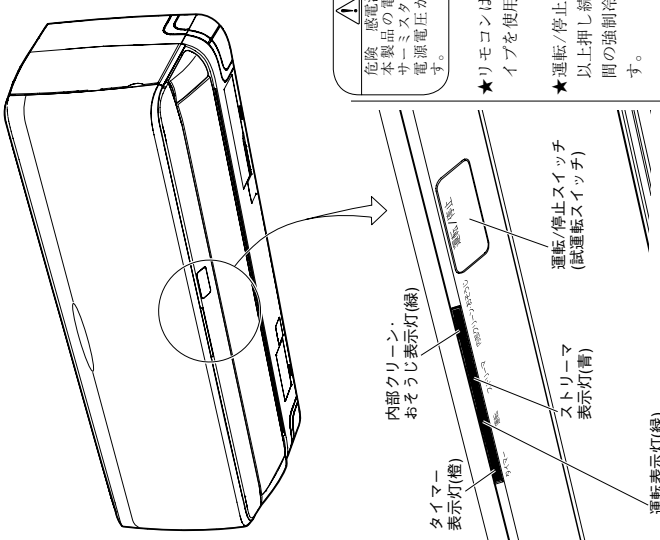
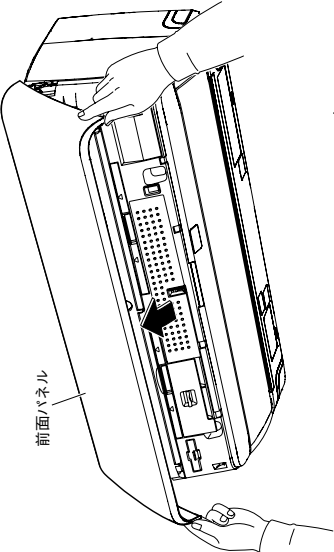
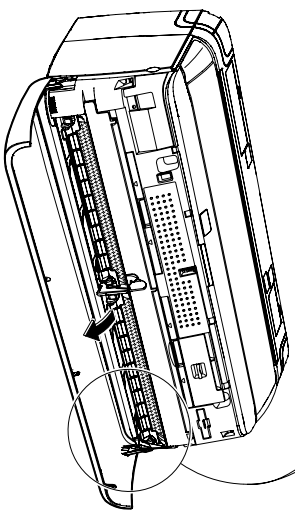
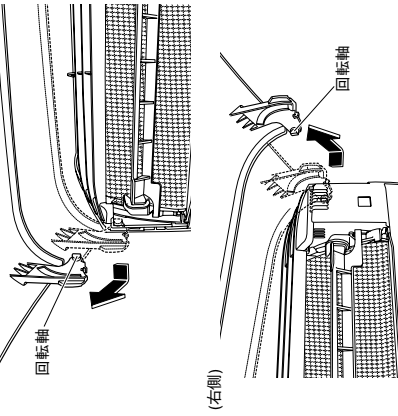
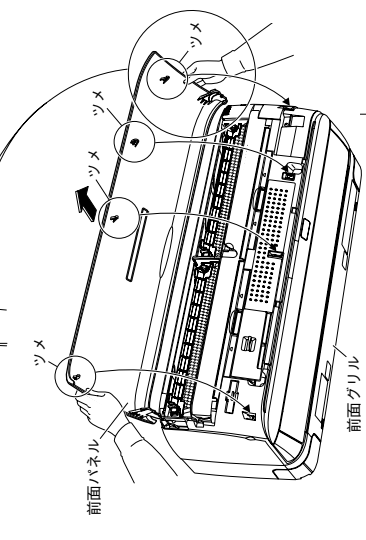


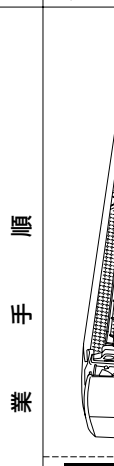
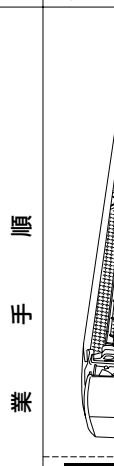
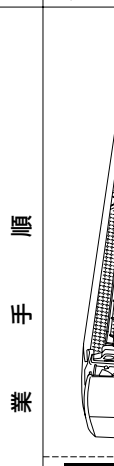
2 S-RX・HX・DX/AN-R・Hシリーズ室内機

前面パネルの取外要領	作	業 手 順	ポ イ ン ト
1. 外観上の特長 ①コントロールパネルの各部の名称です。		 警告 危険 感電注意 本製品の電気回路には、サージスタブを含めて、電源電圧がかかっています。 ★リモコンは、双方向通信タイプを使用しています。 ★運転/停止スイッチを5秒以上押し続けると、約15分間の強制冷房運転を行います。	①前面パネルを開き止まる位置より上に開きます。 
②左側の回転軸を左へスライドさせ上に引上げます。	作	 (左側)  (右側) ★前面パネルのツメ4カ所は前面グリルに必ず引っ掛けてください。	④前面パネルを取外します。 

