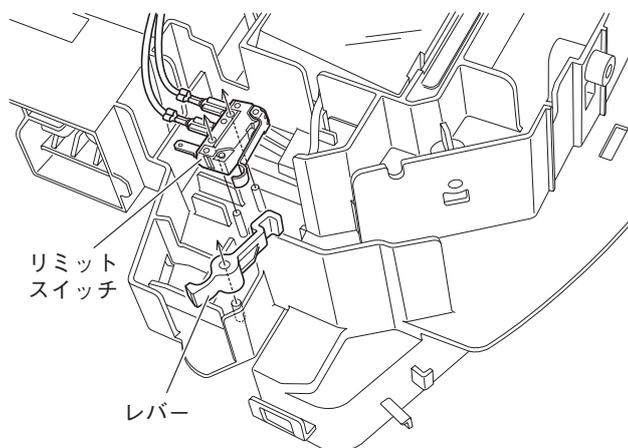
- ① ツメ2カ所を外しリミットスイッチカバーを外します。



- ★裏側から見たツメの位置



- ② リミットスイッチを外します。



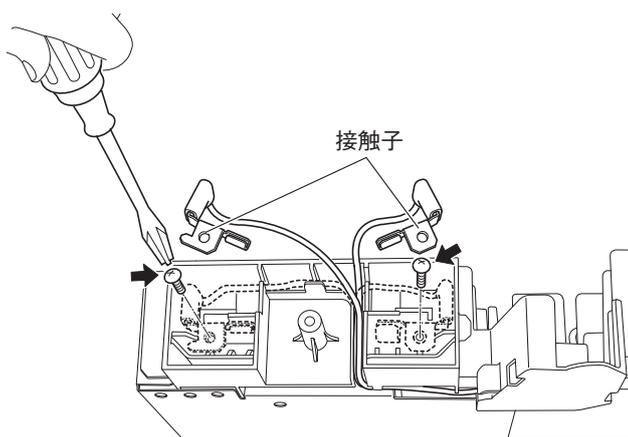
- ★リミットスイッチは住設向けにはありません。

## 取付時の注意事項

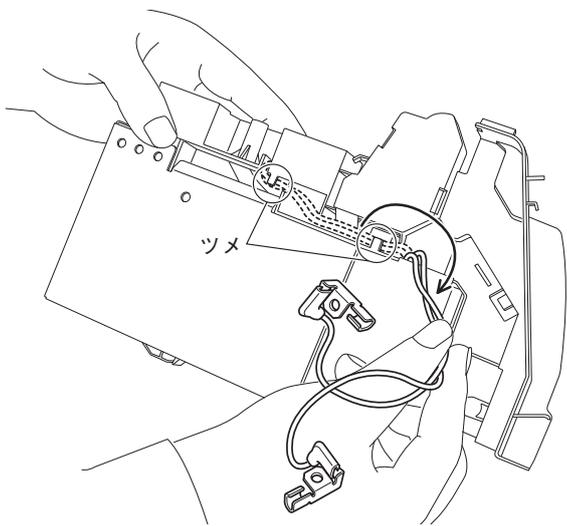
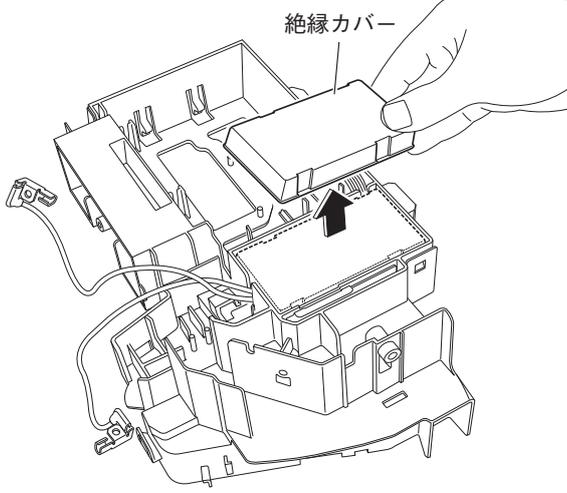
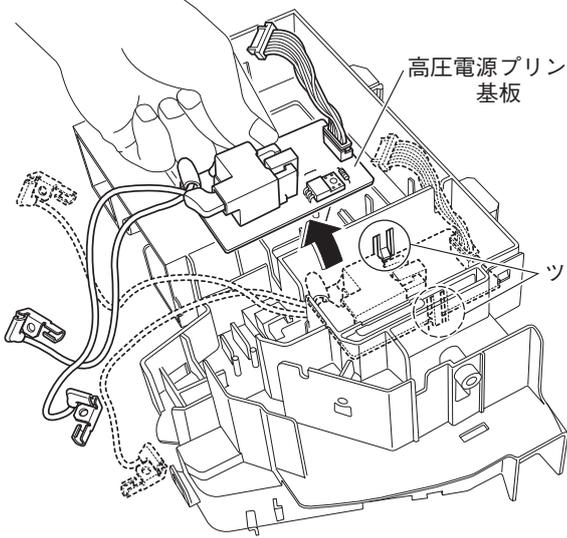
- ★レバー取付時は、向きに注意してください。

## 4. 高圧電源プリント基板を外す

- ① ネジ2本を外し、接触子を外します。



- ★高圧電源プリント基板は住設向けにはありません。

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>② ツメ 2 ヲ所からハーネスを外し、表側に抜き出します。</p>	
<p>③ 絶縁カバーを外します。</p>	
<p>④ ツメ 2 ヲ所を外し、高圧電源プリント基板を持ち上げ外します。</p>	

## 水平羽根用スイング電動機の取外要領



警告

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

## 1. スイング電動機を外す

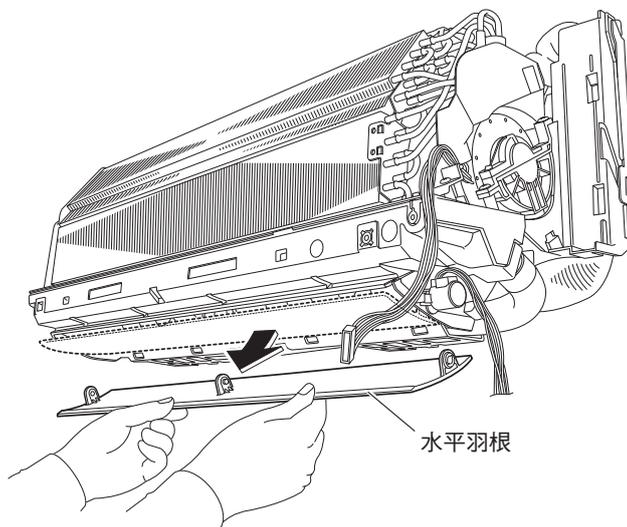
## 事前準備

① 水平羽根を取り外します。

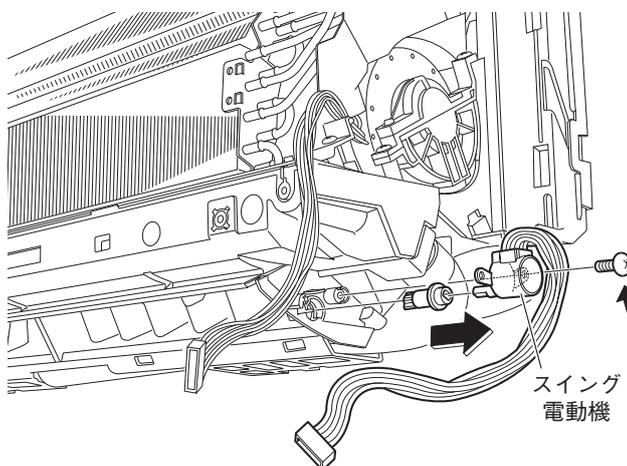
◎電装品箱の取外要領にしたがって

## 電装品箱

を取り外します。



② ネジ1本を外し、スイング電動機を取り外します。



## 熱交換器の取外要領

## ⚠ 警告

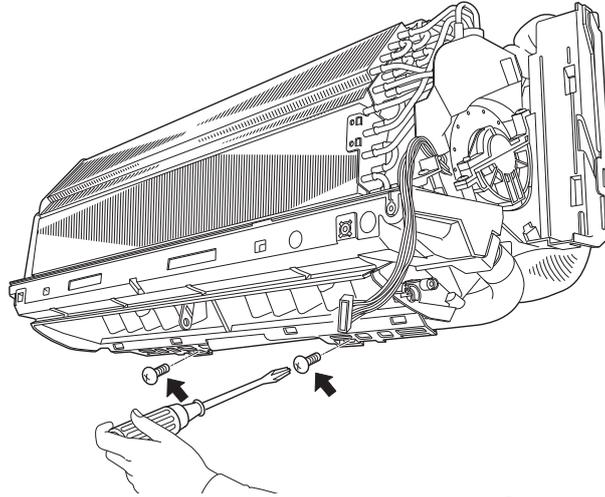
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

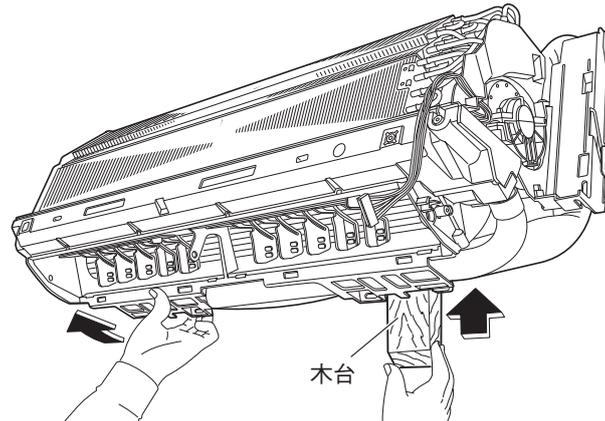
## ポイント

## 1. 冷媒配管を外す

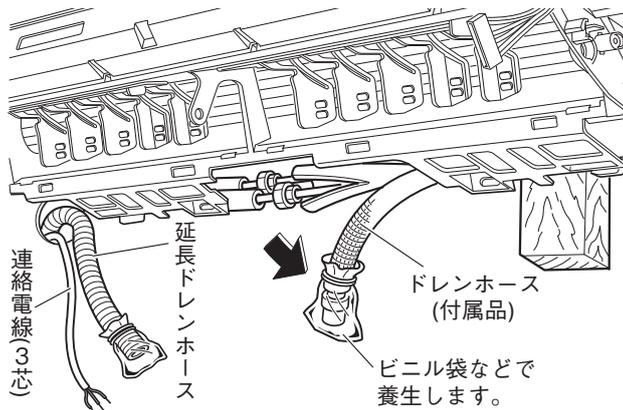
- ① 据付板との固定ネジを外します。



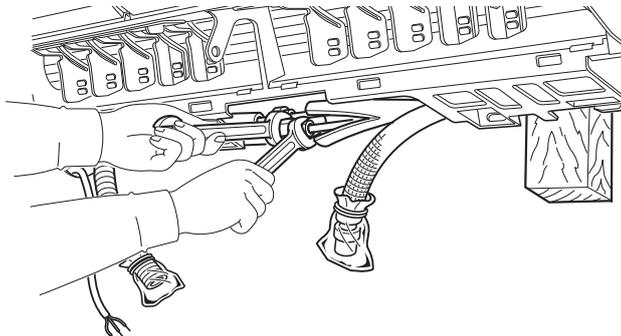
- ② 室内ユニットは木台などで浮かします。



- ③ 残留ドレン水が床を汚さないようビニル袋などで養生してください。



- ④ ガス管接続口のフレアナットをスパナの2丁掛けで外します。



## 事前準備

- ◎ 電装品箱の取外要領にしたがって電装品箱を取り外します。

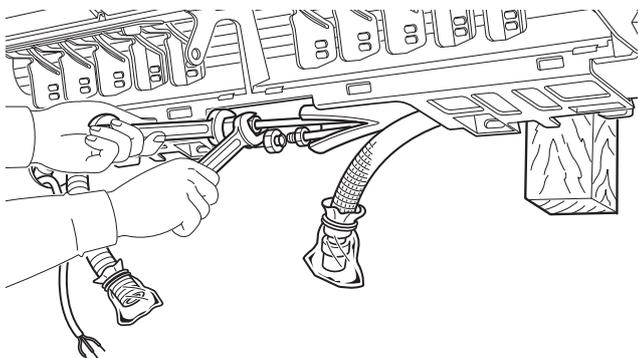
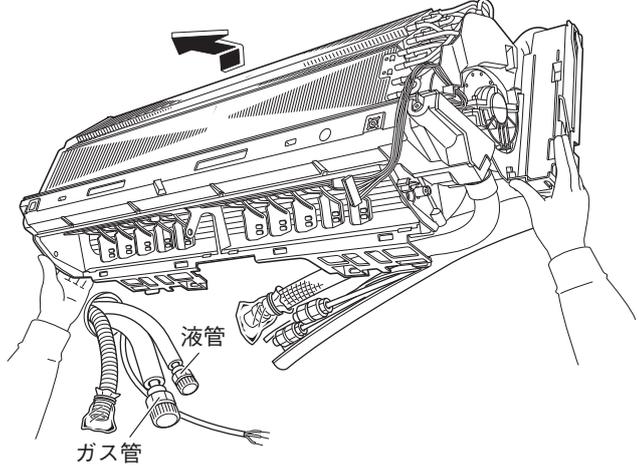
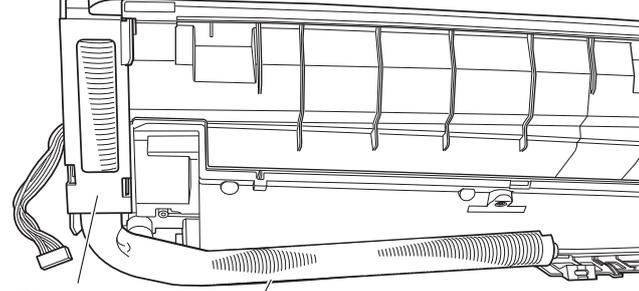
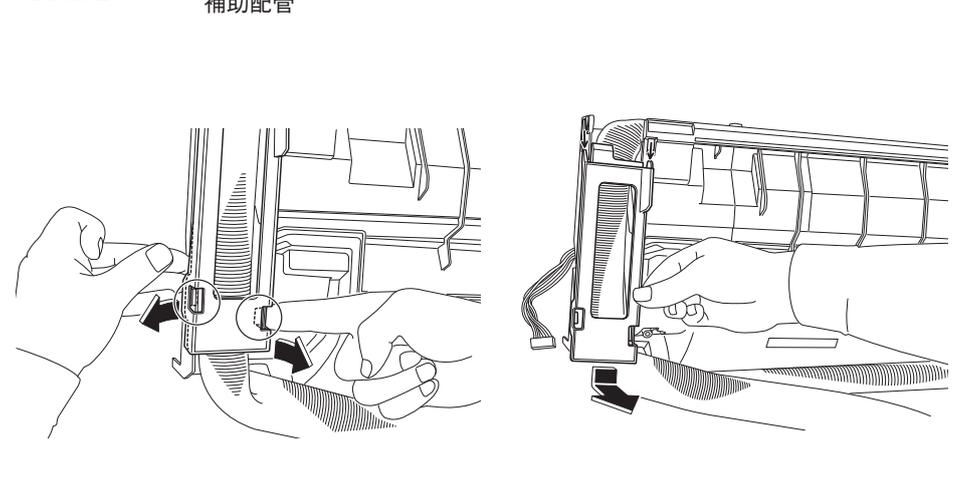
## ⚠ 警告