フィルターの取外要領

ダストボックスの取外要領

△ 警告
分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に手をつけてください。

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
1. 光触媒チタンアパタイトフィルターを外す ① 光触媒チタンアパタイトフィルターは、中央部のツマミを持ち手前へ引出します。 ② 光触媒チタンアパタイトフィルター枠のツメを外し、フィルターを取出します。		★ フィルターは、 • 光触媒チタンアパタイト (左右) • ストリーマ用(右下) • 給気用(左) の3種類があります。	★ フィルターは、 • 光触媒チタンアパタイト (左右) • ストリーマ用(右下) • 給気用(左) の3種類があります。				
2. ストリーマフィルターを外す ① ストリーマユニットは中央部のツマミを持ち手前へ引出します。 ② ストリーマフィルターを引出します。		★ フィルターは、 • 光触媒チタンアパタイト (左右) • ストリーマ用(右下) • 給気用(左) の3種類があります。	★ フィルターは、 • 光触媒チタンアパタイト (左右) • ストリーマ用(右下) • 給気用(左) の3種類があります。				
3. 給気フィルターを外す ① 給気フィルターはツマミを3カ所を外し、フィルターを取出します。		★ フィルターは、 • 光触媒チタンアパタイト (左右) • ストリーマ用(右下) • 給気用(左) の3種類があります。	★ フィルターは、 • 光触媒チタンアパタイト (左右) • ストリーマ用(右下) • 給気用(左) の3種類があります。				

作業手順	ポイント
①ダストボックスは固定具(青色)を「解除」側にします。 ②ダストボックスは引出し、取外します。 ③両端の固定部を外します。中央の「PUSH」部を押してダストボックスを開けます。 ④ダストブラシの中央部を引出します。 ⑤軸穴からダストブラシを取出します。 ⑥ダストボックスの部品構成と名称です。	★ダストボックスは前面パネルを外さなくても取外せます。 ★取付後は必ず固定具が「ロック」側の方向になっているか確認してください。 ★ダストボックスは一体で交換してください。



前面グリル サイドフリップ）の取外要領

警告
分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。

作業手順	ポイント
1. 水平羽根を外す ① 水平羽根を下方向へゆっくりと引出します。 ② ラック3カ所 リンク2カ所を外します。	事前準備 ○ フィルターの取外要領に従って光触媒チタンアナライトストリーマ給気 ○ 各フィルターを取外します。 ○ ダストボックスの取外要領に従ってダストボックスを取外します。 ★ 前面グリルの吹出口に引っ掛からないように、先に水平羽根を取外します。 ★ 前側中央のラックには軸があります。紛失しないように注意してください。 ★ ラック中央の軸が抜けたときは、矢印の方向へ挿入してください。 ★ 前面グリル下部に4本線（凸）が左右にあり、底フレームの角穴に引っ掛けるツメの位置を示します。
2. 前面グリルを外す ① 前面グリルはネジ3本を外します。 ② カバー（アンダフィット用）はマイナーストライパー等で開け、室内機本体と据付板を固定しているネジを外します。	★ 取付時は、エアフィルターをレールに沿って差込みます。

エアフィルターの取外要領

警告
分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。

作業手順	ポイント
① フィルター押え枠(黄色)は左右に各1本あります。 ② フィルター押え枠(黄色)を引下げます。 ③ エアフィルターは左右の取っ手(青色)を持ち、少し手前に持ち上げます。 ④ 下方向に引出し取外します。	

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
⑤ギアとレバーの接続です。 本体 ギア レバー 前面グリル ギア レバー ギア レバー 飾り板				★ギアが外れたときは、ギアのツメをギアケースの穴に差込んでください。			
3. サイドフラップを外す ①前面グリルを裏返します。							

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
③上部のツメ3カ所を外し手前にスライドさせ取外します。 ツメ ツメ ツメ ④前面グリルを手前に引出し、取外します。 前面グリル				…(凸部) ★外観部を傷付けないよう、注意してください。 ★…(凸部)があり、指先で位置が確認できます。 ★上部のツメは、マイナストライバーなどで背面側に力を加えると外しやすくなります。 ★前面グリルの取付時は下部のツメを底フレームの角穴6カ所に確実に引っ掛けます。また、水平羽根のリンクとラックが引っ掛からないように注意してください。			

プリント基板の取外要領

警告
分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
①遮へい板は上下のツメ5カ所を外し、取外します。 ②ネジ1本を外しサービス蓋を外します。 ③温度ヒューズハーネス(黄)と受光・表示プリント基板ハーネス(白)をツメから外します。 ④ランプカバー組立品はツメ4カ所を外し取外します。 ⑤コネクタ[S5] [S46]を外します。							
事前準備 ◎前面グリルの取外要領に従って前面グリルを取外します。				★ランプカバー組立品取外時、ランプカバー自体をたわませながらツメを外します。 ★取付時は、下側のツメ2カ所を先に電装品箱に引っ掛けて、取付けます。 [S5] : 温度ヒューズ [S46] : 受光・表示プリント基板			

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
②飾り板はツメ12カ所を外して取外します。 ③外側のネジ1本を外します。 ④軸をつまんで内側へ押込み、同時に内側にあるサイドフラップを押下げます。(フラップを閉じた状態で) ⑤内側から軸を外しサイドフラップを開いて上のツメを外して取外します。 ⑥前面グリル組立品の部品構成と名称です。				★軸を外すまで：サイドフラップ「閉」 軸を外した後：サイドフラップ「開」にて取外してください。 ★サイドフラップの取付時は、フラップを開いた状態で取付けてください。			
②飾り板はツメ12カ所を外して取外します。 ③外側のネジ1本を外します。 ④軸をつまんで内側へ押込み、同時に内側にあるサイドフラップを押下げます。(フラップを閉じた状態で) ⑤内側から軸を外しサイドフラップを開いて上のツメを外して取外します。 ⑥前面グリル組立品の部品構成と名称です。				★軸を外すまで：サイドフラップ「閉」 軸を外した後：サイドフラップ「開」にて取外してください。 ★サイドフラップの取付時は、フラップを開いた状態で取付けてください。			

高圧電源プリント基板の取外要領



警告
分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
				事前準備			
①ハーネスをツメから外します。				○プリント基板の取外要領に従って [S33] [S52] [S200] コネクタを外します。			
②遮へい板はツメ上下各2カ所を外します。				★取付時は、絶縁板を付け忘れないようにしてください。 ★ネジ(ステンレス)は必ず本品のものを使用してください。(耐腐食性仕様のため) ★ファストン端子はポジティブロック仕様になっています。無理に力を加えて外さないでください。			
③絶縁板を外します。							
④ネジ(ステンレス2本)を外します。							
⑤ファストン端子2カ所を外します。							
⑥高圧電源プリント基板はツメ2カ所を外します。							



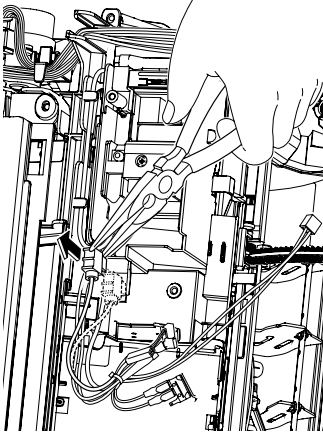
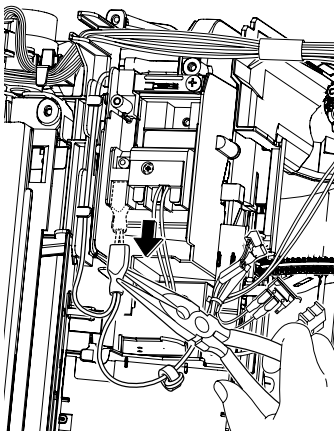
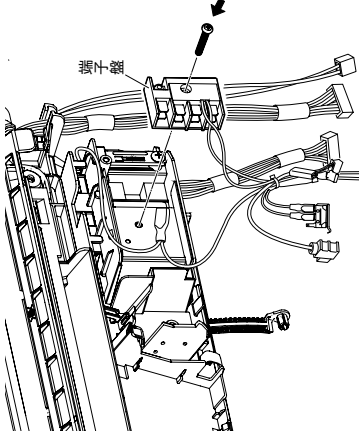
RXシリーズ

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
⑥ランブカバ-組立品の受光・表示プリント基板はツメ4カ所を外し取外します。				[S5] : 温度ヒューズ [S32] : 熱交サーミスタ [S33] : 温度/湿度センサー (加温ダクト用 RXシリーズのみ) [S41] : スイミング電動機 [S43] : 電磁弁 [S44] : ブラシ電動機・フィルター電動機 [S46] : 受光・表示プリント基板 [S52] : 高圧プリント基板へ [S53] : リミットスイッチ [S200] : ファン電動機 FG : アース ★連絡電線及び各ワイヤハーネス等を必ず所定の溝に収納してください。サイドフリップが正常に閉じない場合があります。電源投入後に閉じることを確認してください。			
⑦プリント基板(本体)の各コネクタを外します。							
⑧端子盤から端子を外します。							
⑨プリント基板(本体)はツメ3カ所を外し取外します。							