ポンプダウン作業では、冷媒配管を外す前に圧縮機を必ず停止してください。圧縮機を運転したまま、かつ閉鎖弁(バルブ)開放状態で冷媒配管を外すと空気などを吸引し、冷凍サイクル内が異常高圧になり、破裂、ケガなどの原因になります。

- ★ ドレンホースが壁に埋め込まれている場合は、ドレンホースを抜いてから取り外します。

## ⚠ 注意

地球環境保護の観点からエアパージは必ず真空ポンプをご使用ください。

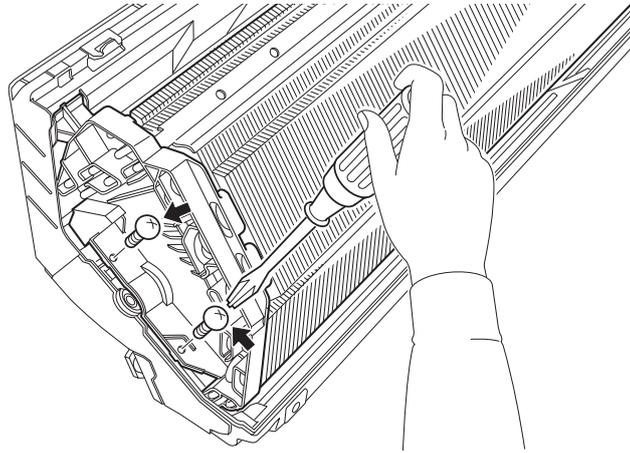
作 業 手 順		ポ イ ン ト
<p>⑤液管接続口の フレアナットを スパナの２丁掛けで 外します。</p>		
<p><b>2.室内ユニットを外す</b></p>		
<p>①室内ユニットは据付板から 取り外します。</p>		<p>★冷媒配管を外したとき、配管側、本体側とも、フレアナットと仕切蓋またはキャップを取り付けゴミ、水分などが入らないよう養生します。</p>
<p>②本体裏側の配管固定具は ツメ２ヵ所を外します。</p>		
		

取  
外  
要  
領

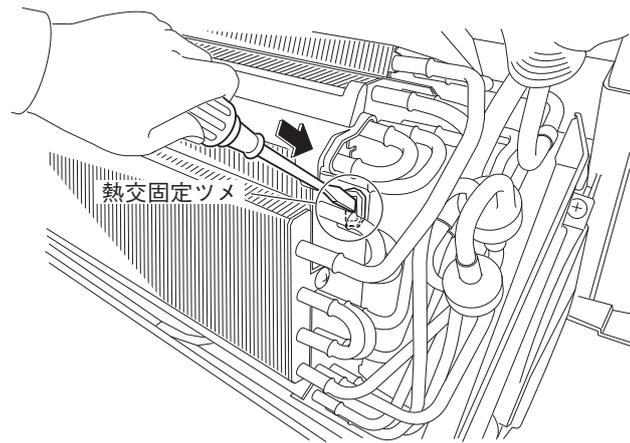
## 作業手順

## ポイント

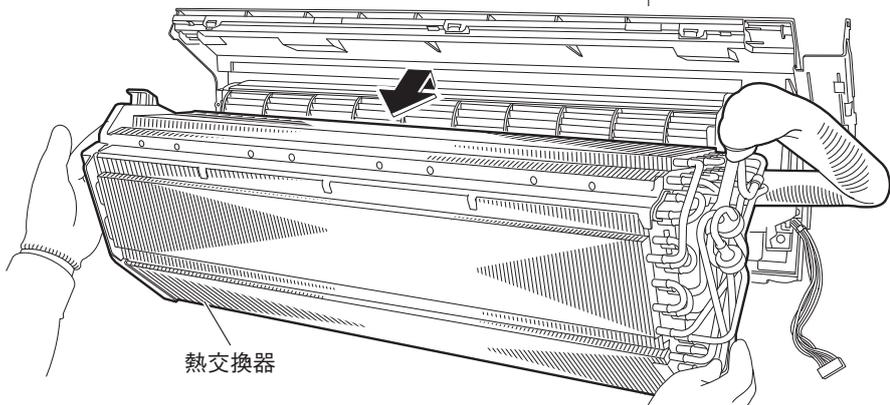
③左側の固定ネジ2本を外します。



④右側の熱交固定ツメを押し外してから持ち上げます。



⑤熱交換器は持ち上げ外します。



### ⚠ 注意

熱交換器を取外し、取付けする際は、必ず手袋を着用するか、布などを巻いて作業してください。(フィンでケガをするおそれがあります。)

# ファンロータ ファン電動機 ) の取外要領



警告

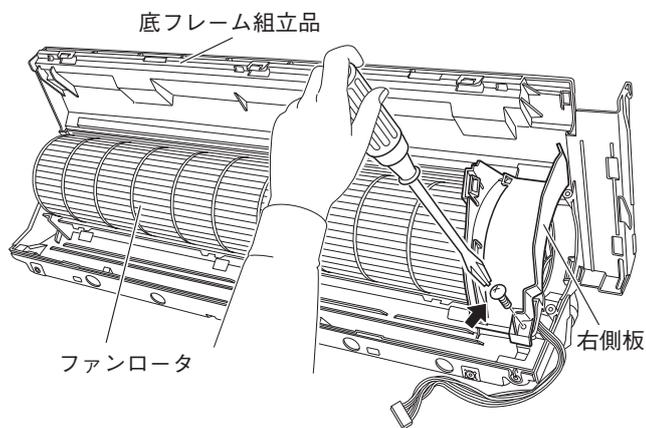
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

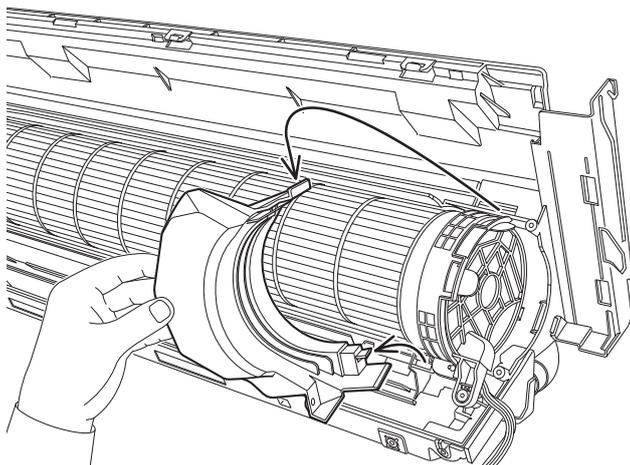
## ポイント

### 1. 右側板を外す

- ① 右側板はネジ1本を外します。

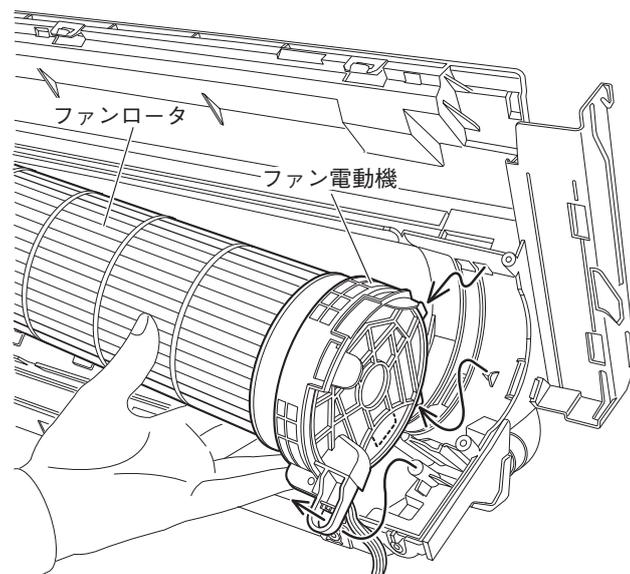


- ② 右側板を外します。



### 2. ファンロータ、ファン電動機を外す

- ① ファンロータおよびファン電動機を浮かせます。

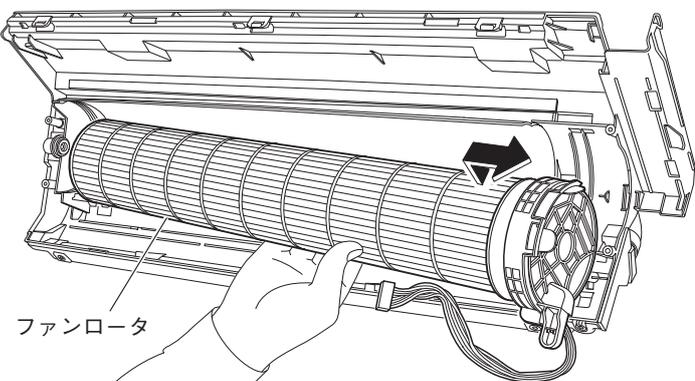
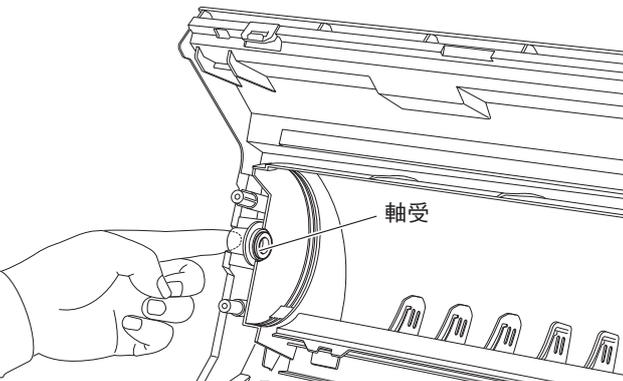
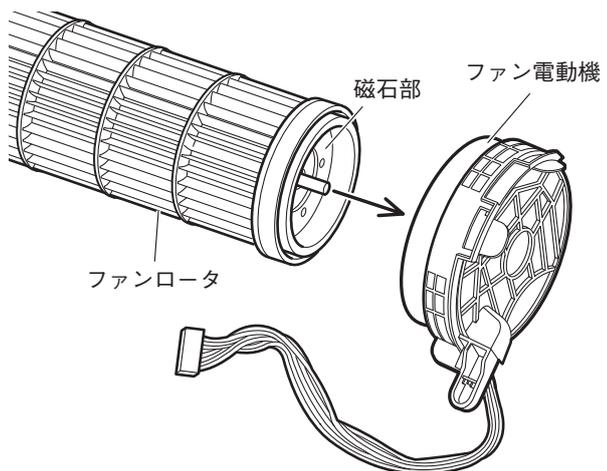