取外要領

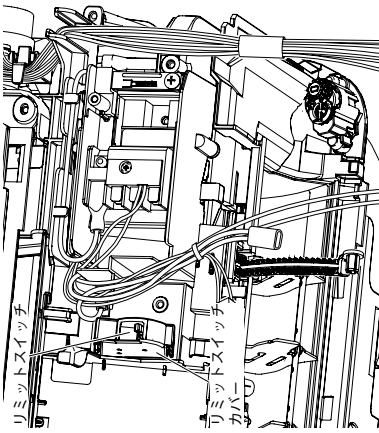
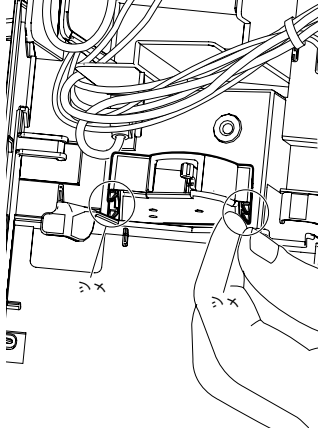
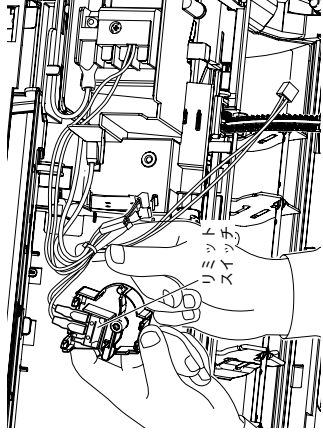
電装品箱の取外要領

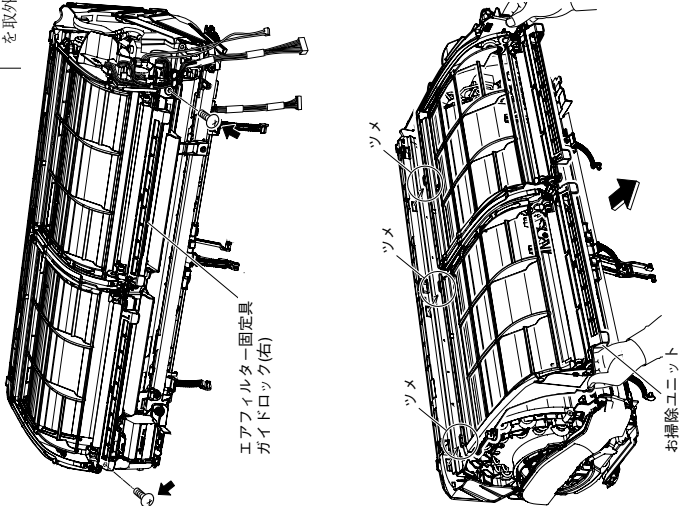
警告
分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。

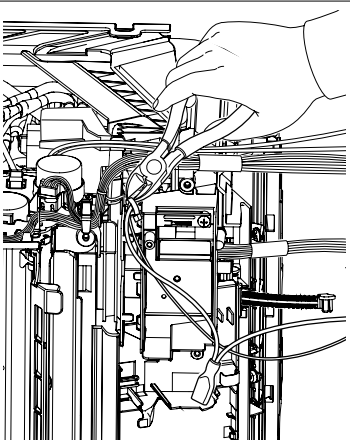
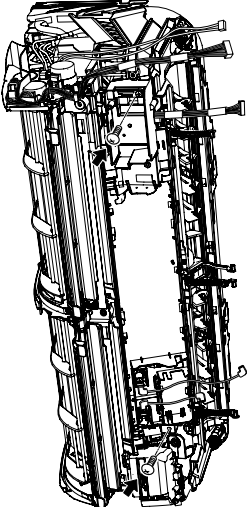
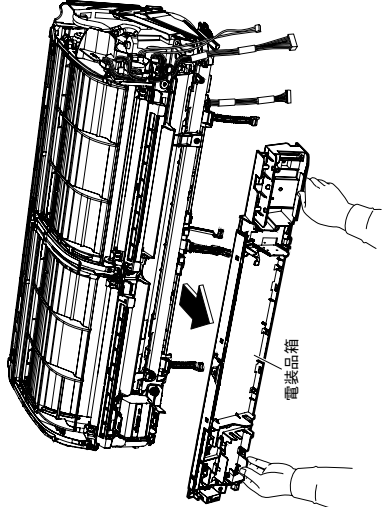
作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
①アースのコネクタを外します。							
②端子盤からアース端子を外します。							
③端子盤はネジ1本を外します。							