### 事前準備

- ◎ 熱交換器の取外要領にしたがって

**熱交換器**

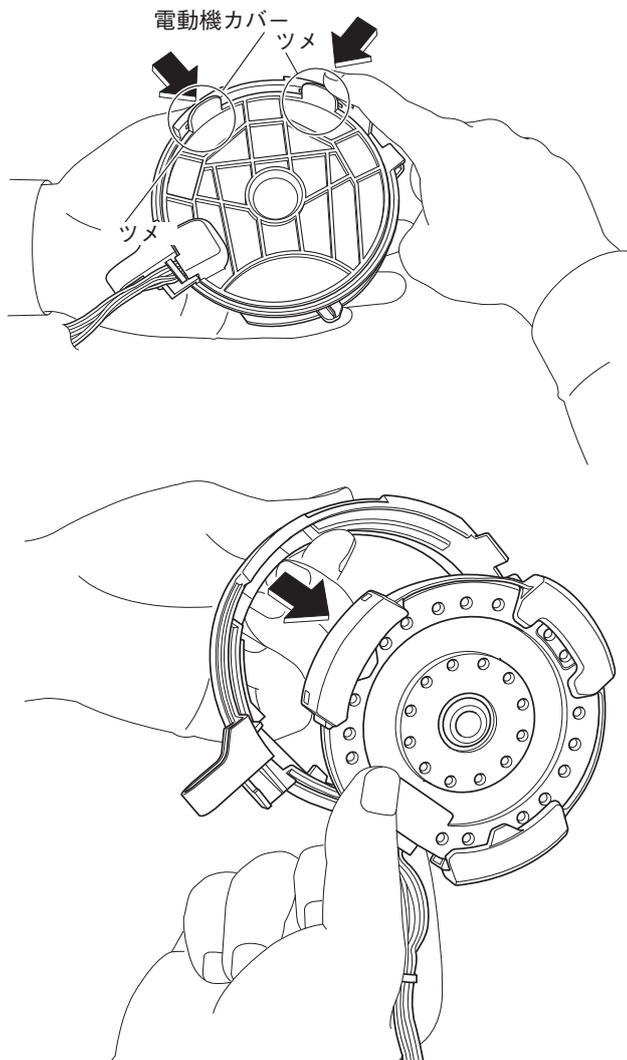
を取り外します。

作業手順	ポイント
<p>②右を持ち上げ 右にスライドさせ 外します。</p>	 <p>ファンロータ</p>
<p>③軸受を外側から押し 取り出します。</p>	 <p>軸受</p>
<p>④ファン電動機は ファンロータから引き抜き 取り外します。</p>	 <p>軸受防振ゴム 組立品</p>
<p>④ファン電動機は ファンロータから引き抜き 取り外します。</p>	 <p>ファンロータ</p> <p>磁石部</p> <p>ファン電動機</p>
	<p>★ファンロータとファン電動機磁石部は一体型です。金属ゴミが付着しないように注意してください。また、磁力の影響を受けるものを近づけないでください。</p>

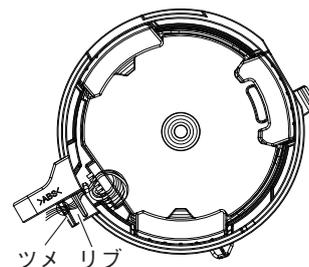
作業手順

ポイント

⑤電動機カバーは  
ツメ2カ所を外し  
取り外します。



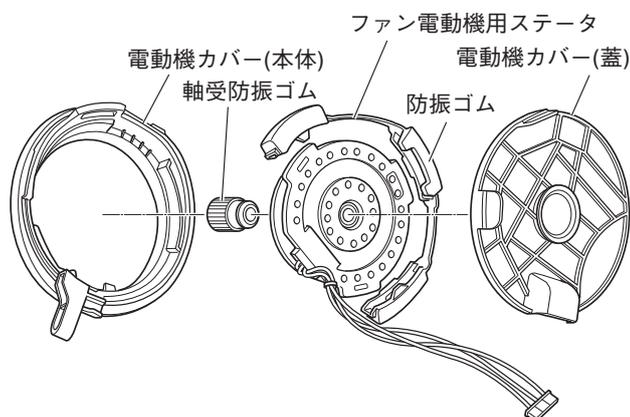
取付時の注意事項



★上図のように、ステータの  
結束バンド部を、電動機カ  
バーのリブ内側に引っ掛け  
てください。

★ハーネスを電動機カバーのツ  
メに引っ掛けてください。

●ファン電動機各部の名称  
です。



## ドレンホースの取替要領

## 警告

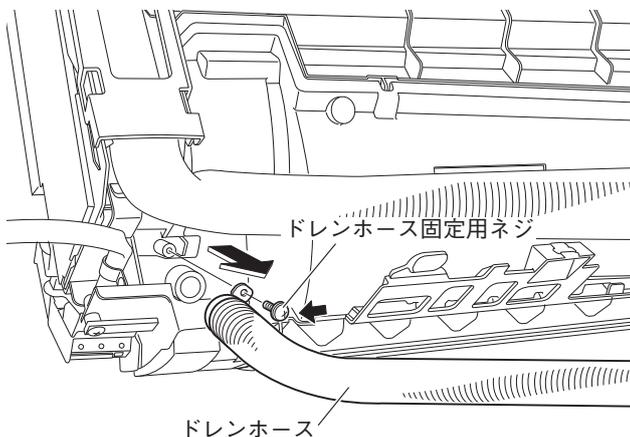
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

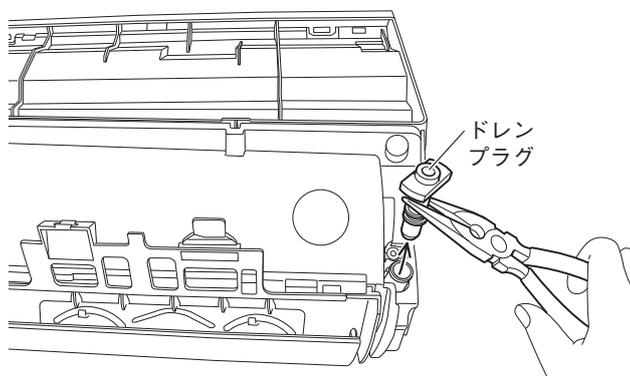
## ポイント

## 1. ドレンホースを外す

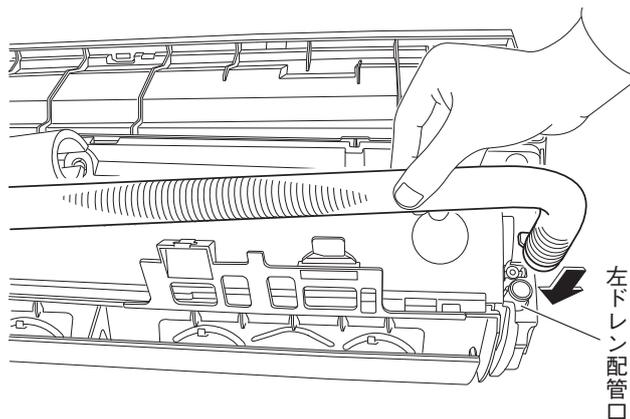
- ① 右側のドレンホース固定用ネジを外し、ドレンホースを抜きます。



- ② 左側のドレンプラグをラジオペンチで外し、右ドレン配管口に六角レンチにて差し込みます。

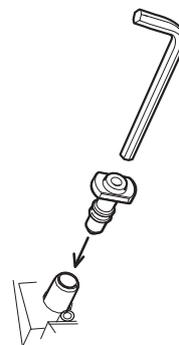


- ③ ドレンホースを左ドレン配管口にしっかり差し込み、ドレンホース固定用ネジで共締めします。



## 取付時の注意事項

- ★ドレンホース固定用ネジはもとどおりに取り付けてください。水漏れの原因になります。
- ★六角レンチ4mmを使用します。



## 注意

ドレンプラグはドライバなどの先のとがったもので差し込まないでください。(破損し、水漏れの原因となります。)

# 外板関係の取外要領

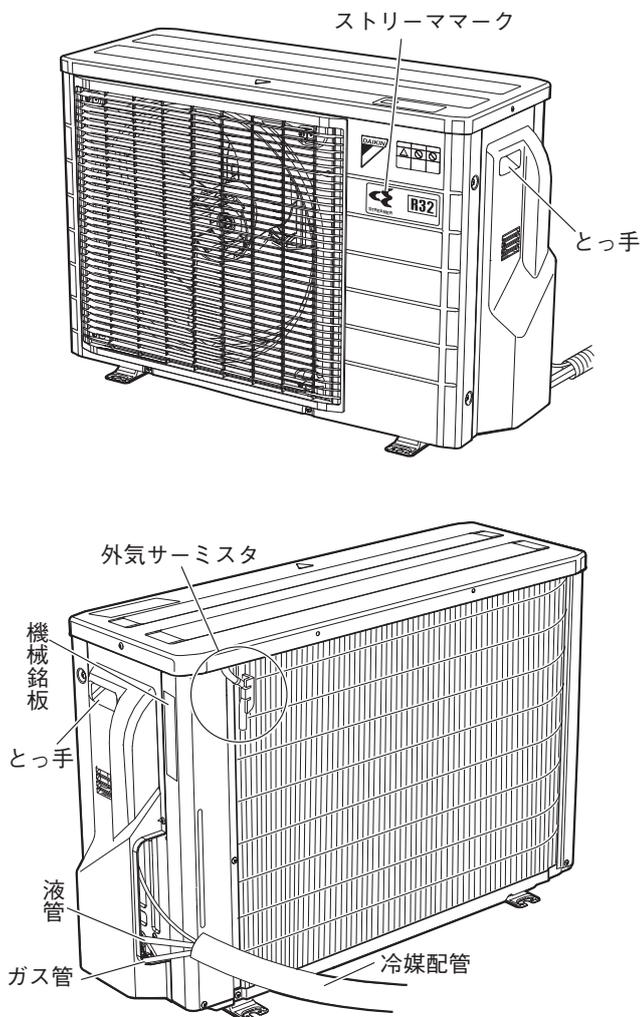
**警告**  
 分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