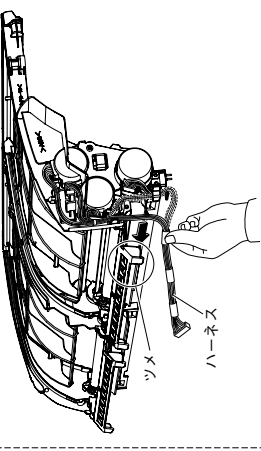
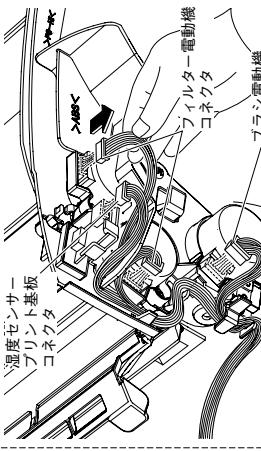
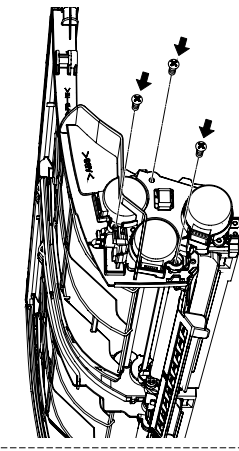
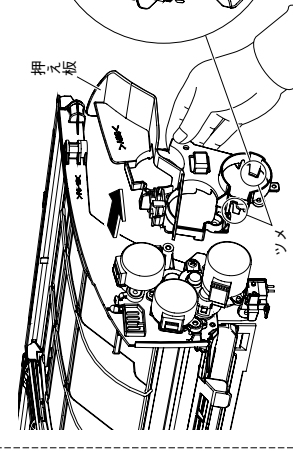
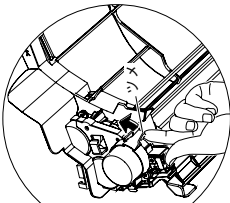
リミットスイッチの取外要領

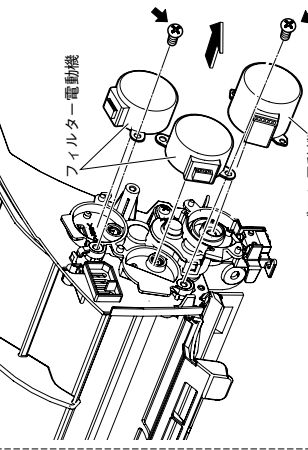
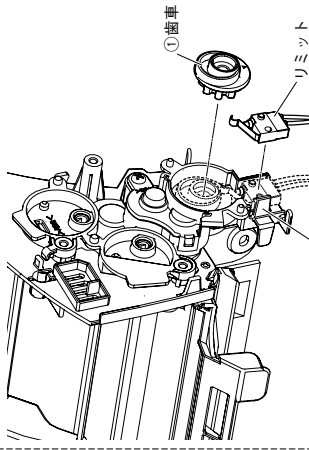
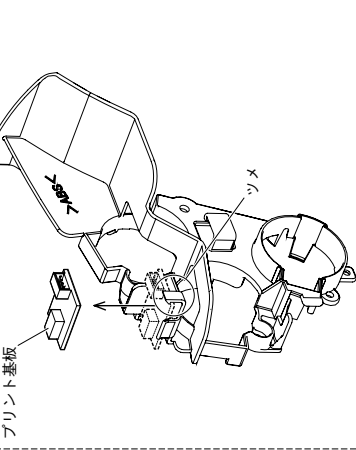
警告
分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
①リミットスイッチは電装品箱の向かって右寄りにあります。							事前準備 ○プリント基板の取外要領に従って各コネクタを外します。 ★リミットスイッチ(安全スイッチ)は前面パネルの開閉検知をします。
②リミットスイッチカバークツメ4カ所を外します。							
③リミットスイッチ(安全スイッチ)を取外します。							

お掃除ユニットの取外要領			
作業手順		ポイント	
警告 分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。 1. 本体を外す ① お掃除ユニット(本体)のネジを2本外します。		事前準備 ◎電装品箱の取外要領に従って電装品箱を取外します。 	
② 上部のツメ3カ所を外しお掃除ユニットを手前に取外します。			

作業手順		ポイント
④ タイラップを切断します。		
⑤ 電装品箱はネジ2カ所を外します。		
⑥ 電装品箱を取外します。		

作	業 手 順	ポ イ ン ト
2. 電動機を外す ①ハーネスをツメから外します。	 	
③押え板のネジ3本を外します。		
④押え板のツメ2カ所を外します。		★裏側から見た図 

作	業 手 順	ポ イ ン ト
⑤ブラシ電動機、フィルタ電動機を外します。		
3. 歯車、リミットスイッチを外す ①歯車を外します。 ②リミットスイッチはツメ1カ所を外します。		
4. 湿度センサープリント基板を外す ①湿度センサープリント基板はツメ1カ所を外します。		★取付時、プリント基板を奥の溝に差込んでください。

熱交換器の取外要領

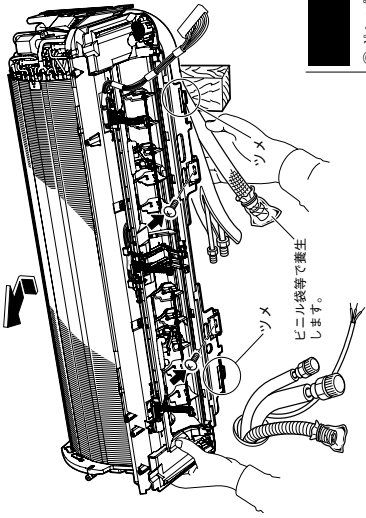
警告

分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。

作業手順

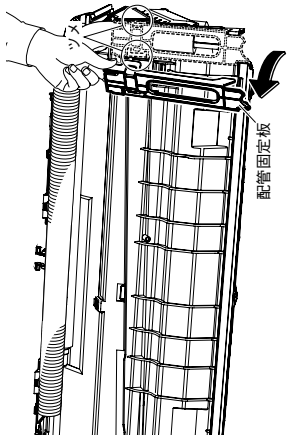
1. 室内機を外す

- ① 本体と据付板の固定ネジ2本を外します。
- ② 底フレームと据付板の固定ツメ2カ所を外します。
- ③ 室内機を据付板から外します。



事前準備

- ポンプダウン作業および、残留冷媒ガスを回収し冷媒配管を取外します。
- 残留ドレン水が床や壁を汚さないようビニル袋等で養生します。
- 冷媒配管を取外後はキャップもしくは、ビニルテープで仕切りを行い、ゴミ、水分が入らないよう養生します。
- お掃除ユニットの取外要領に従って
お掃除ユニットを取外します。

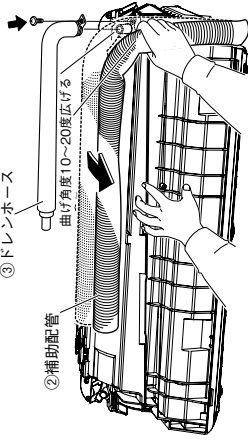


2. 熱交換器を外す

- ① 配管固定板はツメ2カ所を外し、取外します。

② 熱交換器を

取外しやすくなるため補助配管を10~20度位広げます。

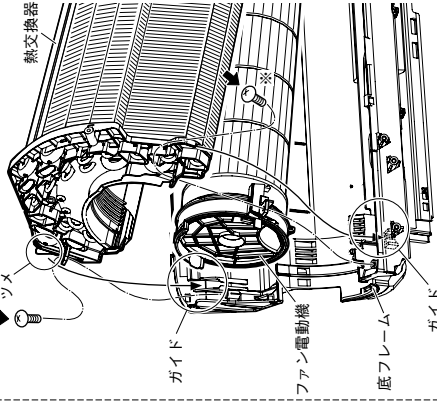


③ ドレンホースは

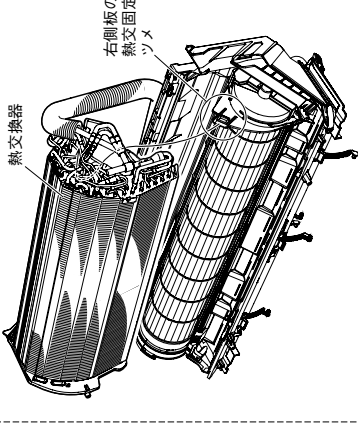
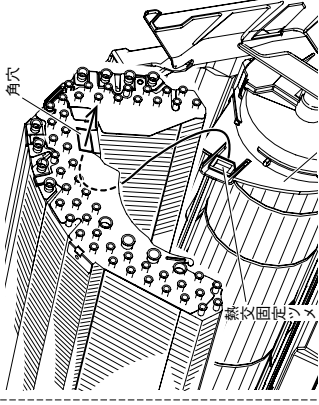
本体を裏返ししてネジ1本を外します。

作業手順

- ④ 左側の熱交換器の固定ネジ2本を外します。



- ⑤ 右側板の熱交換器を外し取外します。



★取付時は熱交換器のツメをガイドに差込みます。
※取付時、前面側は熱交換器・ファン電動機を底フレームに共締めします。

★取付時、右側板の熱交換器ツメを管板の角穴に差込みます。

注意

熱交換器を取外し、取付けする際は、必ず手袋を着用するか、布などを巻いて作業してください。(フィンでけがをする恐れがあります。)

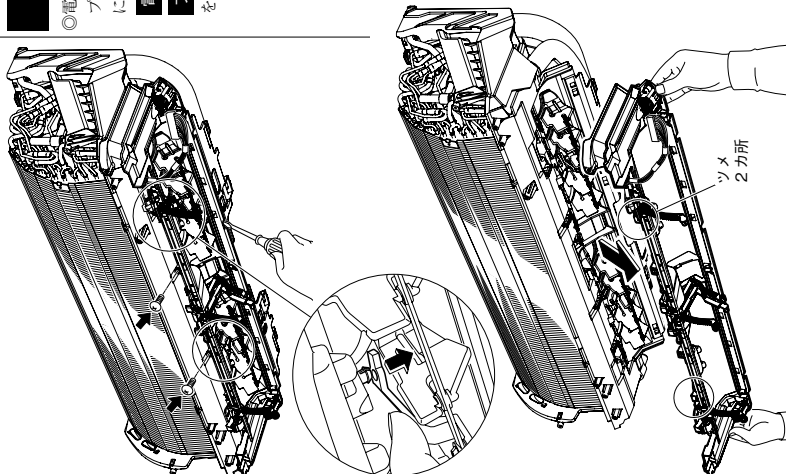
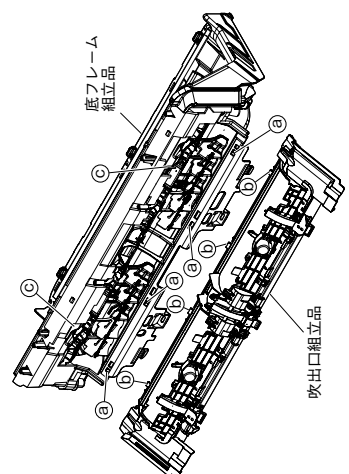
ファインロータ
ファイン電動機