### 1. 外観

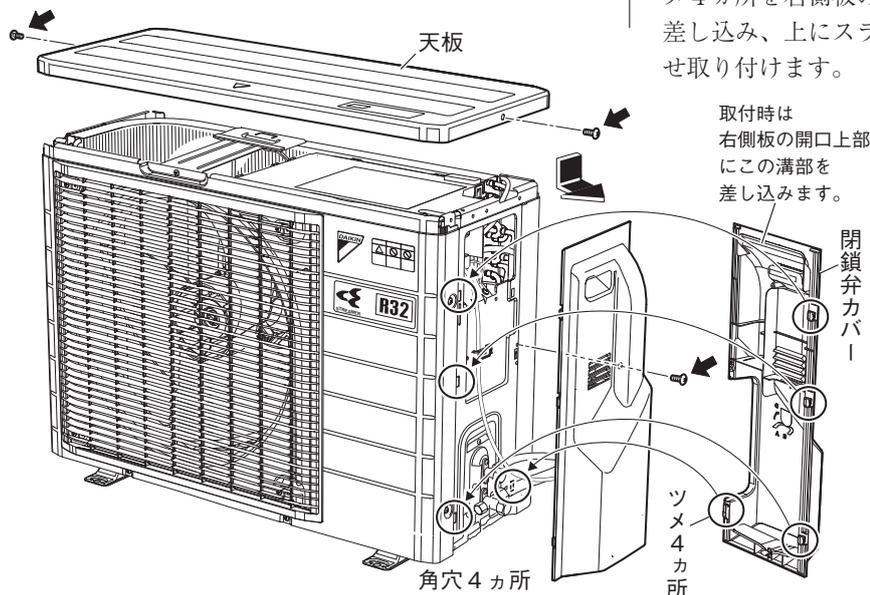
①各部の名称です。



- ★冷媒はR32を使用しています。
- ★ストリーママークはない機種もあります。

### 2. 天板、閉鎖弁カバーを外す

- ①天板はネジ2本を外し取り外します。
- ②閉鎖弁カバーはネジ1本を外し下へスライドさせ取り外します。



- ★取付時は閉鎖弁カバーのツメ4カ所を右側板の角穴に差し込み、上にスライドさせ取り付けます。

取付時は右側板の開口上部にこの溝部に差し込みます。

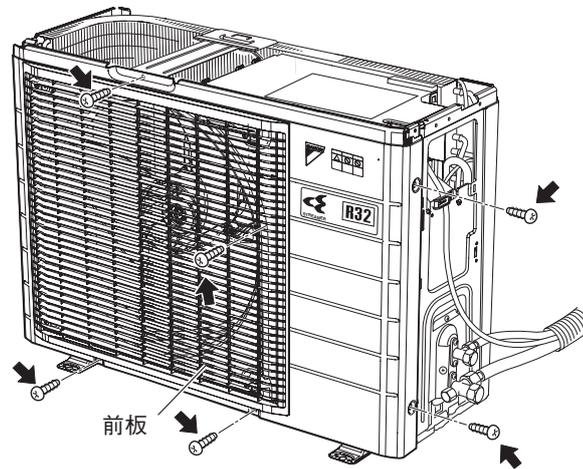
取外要領

## 作業手順

## ポイント

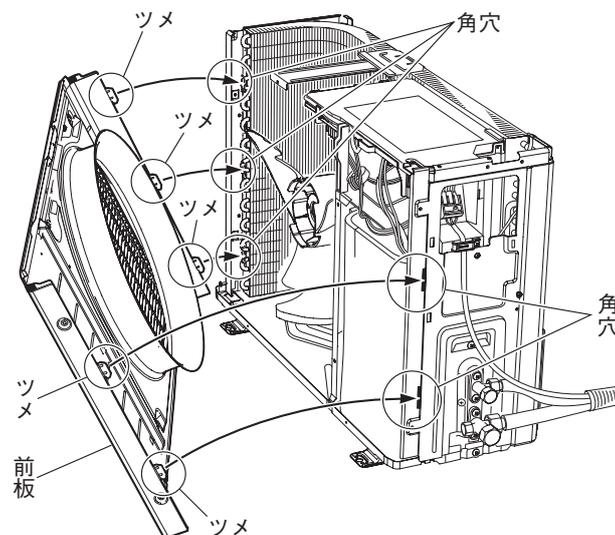
## 3.前板を外す

①ネジ6本を外します。



★前板は閉鎖弁カバーを外さなくても取り外せます。

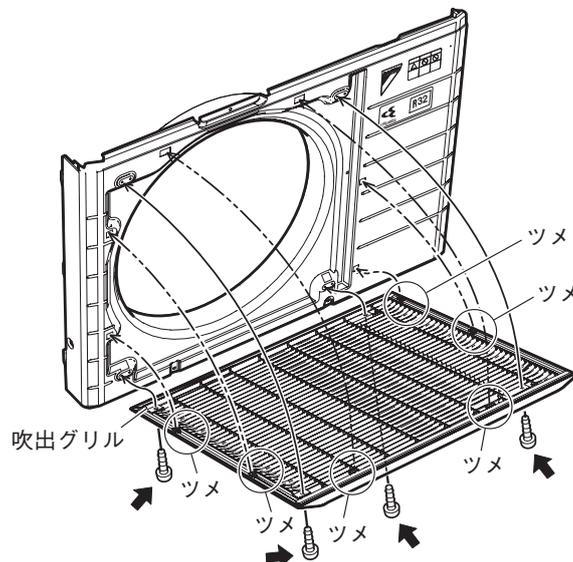
②側板の角穴からツメ5カ所を外し前板を取り外します。



★取付時は左右5カ所の側板の角穴にツメを差し込みます。

## 4.吹出グリルを外す

①吹出グリルはネジ4本を外し上へスライドさせツメ6カ所を外し取り外します。



# プロペラファン) の取外要領 ファン電動機

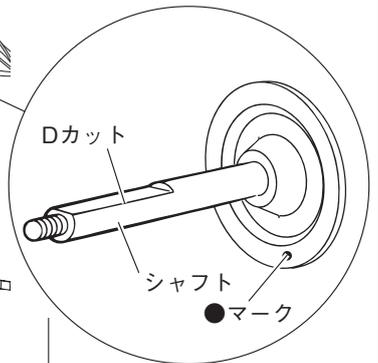
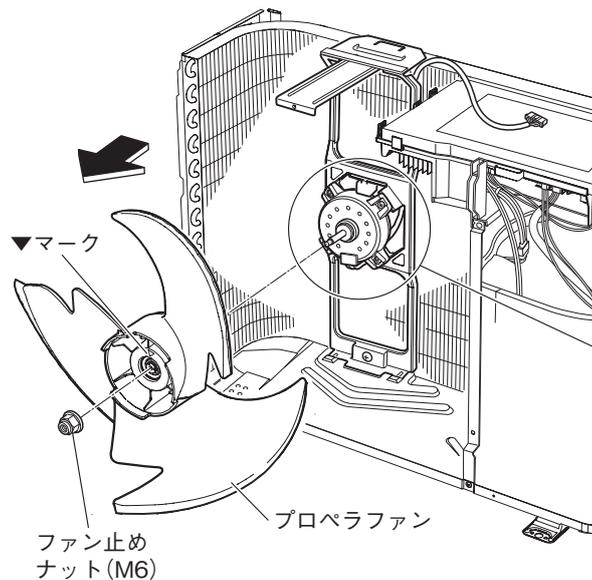
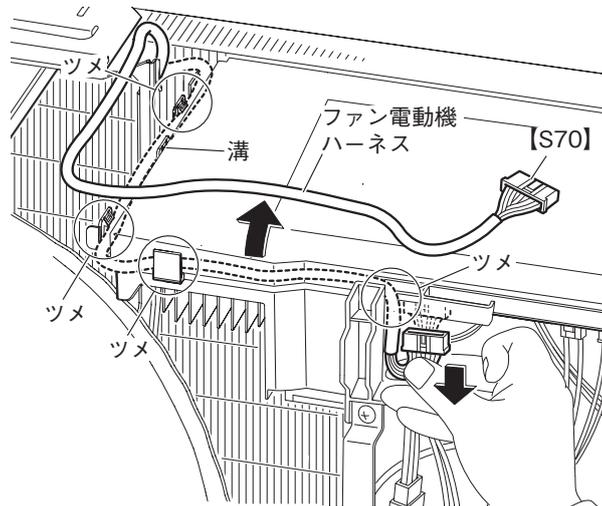
## 警告

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

### 1. プロペラファンを外す

- ① プリント基板よりファン電動機コネクタ【S70】を外します。
- ② ファン電動機ハーネスを電装品箱の溝から外します。
- ③ プロペラファンはファン止めナット(M6)を取り外します。
- ④ プロペラファンを取り外します。



## ポイント

### 事前準備

◎外板関係の取外要領にしたがって

### 外板関係

を取り外します。

### 取付時の注意事項

★取付時、ファン電動機ハーネスは電装品箱のツメに、たるみのないように引っ掛けてください。

★ファン止めナットはスパナ10mmで外します。

★組立時、プロペラファンの▼マークと電動機シャフトのDカットをあわせませ

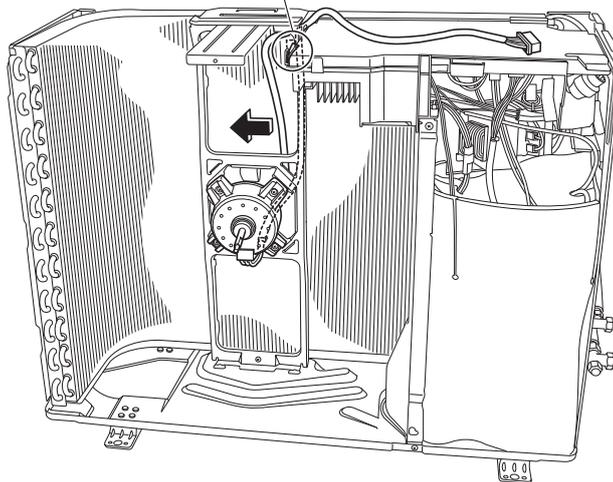
## 作業手順

## ポイント

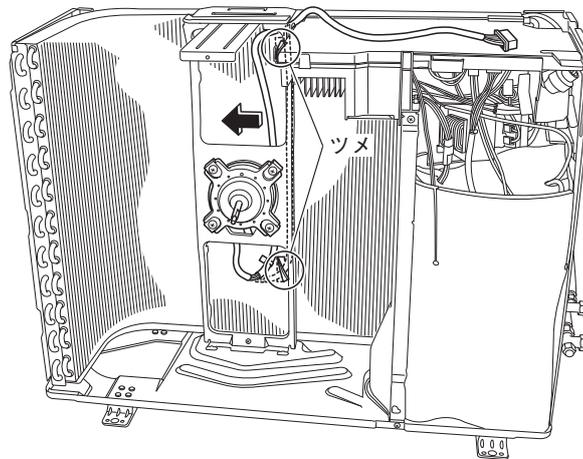
### 2. ファン電動機を外す

- ① ファン電動機台のハーネスを固定しているツメ1カ所 (6.3・7.1kWクラスは2カ所) をおこしてハーネスを外します。

【4.0・5.6kWクラス】 ツメ



【6.3・7.1kWクラス】

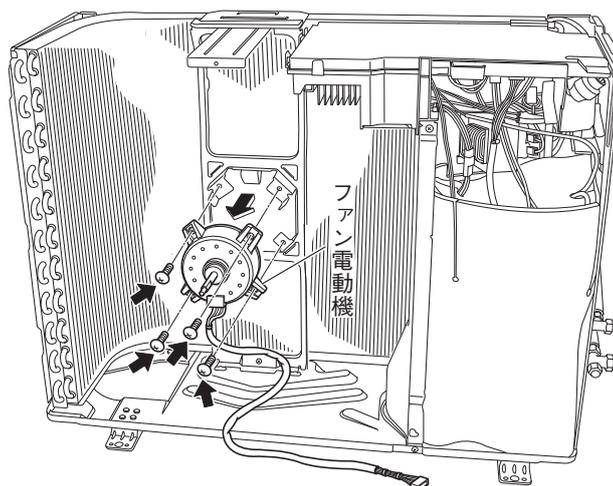


- ★ハーネスは、ファン電動機背面を通してください。(プロペラファンにからまないように)



ファン電動機 ハーネス  
プロペラファン

- ② ファン電動機のネジ4本を外します。



- ★取付時はファン電動機ハーネスを、ファン電動機台のツメを折り曲げ、固定します。
- ★ファン電動機取付時、ハーネスが下向きに引き出されるように取り付けてください。
- ★ファン電動機およびネジの形状は能力クラスによって異なります。

# 右側板の取外要領

**警告**

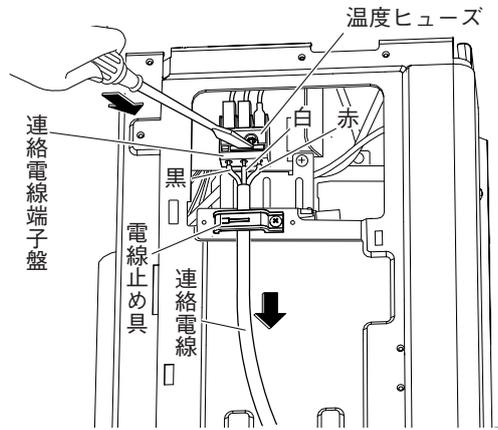
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

### 1. 連絡電線を外す

- ①連絡電線を外します。



### 事前準備

◎外板関係の取外要領にしたがって

**閉鎖弁カバー**

を取り外します。

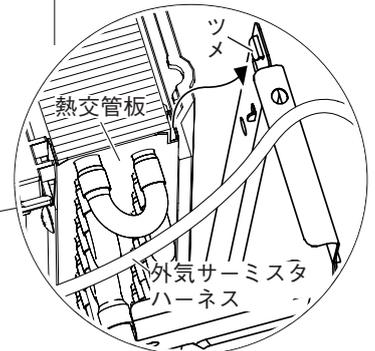
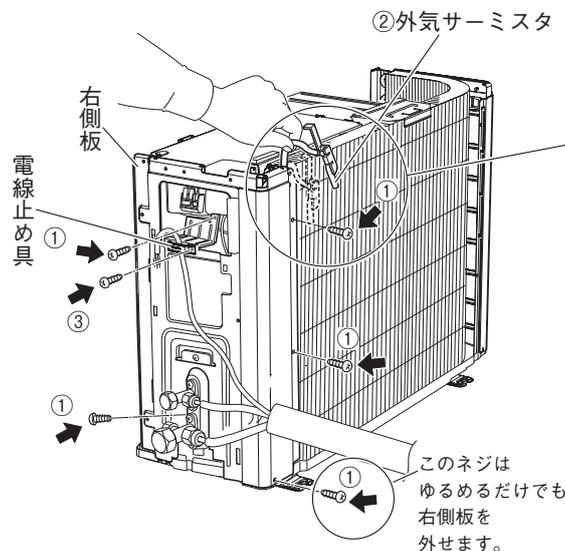
★温度ヒューズは、端子盤一体での交換になります。

- ★(1)黒 - 電源
- (2)白 - 電源
- (3)赤 - 信号

★取付時には、右側板の上部のツメは熱交管板の内側に差し込みます。

### 2. 右側板を外す

- ①右側板のネジ5本を外します。
- ②外気サーミスタを取り外します。
- ③電線止め具はネジ1本を外します。



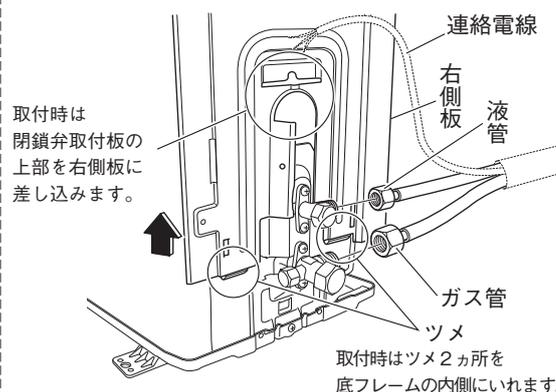
★冷媒回収は、冷媒系統を修理する場合があります。

◎機内の冷媒ガスを回収し、冷媒配管を外します。

◎冷媒配管を取り外した後は、キャップ、もしくは、ビニルテープで仕切りを行い、ゴミ、水分が入らないよう養生します。

- ④右側板はツメ2カ所を上スライドさせ外します。

- ⑤液、ガス管配管を外します。



取付時はツメ2カ所を底フレームの内側にいれます。

**注意**

地球環境保護の観点から、冷媒系統の修理時には、冷媒ガスは大気に放出せず、回収装置を使用し、必ず回収してください。

**警告**

作業中に、冷媒ガスが漏れた場合は、換気してください。(冷媒ガスが火気に触れると、有毒ガスが発生する原因になります。)

# 電装品箱の取外要領

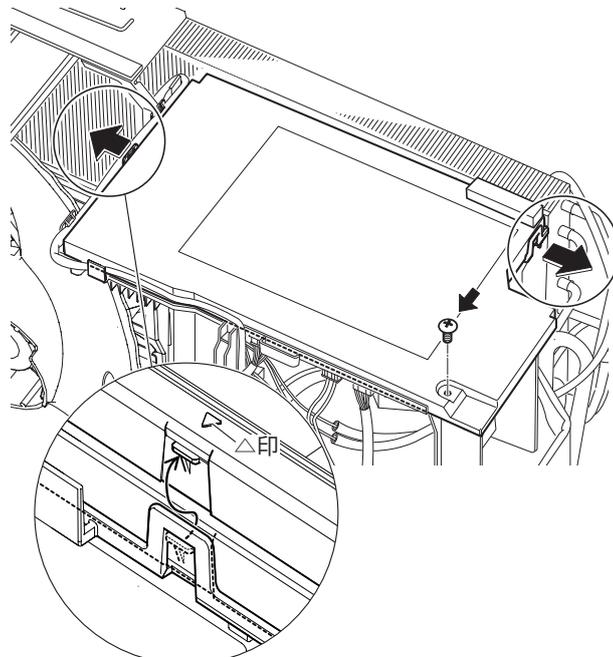
**警告**  
 分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