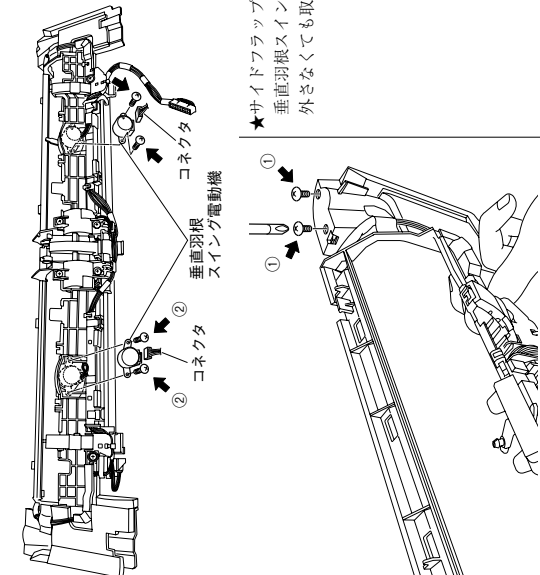
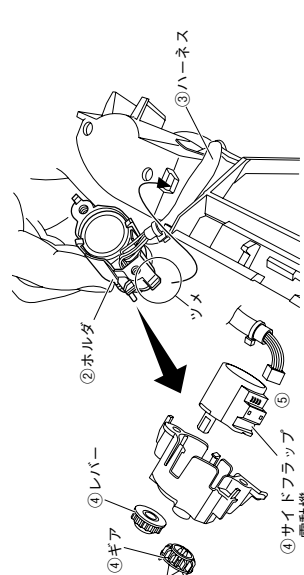
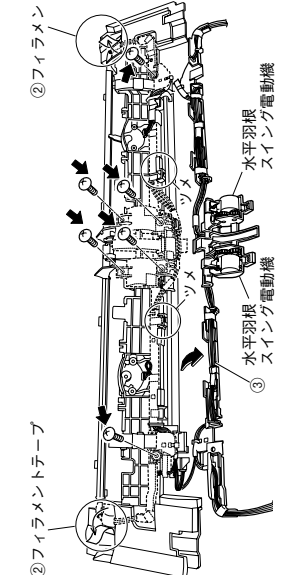
警告

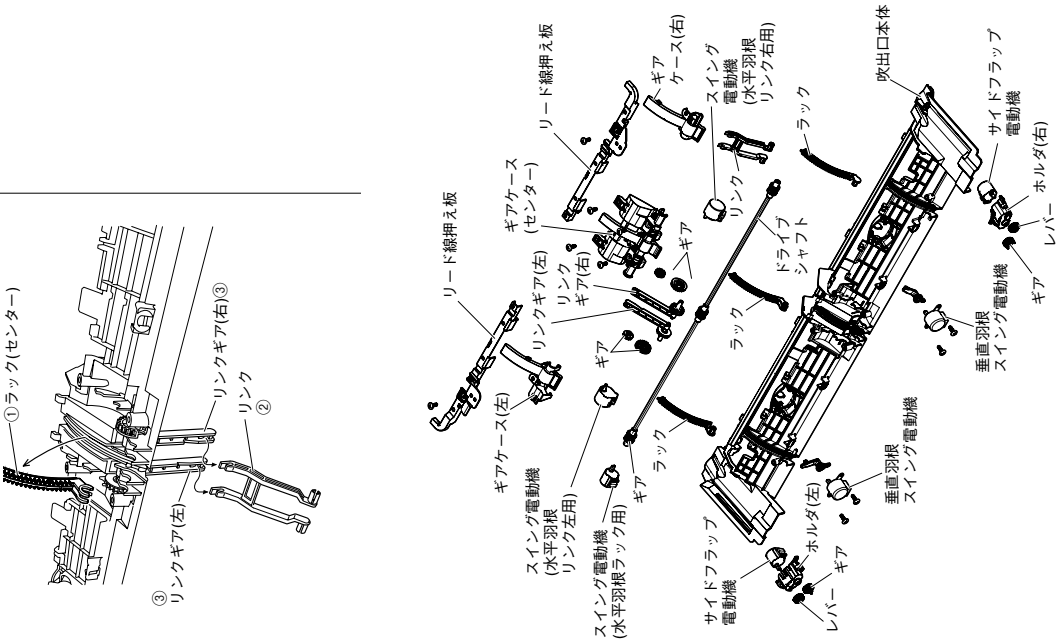
分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。