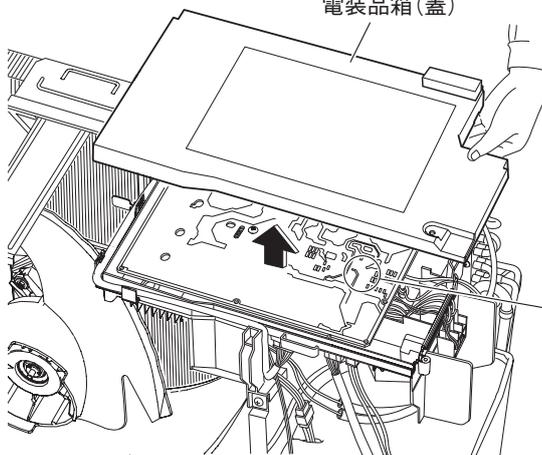
### 1. 電装品箱(蓋)を外す

- ① 電装品箱(蓋)はネジ1本を外します。
- ② 電装品箱(蓋)の△印部のツメ2ヵ所を外します。
- ③ 電装品箱(蓋)を持ち上げ外します。



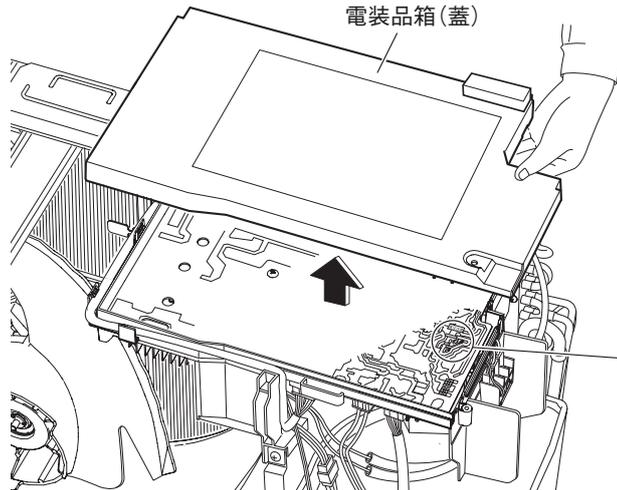
[4.0・5.6kWクラス]

電装品箱(蓋)



[6.3・7.1kWクラス]

電装品箱(蓋)



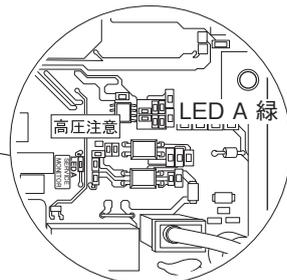
### 事前準備

◎ 右側板の取外要領にしたがって

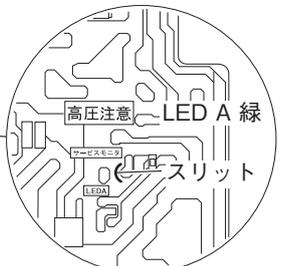
#### 右側板

を取り外します。

- ★ サービスモニター (LED A 緑)
- ★ LEDは、閉鎖弁カバーを外して確認します。
- ★ 電装品箱(蓋)は、取付け忘れや紛失、破損しないようご注意ください。



- ★ サービスモニター (LED A 緑)
- ★ LEDは、スリットより確認します。
- ★ 電装品箱(蓋)は、取付け忘れや紛失、破損しないようご注意ください。

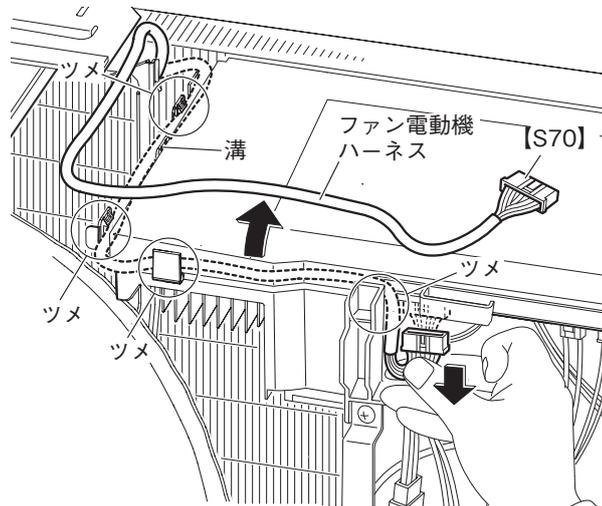


作業手順

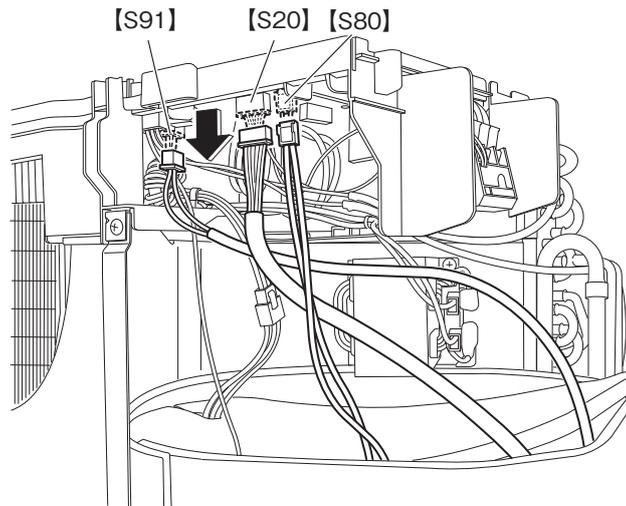
ポイント

2.ハーネス、端子盤を外す

- ①プリント基板よりファン電動機コネクタ【S70】を外します。
- ②ファン電動機ハーネスは電装品箱の溝から外します。



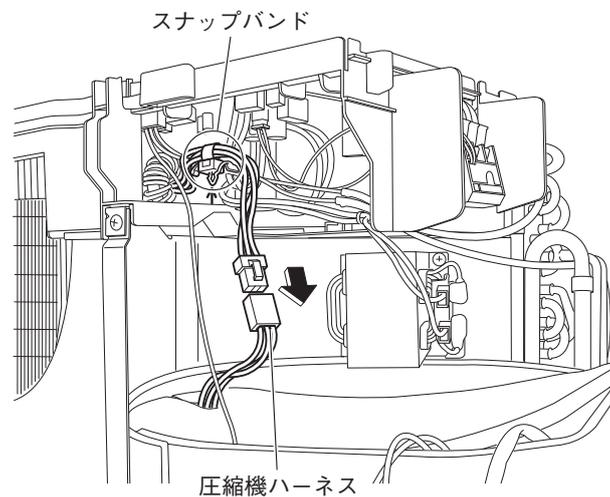
- ③各コネクタ【S20】【S80】【S91】を外します。

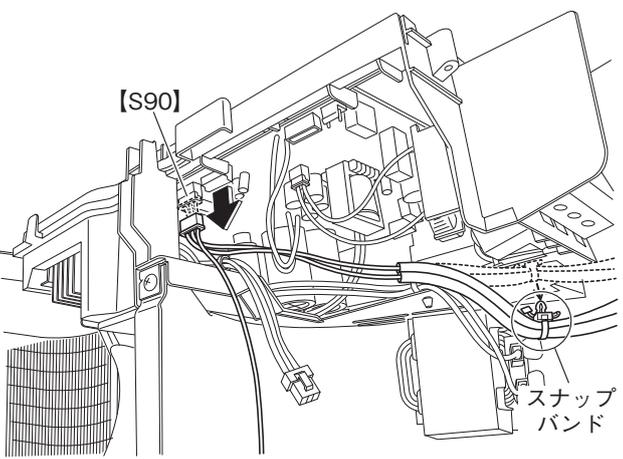
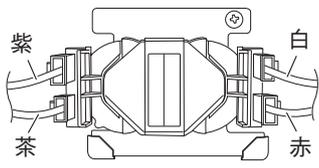
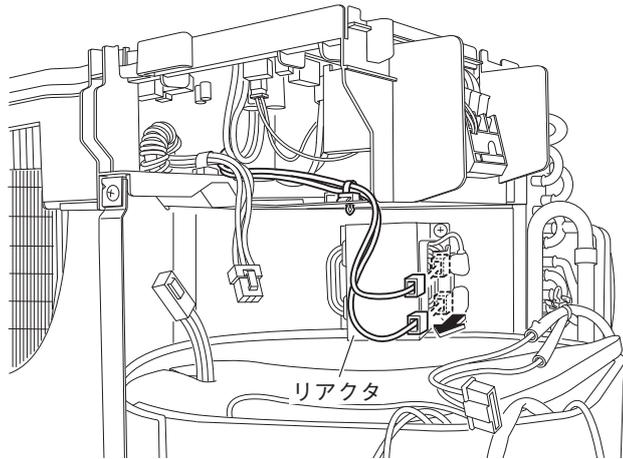
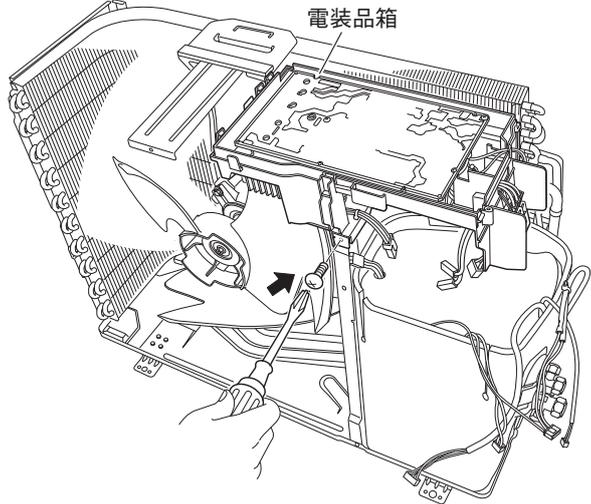


- 【S20】：電動弁
- 【S80】：四路切換弁
- 【S91】：液管サーミスタ  
(C(X)・Eシリーズにはありません。)

- ④圧縮機ハーネスは中継コネクタを外します。

- ⑤ハーネスのスナップバンドを電装品箱から外します。

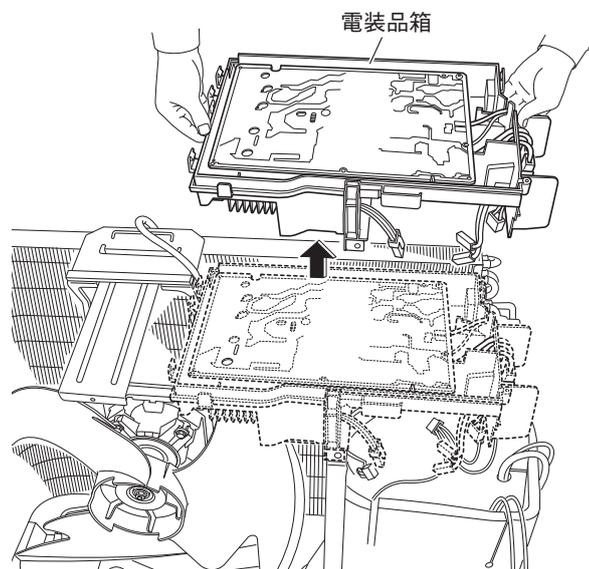


作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p>⑥コネクタ【S90】を外します。</p> <p>⑦ハーネスのスナップバンドを電装品箱から外します。</p>	<p>【S90】：サーミスタ組立品</p> <p>★サーミスタ組立品は3本一組で、外気、熱交、吐出管サーミスタです。</p>  <p>スナップバンド</p>
<p>⑧リアクタのハーネス端子を外します。</p>	<p>★6.3・7.1kWクラスのリアクタは4端子仕様です。</p> <p>★リアクタのハーネス色について。</p>  <p>紫 白 茶 赤</p>  <p>リアクタ</p>
<p><b>3.電装品箱を外す</b></p> <p>①電装品箱は正面のネジ1本を外し取り外します。</p>	 <p>電装品箱</p>

## 作業手順

## ポイント

②電装品箱は、持ち上げて取り外します。



## プリント基板の取外要領

## 警告

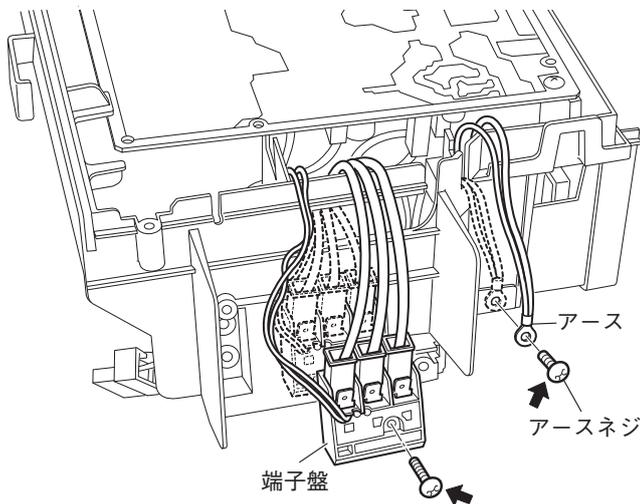
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

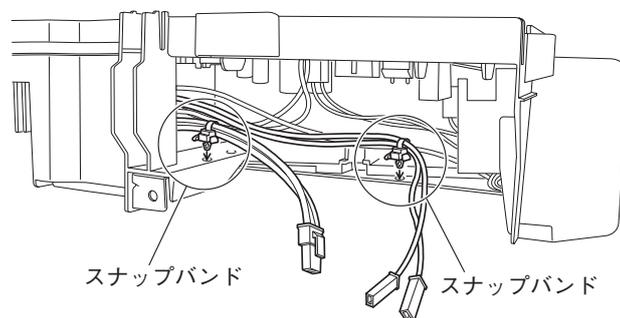
## ポイント

## 1. プリント基板を外す

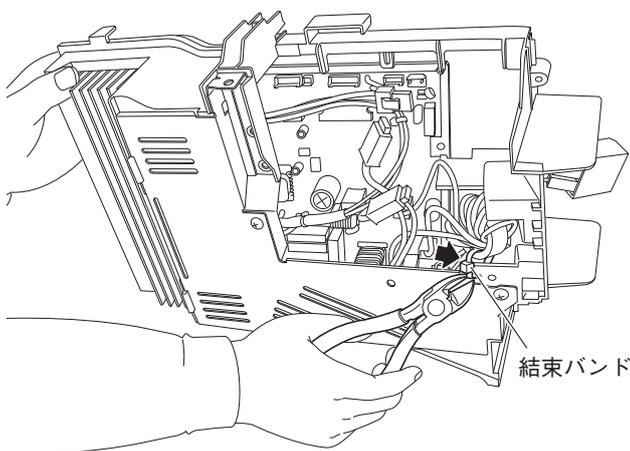
- ①ネジ1本を外し端子盤を外します。
- ②アースネジを外します。
- ③ハーネスを電装品箱のフックから外します。



- ④スナップバンド2カ所を外します。



- ⑤結束バンド1カ所を切断します。



## 事前準備

- ◎電装品箱の取外要領にしたがって

## 電装品箱

を取り外します。

- ★スナップバンドは、6.3・7.1kWクラスは3カ所あります。

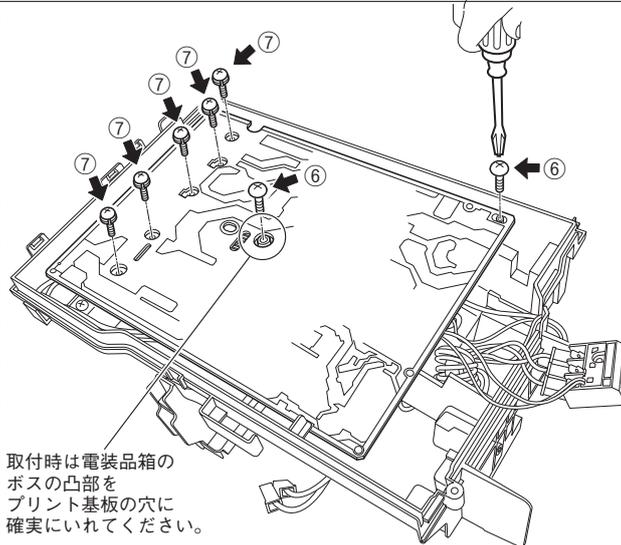
作業手順

ポイント

⑥プリント基板は  
ネジ2本を外します。

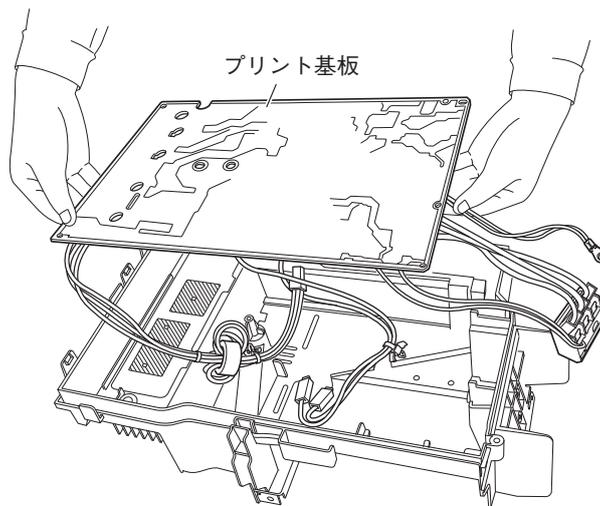
⑦プリント基板と  
放熱フィンを取り付け  
ているネジ5本(※)を  
外します。

※F(X)・C(X)シリーズの6.3、  
7.1kWクラスは7本です。



取付時は電装品箱の  
ボスの凸部を  
プリント基板の穴に  
確実にいれてください。

⑧プリント基板を持ち上げて  
取り外します。



★プリント基板は裏返しに  
なっています。

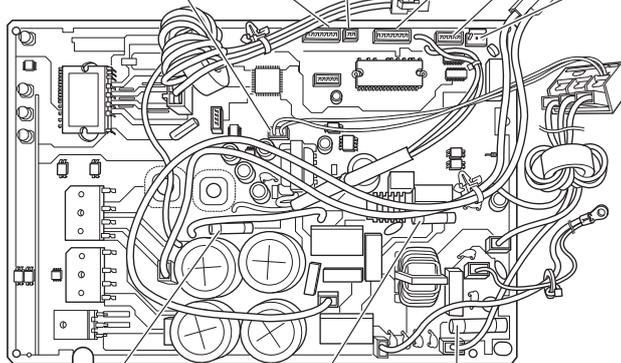
★鉛フリーハンダ(PbF)を使  
用しています。ハンダ付け  
作業を行う場合は、専用ハ  
ンダ、ハンダゴテを使用し  
てください。(ヒューズ交  
換など)

★プリント基板と放熱フィン  
が密着していますので、無  
理な力がかかり破損しない  
よう、注意して作業してく  
ださい。

●プリント基板の各部の  
名称です。

【4.0・5.6kWクラス】

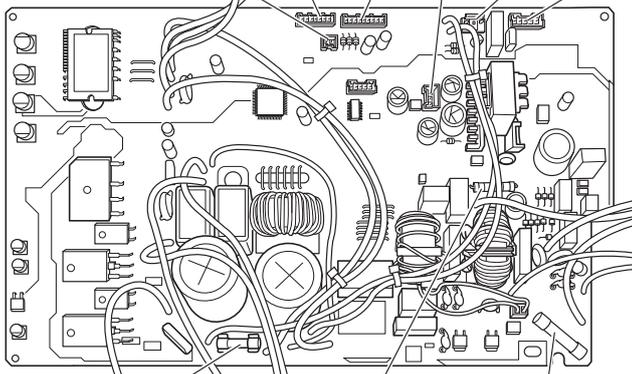
[S45] [S90] [S91] [S70] [S20] [S80]



セラミック ヒューズ(ホルダー) 3.15A 250V FU2	セラミック ヒューズ(ハンダ付) 3.15A 250V FU1	セラミック ヒューズ(ハンダ付) 30A 250V FU3
--	--	--

[S20] : 電動弁  
[S45] : 温度ヒューズ  
[S70] : ファン電動機  
[S80] : 四路切換弁  
[S90] : サーミスタ組立品  
(外気・熱交・吐出管)  
[S91] : 液管サーミスタ  
(C(X)・Eシリーズに  
はありません。)

取  
外  
要  
領

作 業 手 順	ポ イ ン ト
<p data-bbox="491 465 742 499">【6.3・7.1kWクラス】</p>  <p data-bbox="678 499 1129 533">【S91】 【S90】 【S70】 【S45】 【S80】 【S20】</p> <p data-bbox="491 958 1129 1064">           セラミック管 ヒューズ(ホルダー) 3.15A 250V FU2         </p> <p data-bbox="705 958 911 1064">           セラミック管 ヒューズ(ハンダ付) 3.15A 250V FU1         </p> <p data-bbox="922 958 1129 1064">           セラミック管 ヒューズ(ハンダ付) 30A 250V FU3         </p>	<p data-bbox="1152 465 1465 750">           【S20】：電動弁            【S45】：温度ヒューズ            【S70】：ファン電動機            【S80】：四路切換弁            【S90】：サーミスタ組立品            (外気・熱交・吐出管)            【S91】：液管サーミスタ            (C(X)・Eシリーズに            はありません。)         </p>

# リアクタ サーミスタ組立品)の取外要領



**警告**

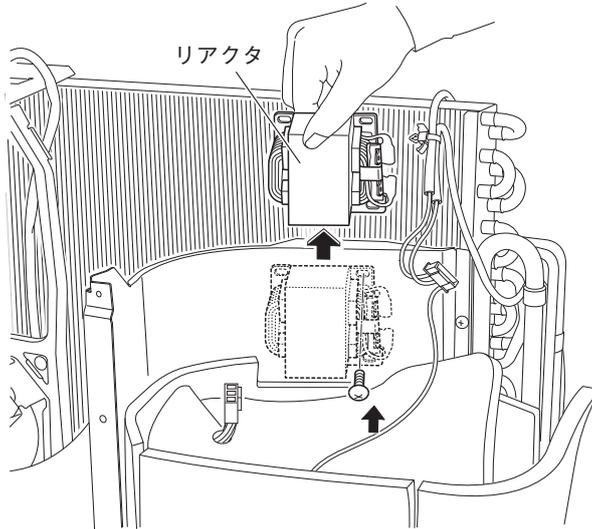
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

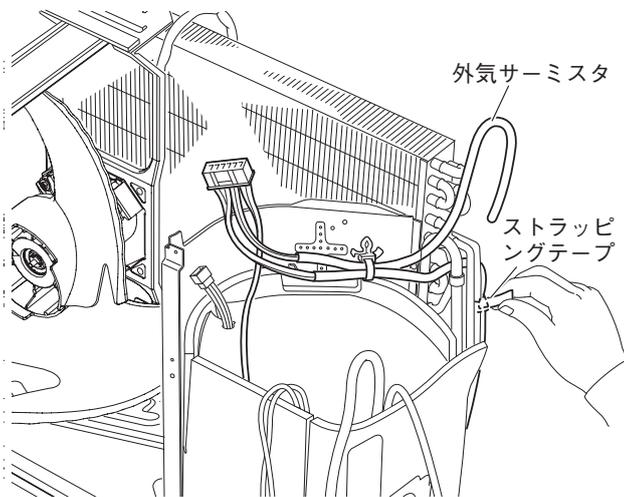
### 1.リアクタを外す

- ①リアクタのネジ1本を外し持ち上げます。

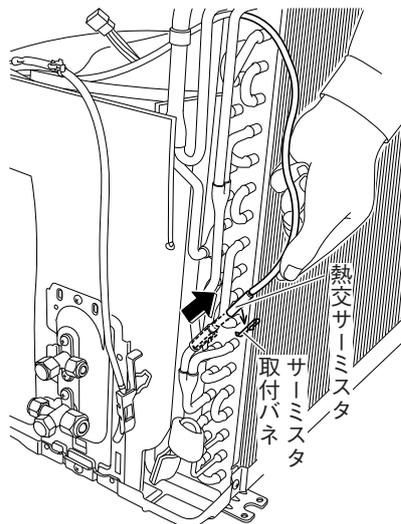


### 2.熱交サーミスタを外す

- ①熱交サーミスタのストラッピングテープをはがします。



- ②熱交サーミスタを外します。



### 事前準備

- ◎電装品箱の取外要領にしたがって

#### 電装品箱

を取り外します。

- ★外気サーミスタの取外要領はP.309

#### 2.右側板を外す

を参照してください。

- ★サーミスタ取付バネを紛失しないように注意してください。

## 作業手順

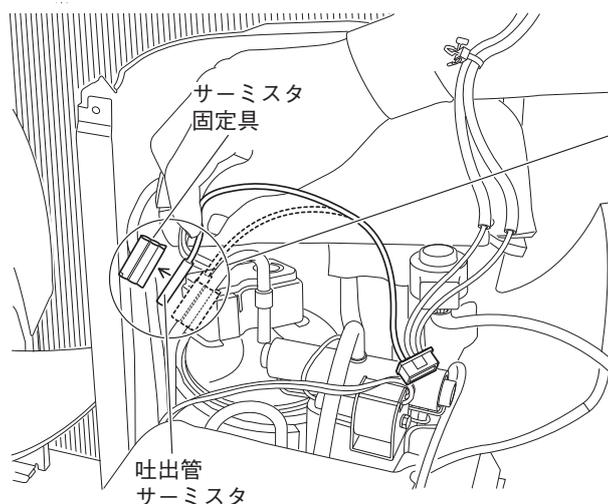
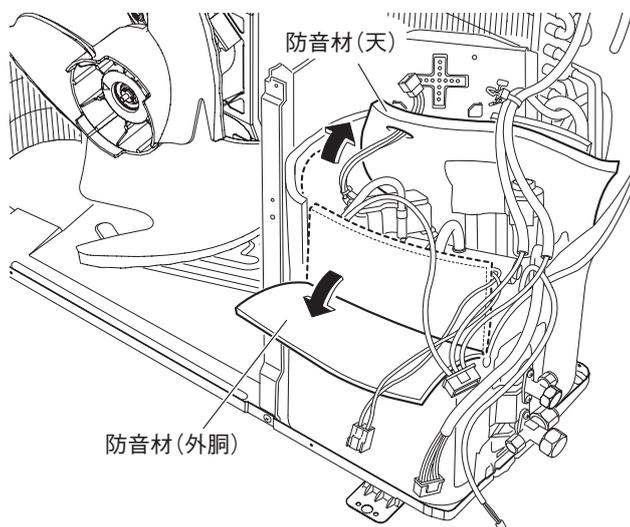
## ポイント