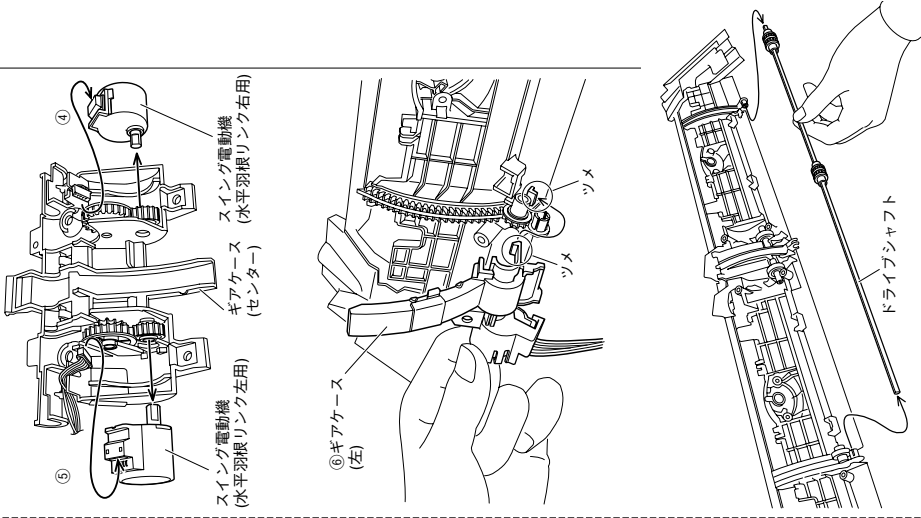
作 業 手 順	ポ イ ン ト
1. ファンローター、ファン電動機を外す ①①右側板のネジ1本を外します。	事前準備 ◎熱交換器の取外要領に従って 熱交換器 を取外します。
②②右側板背面のツメ1カ所を外します。 ファン電動機組立品を取外します。	★取付時は右側板(ツメ)を底フレームの角穴に引っ掛けます。
③③右側板はファンローターから引抜き取外します。	右側板(ツメ) 底フレームの角穴 ファン電動機 ファンローター 右側板

取外要領

電動機の取外要領		
▲警告 分解作業を行うときは、総ての電源を遮断後、10分以上経過した後に行ってください。		
作	業 手 順	ポ イ ン ト
垂直羽根スイング サイドフラップ 水平羽根スイング 1. 吹出口組立品を外す ① 吹出口側のネジ2本を外します。 ② 吹出口組立品はツメ4カ所を外します。(下記イラスト⑥部) ③ 垂直羽根運動棒の軸2カ所を外します。 ④ 2カ所のツメを外し下方へ引出し取外します。		事前準備 ○電装品箱の取外要領・プリント基板の取外要領に従って 電装品箱 プリント基板 を取外します。
2. 吹出口組立品の取付 ① 取付穴⑧にツメ⑥を4カ所引っ掛けます。 ② 引っ掛けた所を軸に起こしながらツメ⑥に引っ掛け仮止めます。 ③ 吹出口側のネジ2本を固定します。		

作	業 手 順	ポ イ ン ト
3. 垂直羽根スイング電動機を外す ① 吹出口組立品です。 ② 垂直羽根スイング電動機はネジ各2本を外しコネクタを外して取外します。		★サイドフラップ電動機は、垂直羽根スイング電動機を外さなくても取外せます。
4. サイドフラップ電動機を外す ① ネジ2本を外します。 ② ツメを外し、ホルダを取出します。 ③ ハーネスを外します。 ④ ギアとレバーを外しサイドフラップ電動機を取外します。 ⑤ コネクタを外します。 ⑥ 左側も同様に取外します。		
5. 水平羽根スイング電動機を外す ① ネジ6本を外します。 ② フィラメントテープ2カ所をはがします。 ③ 2カ所のツメを外しハーネスとケースを一体で外します。		

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
6. リンクギアを外す ① ラック(センター)を取外します。 ② リンクをリンクギア(左・右)の軸から外し取外します。 ③ リンクギア(左・右)は上に引上げ取外します。 ④ 吹出口組立品の部品構成と名称です。							

作	業	手	順	ポ	イ	ン	ト
④ スイニング電動機(水平羽根リンク右用)はコネクタを外し取外します。 ⑤ スイニング電動機(水平羽根リンク左用)も同様に取外します。 ⑥ ギアケース(左・右)はツメを外し取外します。				 ⑧ スイニング電動機(水平羽根ラック用)はツメを外して取出しコネクタを外します。			

取

外

要

領