## 3. 吐出管サーミスタを外す

① 防音材(天)を持ち上げます。

② 防音材(外胴)の前側を下へ開きます。

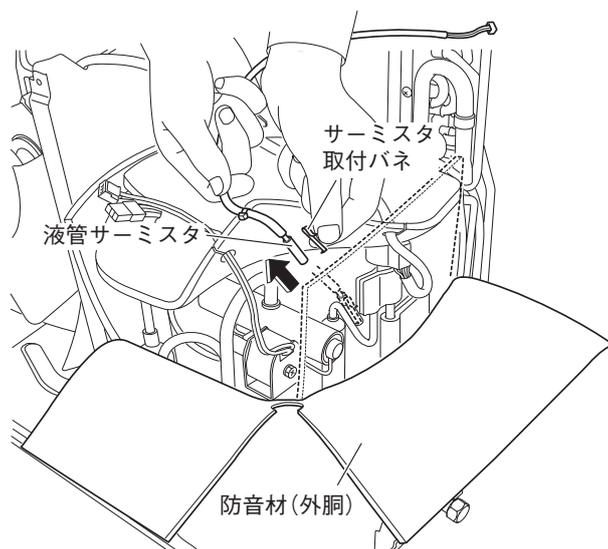
③ 吐出管サーミスタのサーミスタ固定具を開きながら外し、感温筒部を取り外します。



## 4. 液管サーミスタを外す

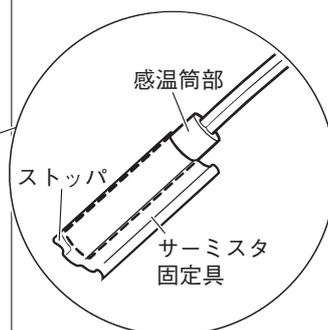
① 防音材(外胴)の右側板側を下へ開きます。

② 液管サーミスタを外します。



★防音材のスリット部は裂けやすいため、注意して取り外してください。

## 取付時の注意事項



★感温筒部の先端をサーミスタ固定具のストッパに当たるまで挿入し取り付けます。

★サーミスタ固定具を紛失しないように注意してください。

★C(X)・Eシリーズに液管サーミスタはありません。

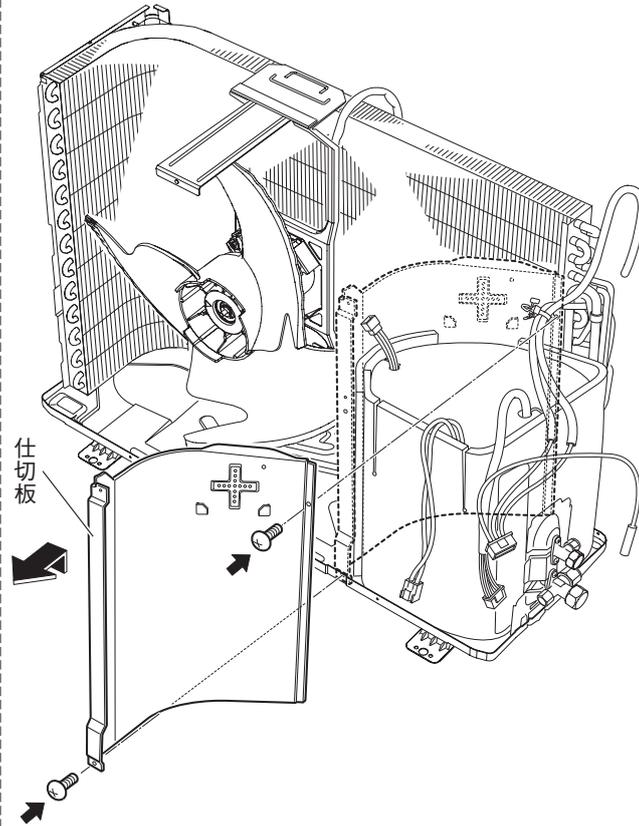
★サーミスタ取付バネを紛失しないように注意してください。

作業手順

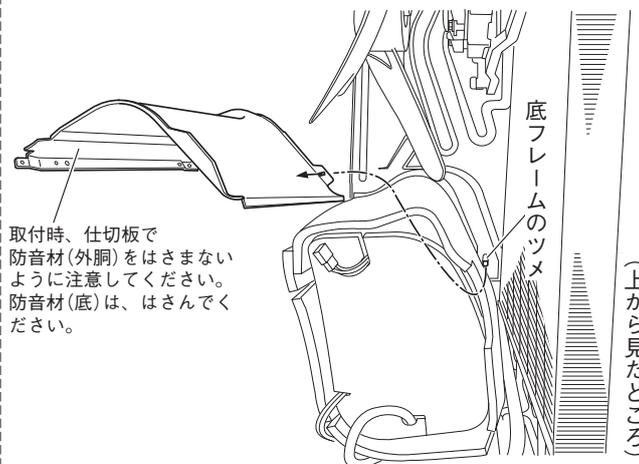
ポイント

5.仕切板を外す

- ①仕切板の  
ネジ2本を外し  
持ち上げ、取り外します。



- 仕切板を固定している  
底フレームのツメが  
あります。



取付時、仕切板で  
防音材(外側)をはさまない  
ように注意してください。  
防音材(底)は、はさんで  
ください。

取付時の注意事項

- ★取付時には、仕切板の下部  
のツメをもとどおり差し込  
んでください。

## 圧縮機防音材の取外要領

### 警告

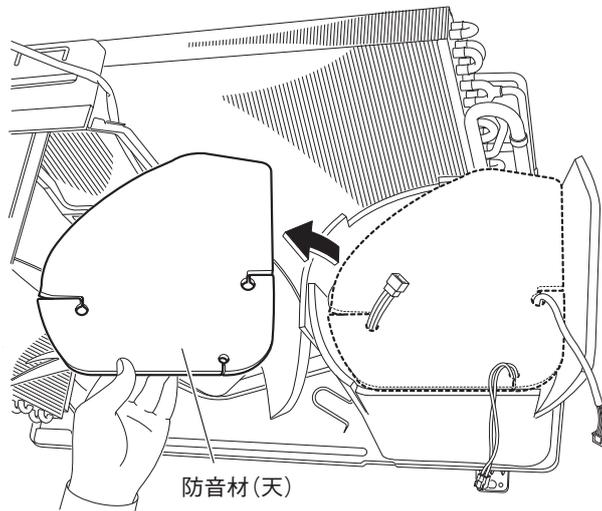
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

### 作業手順

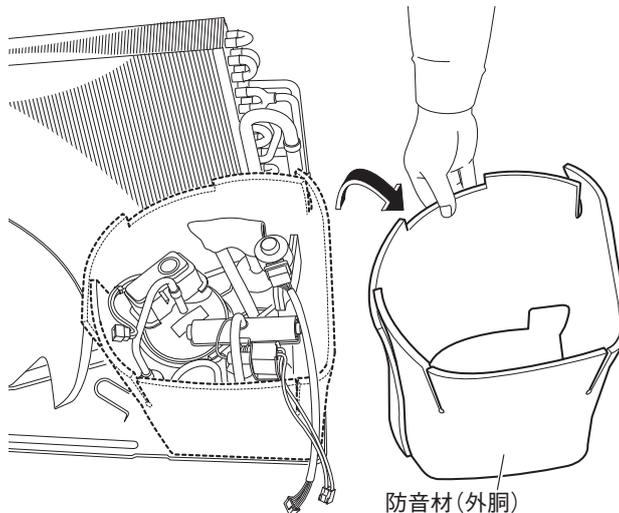
### ポイント

#### 1. 防音材を外す

- ① 防音材(天)を持ち上げ外します。

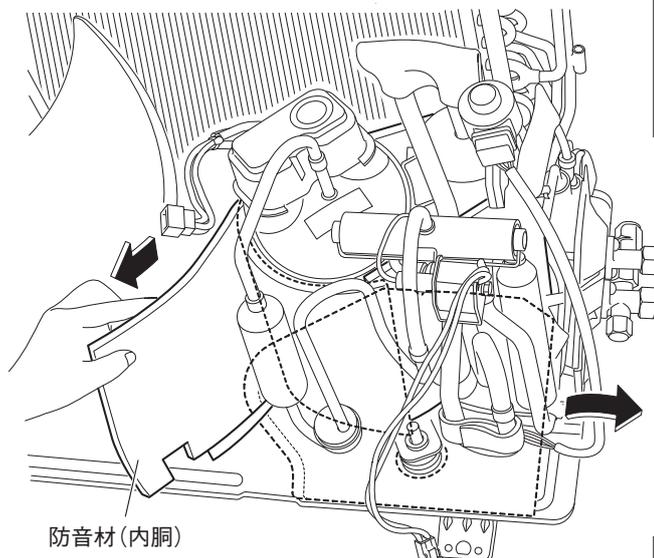


- ② 防音材(外胴)を引き上げ外します。



- ③ 防音材(内胴)を外します。

- ④ 防音材(底)を外します。



#### 事前準備

- ◎サーミスタ組立品・リアクタの取外要領にしたがって

**サーミスタ組立品**

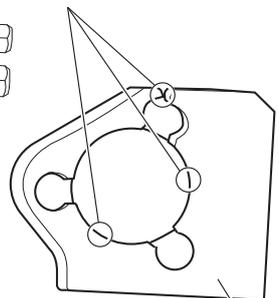
**仕切板**

**液管サーミスタ**

を取り外します。

- ★防音材のスリット部は裂けやすいため、注意して取り外してください。

数カ所つながっている機種もあります。その場合、手で引きちぎって取り外します。



防音材(底)

# 四路切換弁 ) の取外要領 電動弁



**警告**

分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

## ポイント

### 1. 周辺部品を外す

★冷媒系統内に冷媒ガスが完全になくなっていることを確認後、作業を行ってください。

★ロウ付部を加熱するときは、必ず窒素置換を行ってください。

★使用冷媒は R32 です。

### 事前準備

◎圧縮機防音材の取外要領にしたがって

#### 圧縮機防音材

を取り外します。

★四路切換弁コイルはハーネスの取出口が上側にくるように取り付けます。

★四路切換弁(本体)とコイルが接触しないように取り付けます。

### 電動弁コイルの取付要領

★形状はシリーズ・能力クラスによって変わります。



★パテ形状・サイズ・数量は能力クラスによって変わります。

★圧縮機ターミナル端子のファストン端子を再接続する場合は、確実に圧着されていることを確認してください。メモしておきましょう!

圧縮機ハーネス

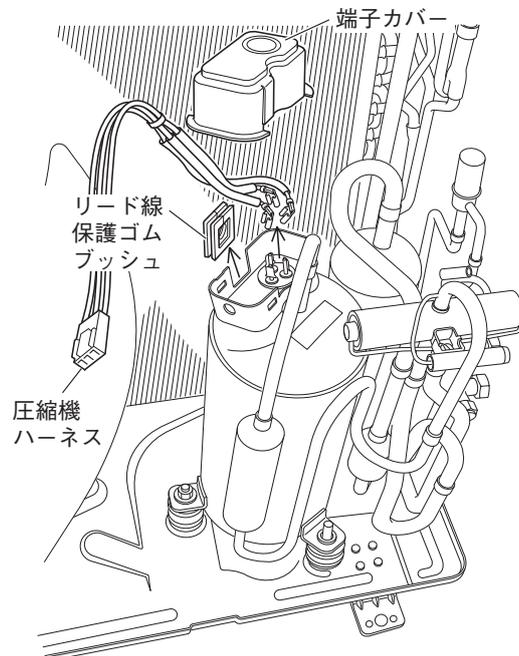
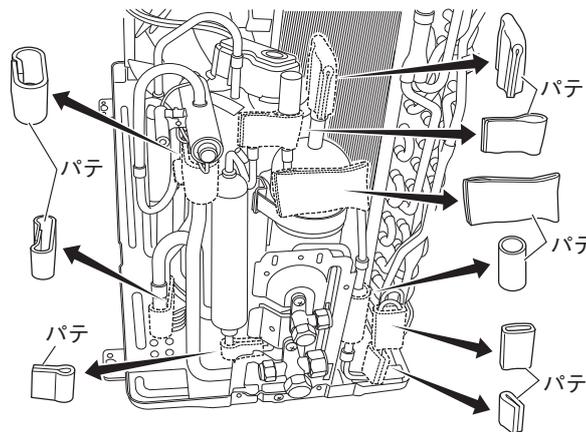
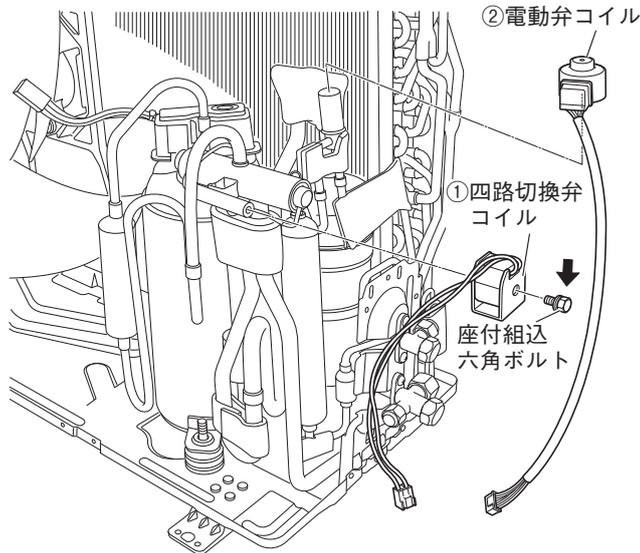
- ★U -赤
- W -青
- V -黄

①四路切換弁コイルのネジ1本を外します。

②電動弁コイルを外します。

③ガス溶接機の炎で焼損しないよう

- パテ
- 端子カバー
- リード線保護ゴムブッシュ
- 圧縮機ハーネスなどを取り外します。(必要に応じて)

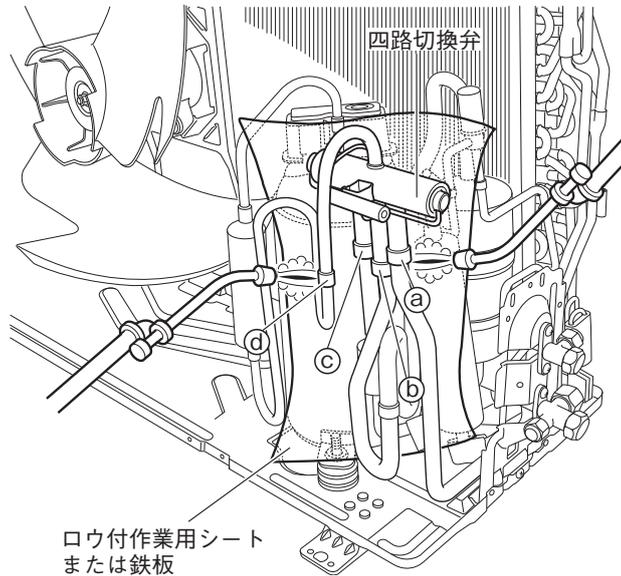


作業手順

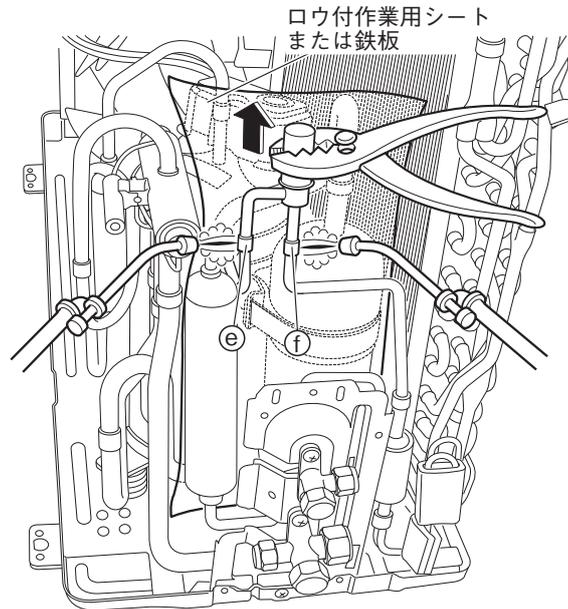
ポイント

2. 四路切換弁・電動弁を外す

① 四路切換弁は  
㊸～㊼ 部のロウ付を外します。

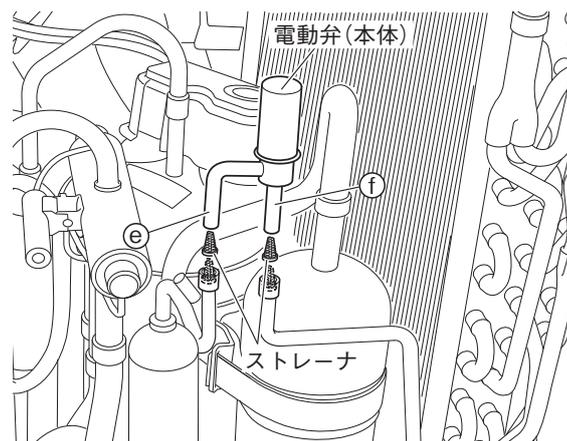


② 電動弁は㊽、㊾ 部の  
ロウ付を外します。



※F(X)シリーズの場合、  
㊽、㊾ 部で取り外した  
電動弁は再使用しない(内  
部樹脂の損傷のおそれ)。  
必ず補用手配した電動弁と  
交換してください。

③ ㊽、㊾ 側共ストレーナが  
あります。



⚠ 警告

作業中に、冷媒ガスが漏れた場合は、換気してください。(冷媒ガスが火気に触れると、有毒ガスが発生する原因になります。)

⚠ 注意

ガス溶接機で加熱した配管などで火傷をしないようにしてください。

取付時の注意事項

① 無酸化ロウ付で取り付けます。  
窒素ガスを使用できない場合は、素早く取り付けます。

② 四路切換弁内部の油の炭化や熱影響によるパッキンの劣化防止が必要です。このため、本体を濡れた布で包み、布が乾かないように水を補給し、過熱しないようにします。  
(120℃以下を確保)

※電動弁も同様に行ってください。

★配管を抜くとき、プライヤで配管を押えすぎてつぶさないよう、注意してください。

ガス溶接機で取外しが困難な場合

1. 取外し、取付けやすい配管接続部(ロウ付部)を外します。
2. 銅管カッター・ミニで本体配管などを切断し、取外しやすくします。

注) 金鋸での切断は切粉が入るので絶対使用しないこと。

⚠ 注意

地球環境保護の観点から、冷媒システムの修理時には、冷媒ガスは大気に放出せず、回収装置を使用し、必ず回収してください。

★電動弁取付時、ストレーナも同時交換してください。

# 圧縮機の外し方



**警告**

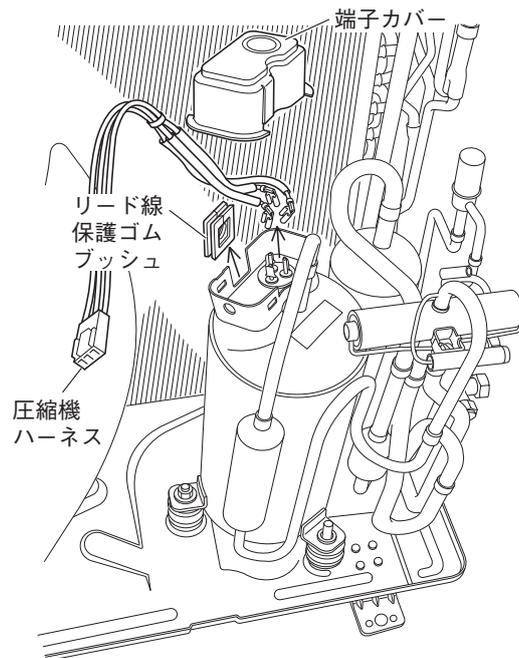
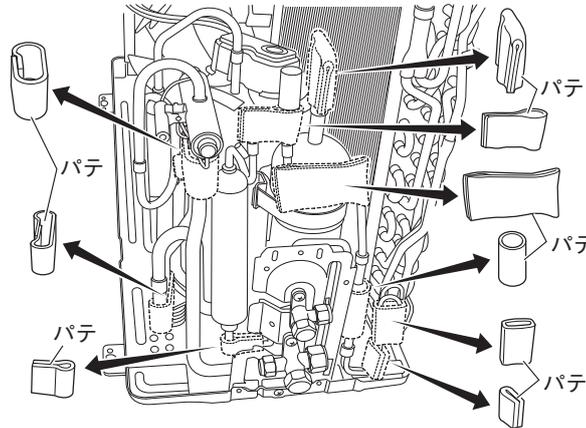
分解作業を行うときは、すべての電源を遮断後、10分以上経過したのちに行ってください。

## 作業手順

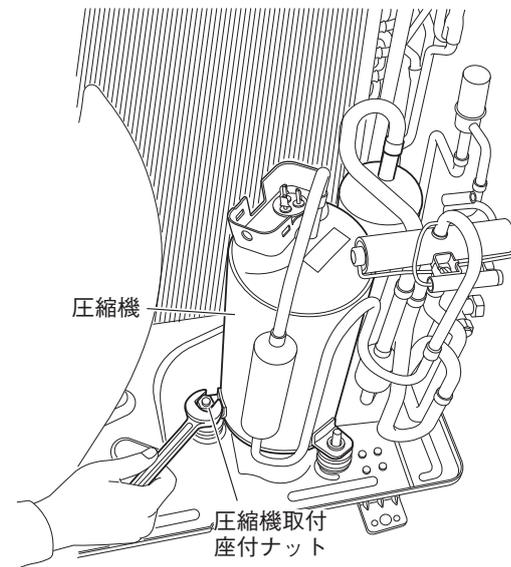
## ポイント

### 1. 圧縮機を外す

- ① ガス溶接機の炎で焼損しないよう
- パテ
  - 端子カバー
  - リード線保護ゴムブッシュ
  - 圧縮機ハーネス
- などを取り外します。  
(必要に応じて)



- ② 圧縮機取付座付ナットは1カ所です。  
スパナを使って外します。



### 事前準備

- ◎ 圧縮機防音材の  
取外し方にしたがって  
**圧縮機防音材**  
を取り外します。

- ★ パテ形状・サイズ・数量は能力クラスによって変わります。
- ★ 圧縮機ターミナル端子のファストン端子を再接続する場合は、確実に圧着されていることを確認してください。

メモしておきましょう！

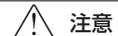
圧縮機ハーネス

- ★ U - 赤
- W - 青
- V - 黄



**警告**

作業中に、冷媒ガスが漏れた場合は、換気してください。(冷媒ガスが火気に触れると、有毒ガスが発生する原因になります。)



**注意**

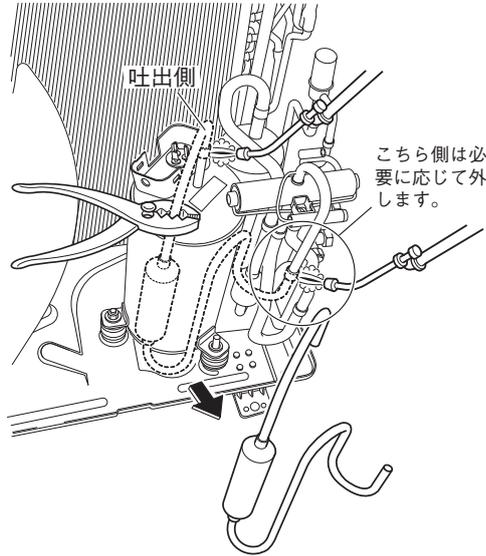
ガス溶接機で加熱した配管などで火傷をしないようにしてください。

- ★ ロウ付時、パテを焼かないよう注意してください。

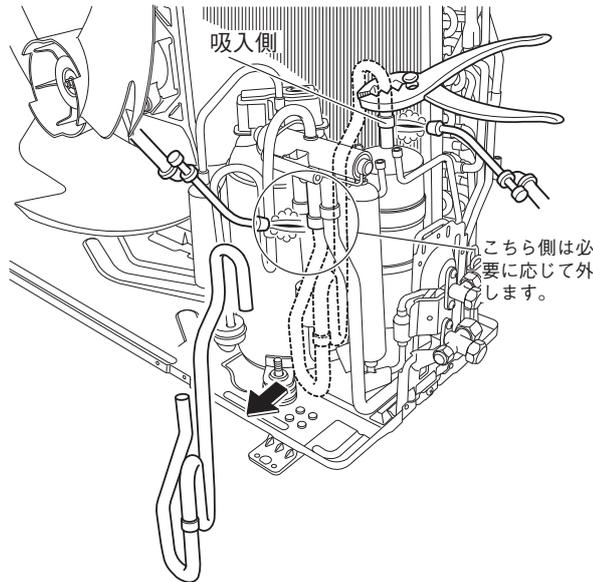
## 作業手順

## ポイント

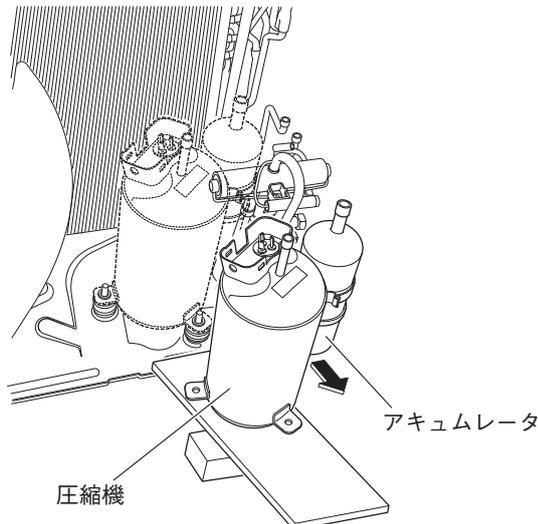
③ 圧縮機の吐出側口付部を外します。



④ アクкумуляタの吸入側口付部を加熱し外します。



⑤ 圧縮機を持ち上げ取り外します。



### 警告

作業中に、冷媒ガスが漏れた場合は、換気してください。(冷媒ガスが火気に触れると、有毒ガスが発生する原因になります。)

### 注意

ガス溶接機で加熱した配管などで火傷をしないようにしてください。

★ 圧縮機ターミナル端子や銘板を焼かないように注意してください。

### 取付時の注意事項

① 無酸化ロウ付で取り付けます。  
窒素ガスを使用できない場合は、素早く取り付けます。

★ 配管を抜くとき、プライヤで配管を押えすぎてつぶさないよう、注意してください。

ガス溶接機で取外しが困難な場合

1. 取外し、取付けやすい配管接続部(口付部)を外します。
2. 銅管カッタ・ミニで本体配管などを切断し、取外しやすくします。

注) 金鋸での切断は切粉が入るので絶対使用しないこと。

### 注意

地球環境保護の観点から、冷媒系統の修理時には、冷媒ガスは大気に放出せず、回収装置を使用し、必ず回収してください。